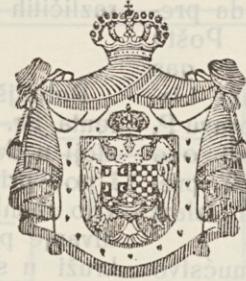


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 12 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1930.

PATENTNI SPIS BR. 7368

Société Européenne de l'Amoniaque, Paris, Francuska.

Poboljšanje u postupku za razdvajanje gasnih mešavina putem likefakcije.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 5056.

Prijava od 16. decembra 1929.

Važi od 1. aprila 1930.

Traženo pravo prvenstva od 18. decembra 1928. (Francuska).

Najduže vreme trajanja do 31. marta 1942.

U osnovnom patentu Br. 5056 bio je opisan jedan postupak za razdvajanje gasnih mešavina putem delimičnog pretvaranja u tečno stanje, a koji se je sastojao u tome, što se mešavina u preradi, skoro već na kraju njenog pretvaranja u tečno stanje pod pritiskom a u cilju odvajanja primesa, koje se najteže kondenzuju, podvrgava jednovremeno i u isti mah i dejstvu hladnoće izdvojenog gasa, koji se ekspandovao, i dejstvu hladnoće tog istog gasa, koji je pod punim pritiskom, odmah posle izvršene kondenzacije pomenutih primesa.

Prema ovom pronalasku, ustanovljeno je da se taj postupak može poboljšati, ako bi se odvojeni gas još više pod pritiskom rashladio, o čemu je bilo govora naposletku, i to pre nego što bi svoju hladnoću pozajmio i predao gasnoj mešavini u preradi, na način, koji je gore pomenut. Ovo se rashlađivanje dobija na primer, podvrgavajući taj isti gas, još, još pod pritiskom, hladnoći tog istog gasa već ekspandovanog, ali pre nego što tako ekspandovani gas preda svoju hladnoću gasnoj mešavini, koja se nalazi blizu dovršetka svoga pretvaranja u tečno stanje. Na taj se način izbegava nezgoda mehaničnog odvlačenja sitnih kapljica tečnosti zajedno sa gasom, kao što se to može desiti u nekim slučajevima prilikom pretvaranja u tečno stanje izvesnih gasnih mešavina. S druge strane,

dobije se jače rashlađivanje, kao što se može uvideti obraćajući se na priloženi nacrt, koji šematički i primera radi prikazuje primenu i izvođenje ovog pronalaska.

U tom su nacrtu ponovljeni svi detalji iz slike 1 osnovnog patenta. Prema tome, gasna mešavina u preradi izlazeći iz gornjeg dela cevi u koloni M penje se kao što je strelicama označeno, prolazi kroz prolaze C u prstenastom prostoru cevi T, gde se rashlađuje na način koji će docnije biti opisan, i gde se zgušnjavaju jedna za drugom sve nečistoće, koje se mogu kondenzovati, te se iste skupljaju na donjoj strani D. Komprimirani rashlađeni gas, koji ostaje posle ovog zgušnjavanja, izlazi kroz gornje otvore cevi T, skuplja se u prolazima i komorama C i odatle ide kroz cevi H do u napravu za likefakciju P gde se ponova podvrgava rashlađivanju, dobijenom na način koji će niže dole biti opisan. Gas se penje kroz unutrašnjost cevi P, gde se eventualno podvrgava završnom prečišćavanju kondenzacijom nečistoća, koje su se mogle provući prilikom napred izloženih radnji. Tečnost, koja se tu stvorila i tečnost, koju je eventualno gas sobom poneo izlazeći iz cevi T, skupljaju se u donjem sudu J, odakle se preko sifonske cevi Q odvode u sud D. Tako rashlađeni i pod pritiskom gas dolazi do kraja cevi P odakle se odvodi u unutrašnjost komore L, koja se nalazi iznad

jednog snopa cevi T, pa odatle ide u unutrašnje povratne cevi f. Prilikom prolaza kroz te cevi gas predaje svoju hladnoću gasnoj mešavini, koja se tek ima da prečišćava i koja prolazi kroz cevi T. Pošto se prikupi u komori F, prečišćeni se gas daje mašini S, gde se on ekspanduje i izlazi kroz otvore U, rashlađujući napravu P, pa zatim ide kroz cev R i kružeći oko gornjih odelenja aparata sa cevima T, predaje im svoju hladnoću i na kraju izlazi kroz otvor E.

Napred opisani uređaj ima to preimućstvo da izbegava delimično dejstvo izjednačavanja temperature, koje se proizvodi silaskom kondenzovanih tečnosti kroz cevi T. Šta više, rashlađivanja gasa, koji se ima prečišćavati i koji se penje kroz te cevi, vrši se mnogo energičnije usled mnogo veće razlike u temperaturi tog gasa i gasa, koji je pod pritiskom i cirkuliše kroz cevi f. Prisustvo naprave za rashlađivanje P

olakšava, naročito za dobijanje znatnih količina gasa, otvaranje najboljih uslova za izmenu toplote, koja se ima vršiti između različitih gasova.

Patentni zahtev:

Poboljšanje u postupku osnovnog patenta Br. 5056, naznačen time, što se sastoji u daljem rashlađivanju već izdvojenog i pod pritiskom gasa, koji se nalazi već u vrlo rashlađenom stanju, vršeći to rashlađivanje pre nego što se taj gas uputi da kruži u suprotnom pravcu od pravca, u kome se kreće gasna mešavina, koja se ima pretvoriti u tečno stanje, i što se to rashlađivanje dobija podvrgavajući taj gas pod pritiskom dejstvu hladnoće već ekspan-dovanog gasa, pre nego što taj ekspan-dovani gas dođe u posredni dodir sa onim istim količinama gasne mešavine, koja se ima pretvoriti u tečnost, a koja rashlađuje napred pomenuti gas pod pritiskom.

Poboljšanje u postupku za razdvajanje gasnih mešavina putem likefakcije.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 5056.

Važi od 1. aprila 1950.

Prijava od 16. decembra 1949.

Trećeno pravo prvenstva od 18. decembra 1948. (Francuska).

Najduže vreme trajanja do 31. marta 1945.

dobije se jače rashlađivanje, kao što se može videti obrtačući se na priloženi nacrt, koji šematički i primerno radi prikazuje menu i izvođenje ovog pronalaska.

U tom su nacrtu ponovljeni svi detalji iz slike 1 osnovnog patenta. Prema tome, gasna mešavina u pretvodi izlazi iz otvoru cevi T, skuplja se u koloni M penje se kao što je strlicama označeno, prolazi kroz prolaze C u prstenastom prostoru cevi T, gde se rashlađuje na način koji će donnije biti opisan, i gde se zgusnjava u jednu za drugom sve nečistoće, koje se mogu kondenzovati, te se iste skupljaju na donjoj strani D. Kompimirani rashlađeni gas, koji ostaje posle ovog zgusnjavaња, izlazi kroz gornje otvore cevi T, skuplja se u prolazima i komorama C i odatle ide kroz cevi H do u napravu za likefakciju P, gde se ponovo podvrgava rashlađivanju, dobijenom na način koji će biti opisan. Gas se penje kroz unutrašnju cev P, gde se eventualno podvrgava zavrsnom prečišćavanju kondenzacijom nečistoća, koje su se mogle provući prilikom napred izloženih radnji. Tečnost, koja se tu stvorila i tečnost, koju je eventualno gas sobom doneo izlazeći iz cevi T, skupljaju se u donjem sudu J, odatle se preko silonske cevi Q odvode u sud D. Tako rashlađeni i pod pritiskom gas dolazi do kraja cevi P odatle se odvodi u unutrašnju komoru J, koja se nalazi iznad

U osnovnom patentu Br. 5056 bio je opisan jedan postupak za razdvajanje gasnih mešavina putem delimičnog pretvaranja u tečno stanje, a koji se je sastojao u tome, što se mešavina u pretvodi, skoro već na kraju njenog pretvaranja u tečno stanje pod pritiskom a u cilju odvajanja primesa, koje se najčešće kondenzuju, podvrgava jednovremeno i u istu mahu i dejstvu hladnoće izdvojenog gasa, koji se ekspandovao, i dejstvu hladnoće tog istog gasa, koji je pod punim pritiskom, odmah posle izvršene kondenzacije pomenutih primesa.

Prema ovom pronalasku, ustanovljeno je da se taj postupak može poboljšati, ako bi se odvojeni gas još više pod pritiskom rashlađio, o čemu je bilo govora naposledje, i to pre nego što bi svoju hladnoću povajmio i predao gasnoj mešavini u pretvodi, na način, koji je gore pomenut. Ovo se rashlađivanje dobija na primer, podvrgavajući taj isti gas, još još pod pritiskom, hladnoći tog istog gasa već ekspan-dovanog, ali pre nego što tako ekspan-dovani gas preda svoju hladnoću gasnoj mešavini, koja se nalazi blizu dovretelka svoga pretvaranja u tečno stanje. Na taj se način izbegava neželjena mehaničnog odvajanja istih kapljica tečnosti zajedno sa gasom, kao što se to može desiti u nekim slučajevima prilikom pretvaranja u tečno stanje izvesnih gasnih mešavina. S druge strane,

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

PRAVA ZA ZAŠTITU

INDUSTRIJSKE SVOJNE

Februara 1927

649

