

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 37 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 Juna 1925

## PATENTNI SPIS BR. 2821

HUGO WITTMANN, FABRIKANT, BEČ.

Postupak za izradu olučastih građevinskih elemenata.

Prijava od 29 decembra 1923.

Važi od 1 aprila 1924.

Predmet je pronalasku postupak za izradu olučastih građevinskih elemenata na hladan način, na pr. nosača, profilisanog gvožđa i tome slično i naročito je koristan za izradu takvih profila, koji imaju na jednom ili više mesta sužavanje preseka. Do sad su se morali takvi elementi kao topli valjati ili da se rade na teškim mašinama za formovanje. Prvo navedeni način izrade iziskuje vrlo velike troškove oko nabavke mašina za obradu. Pri obradi na mašinama za formovanje mogu se izrađivati nosači srazmerno male dužine, što pri sklapanju istih iziskuje zakivanje,

Po pronalasku ove su nezgode uklonjene na taj način, što se presovanjem izrađuje predhodni profil i iz ovoga završni presovanjem tla prema spoljnoj strani.

Na nacrtu se predstavljena u sl. 1, 2 i 3, kao primeri izvođenja, tri prema novom postupku izrađena profila: fig. 4, 5 i 6 pokazuju pripadajuće predhodne profile.

Fig. 1 pokazuje jedan profil sa pravim tлом 1 i sa po jednim iskrivljenim bočnim zidom 2, odnosno 3. Za predhodni profil bira se iz fig. 4 pokazani kalup sa unutra

povijenim tлом, koji omogućava izradu na frikcionoj presi, pošto kod ovog kalupa ne postoji nikakvo sužavanje preseka od najdubljeg mesta oluka pa do njegovog otvora. Od ovog predhodnog profila dobija se krajnji profil pravolinijskim presovanjem tla.

Pri izradi profila po fig. 2 može se upotrebiti pred predhodni profil po fig. 4, čije je tlo izvijeno napolje ili je pravo. Krajnji profil dobija se tako isto presovanjem tla prema spoljnim stranama.

Na isti način mogu se izrađivati i profili sa unutra povijenim tлом 5, kao što je u fig. 3 predstavljeno. Bočni zidovi mogu biti kako ravni tako i krivi.

### Patentni zahtev:

Postupak za izradu — na hladan način — građevinskih elemenata sa olučastim presekom, kao nosača, profilisanog gvožđa i tome slično, naznačen time, što se presovanjem izrađuje predhodni profil i iz ovog krajnji profil presovanjem tlaka spoljnim stranama.

—:—



Fig. 1

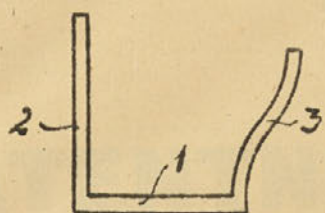


Fig. 4



Fig. 2

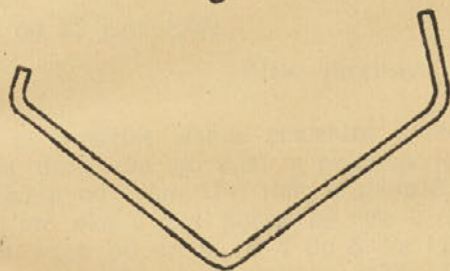


Fig. 5

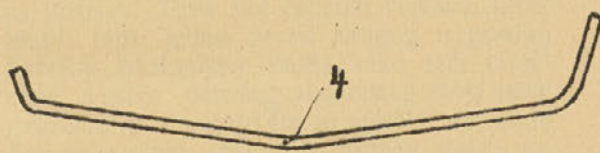


Fig. 3

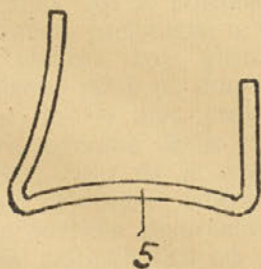


Fig. 6

