

Proizvodnja in produktivnost v razdobju januar - april 1967

V razdobju januar - april letošnjega leta je proizvodnja za 2,5 % večja od proizvodnje, dosežene v istem razdobju preteklega leta. V aprilu letos pa je bila proizvodnja za 0,16 % manjša od dosežene proizvodnje v aprilu preteklega leta.

Nova proizvodnja žveplene kisline, povečana proizvodnja cinka in valjanih proizvodov, niso mogle pokriti vrednostnih izpadov proizvodnje žlebov, anilinskih barv ter večine anorganskih kemičnih proizvodov, ki je letos v zastoju zaradi spreminjenih tržnih prilik.

Letni proizvodni plan je bil dosežen s 30,64 %. V tem razdobju dosežena proizvodnja zaostaja torej za okoli 3 % za planirano. Če se bo nadaljevala tendenca upadanja proizvodnje iz aprila tudi v naslednjih dveh mesecih, bomo polletne proizvodne rezultate zaključili izpod nivoa doseženega v prvem polletju preteklega leta.

Ker je v prvih štirih mesecih letošnjega leta vrednost proizvodnje porasla le za 2,5 %, število zaposlenih pa za 5,18, je proizvodnost dela v primerjavi s preteklim letom porasla za 2,5 %.

Letos smo v tem razdobju izvozili izdelke in usluge v vrednosti 1.209.830 \$ in smo dosegli vrednostno 28,76 % letnega plana. Tako je izvoz vrednostno za 8,45 % manjši kakor v preteklem letu. Fizični obseg izvoza pa je v letošnjem letu celo večji kakor v preteklem. Do vrednostnega izpada prihaja zaradi večanja udeležbe predelovalnih poslov v izvozu.



15. maj 1967
LETO XIV. št. 5

CINKARNAR

GLASILO DELOVNEGA KOLEKTIVA CINKARNE CELJE

SAMOUPRAVLJANJE IN ODGOVORNOST

Novi pogoji gospodarjenja, ki so nastali z uveljavitvijo družbeno gospodarske reforme, so močno vplivali tudi na sistem samoupravljanja.

Samoupravni sistem, njegova eksistenca in razvoj danes ocenjujejo zelo različno. Na eni strani so ljudje, ki trdijo da je samoupravni sistem v dosedanjem razvoju pokazal toliko slabosti, da je njegov nadaljnji obstoj odveč, da delovni ljudje ne kažejo interesa za upravljanje, temveč so zainteresirani zgolj za osebni dohodek, itd. Mnogi od njih vidijo rešitev v »trdi roki«, ki bi uravnavala vsa vprašanja v naši družbi, kar bi po njihovem mnenju edino omogočilo stabilnost gospodarstva in njegov nadaljnji razvoj.

Nastopajo z argumenti, ki dokazujejo, da ravno samoupravni sistem onemogoča sankcioniranje za kršitve v podjetjih in da obstaja nevarnost, da se samoupravni sistem sprevrže v sistem »organizirane neodgovornosti«.

Po drugi strani pa zopet skrajneži trdijo, da sistem samoupravljanja avtomatično rešuje vse probleme, da ga je potrebno v čim večji meri in kar najhitreje decentralizirati, kajti interes posameznika je vsekakor identičen z interesi podjetja.

Gotovo se pri ocenjevanju teh skrajnosti lahko strinjamo s tem, da nosilec teh idej niso dobro poznane razmere v konkretni praksi, kajti njihove trditve (ki jih postavljajo običajno zelo suvereno), so zelo enostranske in tudi škodljive, saj

vnašajo zmedo in onemogočajo jasno spoznanje konkretnih dosežkov samoupravnega razvoja.

Ti ljudje se poslužujejo predvsem raznih demagoških stališč in trdijo, da govore v interesu javnega mnenja, ki pa ga v resnici sploh ne poznajo, kajti preradi pozabljajo, da javno mnenje še ni mnenje ožjih skupin ljudi.

Izhajajoč iz dejstva, da je samoupravljanje pravica in dolžnost vseh delavcev, ki nastopajo adekvatno s pravicami.

O teh vprašanjih je razpravljal tridnevni simpozij na Bledu, kjer so posamezni referenti odprli vrsto vprašanj iz pravnega, ekonomskega pa vse do sociološkega aspekta odgovornosti.

Splošna ugotovitev, tako v stališčih iz referatov, kot tudi udeležencev v diskusiji je bila, da so vprašanja odgovornosti in obenem pristojnosti v naši zakonodaji zelo slabo urejena, da so preveč splošna, nekonkretna in samo načelna.

Pri tem je vrsta primerov, da delovne organizacije v svojih statutih in drugih splošnih aktih niso definirale in precizirale še tistih določb, ki jih zakonski akti predvidevajo, zato je vprašanje odgovornosti pri teh podjetjih izredno nejasno, pogosto pa odgovornosti sploh ni.

Stališč in predlogov glede ureditve teh vprašanj je bilo mnogo, v tem sestavku pa bi se

omejili samo na stališča nekaterih avtorjev referatov in diskutantov.

Ti so izhajali iz predpostavke, da odgovornost pogojujejo interesi. Trdijo, da so interesi posameznikov tudi interesi celotnega kolektiva različni od interesov podjetja.

Ker je kolektiv zainteresiran vedno za čimvečje osebne dohodke (v še večji meri se to odraža pri posamezniku), pri-



Dne 27. aprila je pričel obratovati naš novi počitniški dom v Sladki gori (fotoreportaža na 5. strani).

haja tako do nasprotja med kolektivom in podjetjem, ki je zainteresirano za čimvečjo akumulacijo.

Interese kolektiva bi lahko imenovali kratkoročne interese, interese podjetja pa dolgoročne, ki so s tega stališča identični z interesi družbe. Samoupravni organi so voljeni iz predstavnikov kolektiva in bodo zato nujno zagovarjali interese kolektiva to je kratkoročne interese. Zagovorniki tega koncepta menijo, da je edino direktor podjetja tisti, ki že po svoji službeni dolžnosti zastopa in brani dolgoročne interese, zato bi moral on s svojimi ožjimi sodelavci v mnogo večji meri odločati o vseh poslovnih in operativnih odločitvah.

(Nadaljevanje na 2. strani)



V soboto, 29. aprila so člani našega delovnega kolektiva svečano proslavili praznik delovnih ljudi - 1. maj. Podrobnosti o praznični berli na 9. strani.

ZA IDEJNO JASNOST IN AKCIJO

Dokument, ki ga je sprejel centralni komitej ZKS na svoji sedmi seji je brez dvoma izredno pomemben za sedanjo etapo politične in idejne akcije Zveze komunistov Slovenije. Še posebej zato, ker bomo na osnovi vsebinske usmeritve, ki izhaja iz resolucije, še dlje časa oblikovali svojo aktivnost, ne bo napak, če se spomnimo vsaj nekaterih vprašanj, ki opredeljujejo resolucijo oziroma iz nje izhajajo.

Za resolucijo so posebno pomembne tri značilnosti.

● Resolucija je nastala na izredno široki osnovi, na zelo demokratičen način. Pri tem gre za široko razpravo v občinskih organizacijah o predlogu resolucije. Tudi v Celju sta bili dve takšni razpravi. V prihodnje bo verjetno potrebno bolj razširiti te predhodne razprave, do osnovnih organizacij.

● Druga pozitivna stran resolucije je, da ustreza potrebam v času, ko je potreben odgovor na vsa najvažnejša vprašanja, idejna in politična, s katerimi se komunisti na vsakem koraku srečujejo in glede katerih morajo biti oblikovani enotni in jasni odgovori komunistov in vseh zadevnih socialističnih sil.

● Dejstvo, da se je resolucija osredotočila samo na idejne in celo predvsem na politične probleme v današnji strukturi in politični konstelaciji slovenske družbe, je brez dvoma njena prednost.

Sam obseg obravnavanih vprašanj v resoluciji onemogoča njeno podrobnejšo obdelavo. Zato želimo opozoriti le na nekatere najpomembnejše misli, ki so še posebej pomembne za delo komunistov v gospodarskih organizacijah.

Pri vse doslednejšem uveljavljanju samoupravnih odnosov v naši družbi se ponekod še vedno pojavljajo določena nezaznavanja, ki so rezultat premajhne idejne jasnosti. V odnosu do takih stališč in njihovih nosilcev je stališče resolucije izredno jasno.

Ne le, da resolucija poudarja, da je možno napredovati le v samoupravni družbi temveč se jasno odreja tistih članov ZK, ki mislijo in delajo drugače. Seveda pa samoupravljanje ni samo pravica temveč tudi dolžnost. Posameznik, samoupravljalec se s pravico odločanja in kritike ne more uveljaviti v nestabilni ali anarhični delovni organizaciji in družbi. Samoupravljanje pomeni krepitev neposredne odgovornosti delovnih ljudi, še posebej izvoljenih predstavnikov in organov.

Zelo pomembna je tudi opredelitev do spoznavanja neposredne preteklosti. Le-to mora imeti mnogo več mesta, kot doslej. Bogate izkušnje našega delavskega gibanja in še posebej narodnoosvobodilne borbe so temelj novejših slovenske narodne, politične in vojaške zgodovine. Še posebno pozornost je treba posvečati vprašanju, kako mlademu rodu posredovati borbeno izročilo narodnoosvobodilne borbe, moralne in

kulturne vrednostne revolucije, njeno resnično podobo ter pomen njenih smotrov in pridobitev.

Reforma je gospodarsko politična akcija, s katero ustvarjamo nove kvalitete gospodarjenja v samoupravnem sistemu, se borimo za učinkovitejše vključevanje v mednarodno delitev dela in objektivnejše in trajnejše pogoje za izboljšanje življenjske ravni delovnih ljudi. Reforma je postavila zahtevnejša merila v gospodarstvu. Sedanjih težav ni kriva reforma, pač pa nizka produktivnost gospodarstva, navade in miselnost ekstenzivnega sistema.

Cilje reforme bo mogoče uresničevati le z doslednim izpolnjevanjem zahtevanih in zapletenih nalog.

Zal je resnično bistvo reforme še vedno ponekod premalo

jasno. Zato moramo storiti vse, da na slehernem koraku pojasnjujemo in se s konkretnimi vzgledi borimo za uveljavitev reformnih principov in za njih končno zmago, ki nam bo prinesla višji življenjski standard. Tudi v sedanji kritični fazi ne smemo izgubiti zaupanja v umestnost reforme, ki nam lahko edina zagotovi naš lepši jutrišnji dan.

Le konkretna aktivnost komunistov in vseh drugih delovnih ljudi v posameznih gospodarskih organizacijah bo lahko dokazala razumevanje resolucije, kot idejne opredelitve in jasnosti in kot spodbudo za akcijo, ki se mora odvijati predvsem v delovnih sredinah, kjer se oblikujejo najpomembnejše odločitve, ki vplivajo na takšne ali drugačne končne rezultate naše aktivnosti.

Samoupravljanje in odgovornost

(Nadaljevanje s 1. strani)

● Ostale vrste odločitev pa naj bi bile v večji meri prenesene na samoupravne organe. Te odločitve so naslednje:

● Sistem upravljanja in konstituiranja organov upravljanja, ki zajema odločitve statusnih vprašanj podjetja, njegovo organizacijsko in upravno strukturo, način dela organov upravljanja in njihove naloge ter odgovornosti.

● Kadrovska in socialna politika, ki zajema odločitve glede zahtev in potreb po kadrih, odločitve samoupravnih in medsebojnih odnosih, o informiranju ljudi, o delovnih razmerjih, o možnostih izobraževanja in napredovanja, delitvi osebnih dohodkov, skupne potrebe za socialne namene itd.

● Notranja kontrola, ki spremlja zakonitost predpisov in kontrolira pravilnost izjava-

nja odločitev, ali so v skladu s samoupravnimi in drugimi predpisi ter odloča o sankcijah proti tistim, ki so malomarno izvajali odločitve. Čeprav v tem sestavku ne mislimo razčlenjevati posameznih stališč glede odločitev in odgovornosti, pa vendar menimo, da morajo imeti samoupravni organi ne glede na njihovo strokovnost, odločilno vlogo predvsem pri strateških (dolgoročnih) odločitvah. V nadaljnjem poslovanju pa predvsem kontrolno funkcijo, ki naj bi spremljala

učinkovitost in pravilnost taktičnih odločitev, ki bi jih spremljale strokovne službe.

Taka orientacija omogoča samoupravnim organom odločilno vlogo pri razvoju in gospodarjenju podjetja, predstavlja pa tudi jamstvo za učinkovito delo strokovnih služb, ker taka oblika omogoča večjo konkretnost sankcioniranja tako pozitivnega pri uspehih in negativnega pri neuspehih, ki bi izvirali iz nesposobnosti ali malomarnosti.

Zvezna štafeta mladosti v Celju

TUDI SKOZI CINKARNO

Potem, ko je zvezna štafeta Mladosti prišla iz Hrvaške na slovensko ozemlje, je prispela v četrtek, 4. maja tudi v celjsko občino.

Najprej so nosilci prenesli štafeto palico mimo polulske osemletke, nato mimo postaje do doma gabskega Partizana. Od tam je vodila pot do naše tovarne. Po obratih so štafeto palico ponesli člani naše mladinske organizacije. Iz naše tovarne je vodila pot štafeto palico do tovarne EMO in nazaj v mesto, kjer je bila v vojašnici Slavka Slandra osrednja svečanost v Celju. Na tej svečanosti je bil kratek kulturni program, pozdravno pismo celjskih občanov pa je prebral dijak celjske tehniške šole Branko Petrovič.

Nato je štafeta nadaljevala pot proti Velenju, Slovenj Gradcu in Mariboru. 25. maja pa bodo štafeto palico izročili dragemu maršalu Titu za njegov petinsedemdeseti rojstni dan.

Še veliko zdravja in sreče, tovariš Tito!



Granullran praženec iz nove pražarne transportirajo s tovarnjakom do bunkerjev ob toplinici

O delu centra za strokovno izobraževanje

V tretjem letniku Tehniške šole v Cinkarni je v metalurški oddelek vpisanih dvajset slušateljev. Redovalna konferenca ob zaključku petega semestra je pokazala dokaj dober učni uspeh, in sicer mnogo boljši kot ob zaključku četrtega semestra.

S številkami izraženo, bi učni uspeh v primerjavi z učnim uspehom četrtega semestra izgledal takole:

Četrti semester. Izdelalo je 6 slušateljev ali 28,6 %; 12 slušateljev ni izdelalo ali 57,1 %.

Neocenjeni pa so bili 3 slušatelji ali 14,3 %.

Peti semester. Izdelalo je 13 slušateljev ali 65 %; 2 slušatelja ali 10 % nista izdelala.

Neocenjenih je bilo 5 slušateljev ali 25 %.

Zanimivo je tudi ugotoviti, da se šola v glavnem sama vzdržuje, saj znašajo mesečni dohodki (šolnine tujih slušateljev) 3.000 N-din, honorarji predavateljem pa znesejo mesečno 1.930 N-din, izračunano povprečno za zadnje tri mesece.

Predavateljski kader je v celoti kós svoji nalogi, kar se najboljše vidi pri izpitih, kjer je večina slušateljev pokazala zelo dobro znanje.



Sredi preteklega meseca je še zadnja skupina slušateljev iz prve generacije uspešno zaključila šolanje na naši tehniški šoli. Na sliki: direktor kadrovskega sektorja tovariš Karlo Sagadin izroča diplomu Francu Pokelšku, enemu izmed petih diplomantov.

Povprečna ocena za četrty semester je bila nezadostna, za peti semester pa je dobro oziroma 3,2.

Še pregled ocen po semestrih:

4. semester

Odlični	0
Prav dobri	3
Dobri	3
Zadostni	0
Nezadostni	12
Neocenjeni	3

5. semester

Odlični	1
Prav dobri	4
Dobri	8
Zadostni	0
Nezadostni	2
Neocenjeni	5

Računamo, da se bo učni uspeh ob zaključku tretjega šolskega leta oziroma šestega semestra še izboljšal, zlasti, če bomo uspeli še zmanjšati izostanke, predvsem neupravičene. Pouk poteka normalno po učnem načrtu.

Kar zadeva ostale izobraževalne dejavnosti Centra, lahko ugotovimo, da se na raznih tečajih in v osemletki trenutno šola 131 članov našega kolektiva, in sicer:

- osemletka 22 slušateljev,
- tečaj za VK v OOB 10 slušateljev,
- tečaj za VK elektro in gradbeni oddelek 30 slušateljev,
- tečaj za K gradbeni oddelek 18 slušateljev,
- dva tečaja za delavce v rafinaciji cinka 37 slušateljev,
- tečaj za VK strojne stroke 14 slušateljev.

Center je za izvršitev teh izobraževalnih nalog angažiral dvajset strokovnih sodelavcev kot predavateljev.

Pri organizaciji tečajev za VK in K sta sodelovali tudi naša sindikalna organizacija ter društvo Ljudske tehnike, ki sta prispevala vsak po 1.500 N-din za nabavo risalnih desk, risalnega pribora ter dveh šolskih tabel.

Center razpolaga trenutno z dvema učilnicama in majhno sejno sobo, ki smo jo preuredili v majhno učilnico, kar pa seveda ne zadošča za vse potrebe. Poleg teh prostorov koristimo še sindikalno dvorano, dvorano Ljudske tehnike, sejno sobo družbeno-političnih organizacij ter jedilnico v OOB. Vse to pa je seveda improvizirano in slabo vpliva na kvaliteto pouka. Če bomo hoteli v prihodnje izvršiti vse naše naloge, bomo še nujno morali dobiti prostore. Sedaj nameravamo preurediti obe učilnici, ki sta sicer preveliki. Na ta način bomo pridobili dva nova prostora, s čemer pa problem ne bo rešen, če bomo hoteli res kvalitetno delati.

IZVOLJEN NOV UPRAVNI ODBOR

Centralni delavski svet je konec meseca aprila izvolil nov upravni odbor. Na predlog družbenopolitičnih organizacij je centralni delavski svet izvolil v upravni odbor naslednje člane našega kolektiva: Antona BENCINO, dipl. inž. iz delovne enote metalurgija; Silva DECMANA, kemijskega tehnika iz TOB; Katari-no Joštovo, dipl. inž. iz glavnega laboratorija; Pavla KESSLERJA, dipl. iur. iz pravne službe; Ivana KR-KALA, predvaljača v predelovalnih obratih; Alojza POTOČNIKA, izmenovodjo v anorganski kemiji; Branka PUSTOSLEMSKA, vodjo vzdrževanja parnih kotlov na novi PIK; Jožeta SENCARJA, dipl. inž. obratovodjo v anorganski kemiji; Viktorja SKALETA, metalurškega tehnika iz topilnice in Antona ZERJAVA, dipl. inž., obratovodjo elektrodelaavnice.

Enajsti član upravnega odbora je glavni direktor, ki je po službeni dolžnosti član upravnega odbora.

Za namestnike članov upravnega odbora pa so bili izvoljeni: Jože CAJHEN, I. skladiščnik v skladišču metalurških obratov; Jože FARCNIK, metalurški tehnik na novi PIK; Janez MIRNIK, kemijski tehnik v anorganski kemiji; Jože PRAVICA, delavec iz keramike in Franc SLOKAN, vodja izmene v mehanični delavnici.

Izvolili smo novega občinskega odbornika



V sredo, 19. aprila so volivci pete volilne enote, kamor spadajo: vzdrževalni obrati, plinar-na, transport in predelovalni obrati, izvolili Štefana Veselaka za novega odbornika celjske občinske skupščine.

Ker je dosedanjemu članu zbora delovnih skupnosti občinske skupščine Celje tovarišu Francu Grabarju potekla štiritletna mandatna doba, so v peti volilni enoti izvolili novega odbornika.

V tej volilni enoti je bilo vpisanih v volilni imenik 722 volivcev, od katerih je volil 601 ali 83,2 %. Opravičeno odsotnih pa je bilo 36 volivcev ali 4,9 %.

Predlagana sta bila dva kandidata; izvoljeni odbornik Štefan Veselko, metalurški tehnik iz predelovalnih obratov je dobil preko 54 % glasov.

Na sliki: volišče pete volilne enote.

Predstavljamo vam

Branka Pustoslemška - izumiteljica

Na svečani seji ob obletnici smrti velikega revolucionarja Borisa Kidriča so bile sredi preteklega meseca podeljene nagrade iz Sklada Borisa Kidriča za znanstveno in raziskovalno delo ter za iznajdbe in tehnične izboljšave.

Med nagrajenci za iznajdbe in tehnične izboljšave je bil tudi član našega kolektiva, tovariš Branko PUSTOSLEMŠEK, ki je prejel drugo nagrado za iznajdbo »Čistilna priprava za čiščenje cevi rekuperatorskih kotlov med obratovanjem«.

Tovariš Pustoslemšek je že skoraj dvajset let član našega kolektiva. Med svojimi sodelavci je znan kot vesten in priznani delavec, poznani pa je tudi po svojevrstnem konjičku — iznajditelstvu. V Cinkarni se je zaposlil v mehanični delavnici kot kvalificiran strugar. Nekaj let kasneje je opravil izpit za visoko kvalifikacijo. Njegovo stremljenje po nenehnem strokovnem izpopolnjevanju ga je privedlo do še enega poklica. Nekaj časa je bil na praktiki v termoelektrarni »Soštanje«, kjer si je pridobil praktične izkušnje za ravnanje s parnimi kotli z avtomatično termično komando. Po opravljenem strokovnem izpitu si je pridobil kvalifikacijo upravljalca parnih kotlov vseh vrst in jakosti.



Tovariš Pustoslemšek nam je pokazal model stroja za navijanje pločevine, za katerega je na razstavi v Bruslju prejel srebrno medaljo in diplomu.

Ko je pred štirimi leti pričel obratovati obrat za proizvodnjo kontaktne žveplene kisline, je tovariš Pustoslemšek postal vodja izmene v tem obratu. Na tem delovnem mestu se mu je rodila ideja za njegov najzahtevnejši izum, za katerega je pretekli mesec prejel nagrado iz Sklada Borisa Kidriča.

Ker je tovariš Branko prejel že več pomembnih priznanj in nagrad za svojo izumiteljsko dejavnost, smo ga pred dnevi obiskali na njegovem domu in ga zaprosili, da bi nas podrobneje seznanil s svojim konjičkom. Čeprav smo ga zmotili pri delu, ki ni niti malo v sorodu z njegovima poklicema — ukvarjal se je z zidarskim delom v svoji hiši, v katero se je pred

kratkim vselil, nas je prijazno sprejel. Ko smo mu obrazložili, o čem bi se radi z njim pogovorili, se je sprva branil, čes,

saj ni treba pisati o tem. Ko je bil »led« prebit, je stekla beseda o njegovem svojevrstnem konjičku.

Njegovi prvi pomembni izumi so bili stroji za navijanje pločevine. Tržne zahteve so terjale pakiranje cinkove pločevine v zvitke, v katerih naj bi bilo več plošč, le-te pa je bilo treba zviti tako, da bi bilo mogoče iz zvitka jemati plošče posamič, ne da bi bilo treba pri tem zvitek, težak okrog 250 kg, razvijati. Idejo za ta izum je dobil ob nenavadnem dogodku. Ko je prišel nekega dne na delo, je ob stružnici v mehanični delavnici, kjer je takrat delal, zagledal kos stare zračnice. Kmalu za tem je sledil prvi poizkus. Ko se je tovariš Pustoslemšek prepričal da bo svojo zamisel lahko uresničil, se je lotil intenzivnega dela — izdelal je prototip, ki ga je še nekoliko izpopolnil.

Maketa stroja za navijanje je bila februarja 1962. leta razstavljena v Ljubljani na republiški razstavi patentov. Na tej razstavi je bil Brankov izum izbran za svetovno razstavo patentov v Bruslju, kjer je Branko prejel za svoj izum srebrno

medaljo in diplomu. Za ta izum ga je naš kolektiv nagradil s 360.000 S-din, poleg tega pa je prejel nagrado za iznajdbe in tehnične izboljšave iz Sklada Borisa Kidriča.

Čeprav bi bila ta iznajdba za mnoge jugoslovanske tovarne zelo praktična, ni zanjo nobena pokazala kakega večjega zanimanja.

Nekoč smo sponke za embaliranje cinkove pločevine uvažali. Ker je bil dobavni rok izredno dolg, potrebe po sponkah pa so vedno bolj naraščale, se je Branko samoiniciativno lotil zahtevne naloge: skonstruiral in naredil je orodje za izdelavo sponk.

Na sejmu embalaže v Ljubljani je Cinkarna 1961. leta prejela Oskarja za embalažo za cinkovo pločevino. Načrt zanjo sta izdelala tovariša Branko Pustoslemšek in Viktor Trtnik; na sejmu sta dobila drugo nagrado — vsak po 50.000 S-din, Branka pa je Cinkarna nagradila še s 100.000 S-din.

Izmed vseh iznajdb pa je bila najbolj zahtevna čistilna naprava za čiščenje cevi rekuperatorskih kotlov med obratovanjem.

V obratu kontaktne žveplene kisline so imeli pogoste težave, ker se je prah, ki je prihajal z vročimi plini iz reaktorja, nabiral na stenah grelnih cevi rekuperatorskega kotla. V ceveh so sicer bile montirane čistilne (Nadaljevanje na 5. strani)

GLOBUS

BATERIJE PO SISTEMU CINK-ZRAK

Eno od največjih podjetij za izdelavo avtomobilske opreme, Joseph Lucas Industries, Birmingham pripravljata skupaj z ameriškansko družbo General Atomic program za razvoj baterij po sistemu cink-zrak za pogon vozil. V okviru licenčne pogodbe bo Lucas izvajal raziskovanje in razvoj baterijskega sistema, ki so ga v konceptu zasnovali v General Atomic.

Delo obsega tudi preverjanje baterije cink-zrak za opremo vozil v evropskih pogojih. V General Atomic trenutno testirajo dve bateriji po 7 in 14 kWh, da bi dobili izhodiščne podatke za izdelavo 50 do 100 kWh — baterije.

Obe firmi bosta izmenjali izkušnje medsebojno in še z Edison Electric Institute, ki so ga ustanovila ameriška podjetja za preskrbo električne energije.

BAKTERIJE KOT

»PREDELOVALCI« KOVIN

Avstralski znanstveniki poskusno uporabljajo bakterije kot »predelovalce« kovin. Na jalovini bakrovega sulfida v bližini mesta Rurn Jungle v severovzhodni Avstraliji so »naselili« kulture bakterij z naloge, da predelajo bakrov sulfid v bakrove sulfate. Bakterijam, ki žrejo kovino, bodo zagotovili življenjske pogoje na ta način, da bodo jalovino močili z vodo.

Za takšen eksperiment se je odločilo neko industrijsko podjetje zato, ker mu je bila predraga obdelava bakrovega sulfida, oziroma kemijska predelava v sulfate.

Japonski jeklarski družbi Fuji in Tokai sta se združili. Skupna proizvodnja integriranega podjetja bo znašala 8,2 milij. ton in se bo s tem uvrstilo med največje proizvajalce jekla na Japonskem.

MEDNARODNI

INSTITUT ZA JEKLO

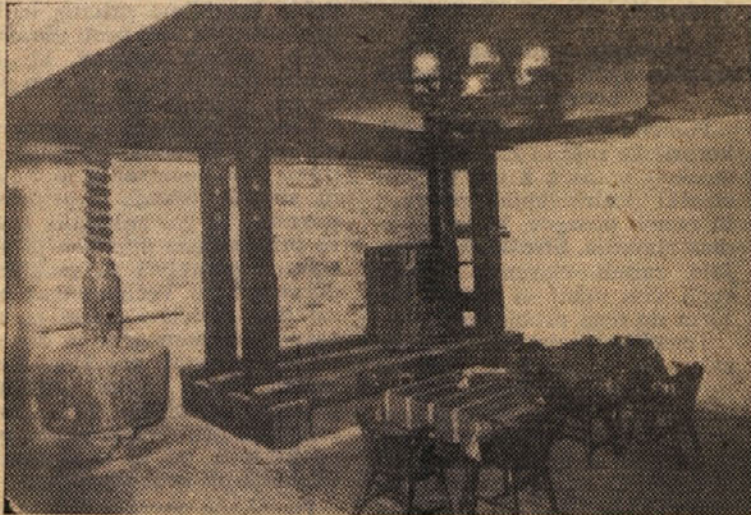
Vodilna svetovna jeklarska podjetja so izdelala načrt za izdelavo mednarodnega jeklarskega inštituta. Pri tem gre za velikopotezni poskus stalne izmenjave izkušenj in skupnih raziskovanj. Raziskovalni bodo tudi probleme o svetovni potrošnji jekla, primerjavo porabe jekla na prebivalca v posameznih državah, primerjavo produkcijskih stroškov, kapitalne strukture podjetij in davčnih vprašanj v posameznih državah, zakonskih predpisov o omejitvi poslovnega tekmovanja ter o raziskovanju in njegovem financiranju. Inštitut bi prirejal vsakoletna zasedanja.

Pri izdelavi projekta so sodelovali US-Steel, Bethlehem Steel in Armco (ZDA), Yamata in Fuji (Japonska), ATH in Hoesch (ZRN), Steel Company of Wales in Dorman Long (Anglija), kakor tudi vodilna jeklarska podjetja v Franciji, Luksemburgu, Nizozemski, Italiji, Avstraliji in Kanadi.

Otvoritev počitniškega doma v Sladki gori

V četrtek, 27. aprila je bila pred našim novim počitniškim domom v Sladki gori majhna slovesnost; predsednik centralnega delavskega sveta tovariš Janko Rebov je simbolično izročil ključ od vhodnih vrat upravniku našega doma, tovarišu Stevu Buzini.

Slovesnosti so se udeležili predstavniki naših samoupravnih organov in družbeno-političnih organizacij ter predstavniki no arhitektonsko dovršenost, ki se kaže v spletu značilnosti klasične zidanice in sodobnega gostinskega lokala. Izredno prijet-



tamkajšnjih krajevnih družbeno-političnih in nekaterih gospodarskih organizacij.

Gostje so si naprej ogledali gostinske prostore, ki so izredno dovršeno in smiselno opremljeni. Vsak obiskovalec pivnice (slika zgoraj) je občudoval nje-

Izgradnja obrata za proizvodnjo cinkovega sulfata

Centralni delavski svet je na svoji seji konec aprila sprejel sklep o izgradnji novih naprav in objektov za proizvodnjo cinkovega sulfata z letno kapaciteto 8.000 ton.

Odobril je tudi najetje kredita v znesku okoli ene milijarde in osem sto milijonov starih dinarjev. Osnovna surovina za izdelavo cinkovega sulfata so razni cinkovi pepeli.

Uporaba cinkovega sulfata je vsestranska, največ se uporablja za izdelavo viskoze, to je umetne svile, nadalje se uporablja kot flotacijsko sredstvo od odvodnjavanja oziroma koncentriranje bakrenih, svinčenih in drugih koncentratov, kakor tudi še za ostale anorganske soli.

D. M.



Predstavljamo vam: Branka Pustoslemška

(Nadaljevanje s 4. strani)

naprave, vendar niso zadovoljivo opravljale svoje naloge. Ker so se cevi pogosto zamašile, je bilo treba približno vsakih 45 dni ustaviti pražilni reaktor. Čiščenje cevi je bilo dolgotrajno

Branko je pričel razmišljati, kako bi odpravili škodo, ki jo je zaradi teh zastojev trpel obrat in celotno podjetje. Njegov trud ni bil zaman; izdelal je čistilno napravo, ki jo je preizkusil na eni sekciji kotla: na jekleno vrv je obesil dve uteži, med katere je montiral elastično strgalno ploščo. Jeklena vrv se navija na kolot, na čigar osi je elektromagnetna zavora, ki preprečuje, da bi čistilci prišli predaleč iz cevi. Z vretenskim stikalom je mogoče ustaviti či-



no počutje nudita dnevna soba in steklena terasa. Tudi oprema spalnic je zelo okusno izbrana. Direktor kadrovskega sektorja tovariš Karlo Sagadin se je v imenu podjetja zahvalil vsem, ki so z razumevanjem pripo-

mogli, da je Cinkarna prišla do tako prijetnega počitniškega doma nedaleč od Celja (slika zgoraj).

Prepričani smo, da se bo marsikateri član kolektiva odločil preživeti svoj letni dopust v tem počitniškem domu, ko bo spoznal naravne lepote okolice in kulinarčne dobrote iz majhne, toda dobre kuhinje (slika levo).

Obračun dveletnega dela

Pretekli mesec je sindikalna organizacija našega podjetja imela redni letni občni zbor, katerega se je udeležilo 127 delegatov in gostje: predsednik republiškega odbora sindikata delavcev industrije in rudarstva, Srečko Globočnik, član istega odbora, tovariš Zupan in drugi. Podrobneje bomo o tem poročali v prihodnji številki našega glasila.

stilec v katerikoli višini.

Parni kotel je sestavljen iz več sekcij, ki imajo določeno število cevi, vsaka cev pa mora imeti svojo čistilno napravo. Navijalni koluti ene sekcije so montirani na isti osi. Pri tem je bilo treba rešiti še en problem: ker morajo biti vsi čistilci nastavljeni v isti višini, je bilo treba temu primerno nastaviti kolute. Toda Branko je uspešno rešil tudi to zahtevo.

Kljub temu, da čistilna naprava uspešno deluje, je treba od časa do časa povrtati cevi — odstraniti material, ki se le nabere na njihovih stenah. Čistilna naprava je montirana tako, da jo ni treba odstraniti pri vrtanju cevi.

Brankova iznajdba je prine-

sla našemu podjetju celo vrsto koristi: čiščenje sekcij parnega kotla je skrajšano od deset na en dan, odpravljeni so težki pogoji čiščenja naprave, sekcije je mogoče čistiti tudi kadar je kotel vroč, cevi je treba redkeje vrtati, delovanje naprave in njeno vzdrževanje je enostavno in preprosto. Vse te prednosti nove čistilne naprave so bile velikega pomena, preden je začela obratovati nova pražarna cinkovih koncentratov.

Poleg naštetih iznajdb je tovariš Pustoslemšek izvedel marsikatero izboljšavo. Prepričani smo, da bo kljub temu, da je sedaj na bolj odgovornem delovnem mestu (vodja vzdrževanja v novem obratu PiK) nadaljeval svoje ustvarjalno delo.

UPORABNOST CINKA

Nadaljevanje

Metalne cinkove prevleke pripravimo na štiri načine: 1. s toplim pocinkanjem, 2. z elektrogalvaniziranjem, 3. z metaliziranjem in 4. s sherardiziranjem. Vsak od teh štirih načinov ima svoje posebnosti glede uporabe in se pripravlja na svojstven način.

Metalne cinkove prevleke so nekaj posebnega, saj niso le navadne kovinske, ampak postanejo zlasti v primeru toplega pocinkanja sestavni del bazne kovine. Tekoči cink namreč rad dela z železom zlitino, ki predstavlja najboljšo vezavo med železom in cinkom. Prav zaradi tega razloga so te prevleke izredno močne in odporne proti luščenju ter predstavljajo pravo impregnirano mehnično barijero proti korozivni vlagi. Uspešnost zaščite proti koroziji je odvisna od debeline sloja cinkove prevleke. Čim debelejši je sloj, tem dalj časa je bazna kovina varna pred pojavi korozije.

Galvanski člen, ki ga tvorita železo in cink kadar sta v pristnem medsebojnem kontaktu, pomeni za železo še dodatno zaščito. Vse vrste zaščitnih prevlek imajo razne napake, kot mehurčke, ostre robove in odragnine, ki so v primeru kontakta z vlago začetna mesta rjavenja. Tega pojava ne poznamo pri cinkovih zaščitnih prevlekah, zahvaljujoč pozitivnemu efektu galvanskega člena, ki nudi galvansko zaščito železu tudi v primeru, da so na pocinkani površini omenjene napake, ki normalno spremljajo masovno proizvodnjo. V prisotnosti vlage se bo počasi trošil cink, železo pa ostane popolnoma zaščiteno.

Toplotno pocinkanje in elektrogalvaniziranje

Najbolj razširjen način uporabe cinka za galvansko zaščito je način s toplim pocinkanjem, ki se sestoji iz čiščenja železa, ki ga nato potapljaajo v kopol staljenega cinka.

Elektrogalvaniziranje ali elektrotlatiranje cinka na železo je v zadnjih letih tudi precej napredovalo in predstavlja važno mesto na področju zaščite.

Gospodarska računica in prednosti pocinkanja sta glavni gonilni sili za izreden razmah uporabe cinka v zaščitne namene v zadnjih letih. Zlasti kontinuirne pocinkovalne naprave obratujejo zelo ekonomično in pospešujejo potrošnjo cinka. Kvaliteta kontinuirano galvaniziranih trakov je izredna, tako v smislu perfektne zaščite kot v pogledu mehan-

skih lastnosti. Pocinkani trakovi se uporabljajo za preoblikovanje pločevine v določene oblike in celo za globoko vlečenje. Bistvena prednost teh trakov pa je v tem, da jih proizvajajo v neskončnih svitkih, ki tehtajo nekaj ton in je zaradi tega tudi cena manjša. Manjša cena pocinkanih trakov je pogojena z manjšimi produkcijskimi stroški v primerjavi s produkcijskimi stroški klasične pločevinske pocinkovalnice. Nove tehnike elektrotlatiranja so izredno izboljšale kvaliteto pocinkanih delov. Bolj precizne tolerance elektrotlatiranih delov so povečale potrošnjo tovrstnega blaga.

Priprava površine je ključ uspeha pocinkanja, saj od nje zavisi aderenza in trpežnost sloja. Priprava površine za pocinkanje je sestavni del procesa, ki ima nalogo, da pripravi optimalne pogoje površine za čimboljšo aderenco tekočega cinka in s čim manj dela in stroškov.

Pocinkanje s tekočim cinkom ima pred ostalimi načini zaščite še eno veliko prednost: hitro in solidno prevleče tudi najbolj komplicirane dele konstrukcij z mnogimi skritimi koti in robovi, to pa pomeni zmanjšanje stroškov antikorozijske zaščite, ne da bi zato trpela kvaliteta izdelka.

Stroški enega sloja cinka so normalno manjši kot večslojni premazi kovinske zaščite. Razni izdelki, razen žice in trakov, ki se pocinkajo, imajo navadno sloj cinka debel 0,1 mm. Ta sloj je zelo odporen proti obrabi in višji temperaturi, kar z kovinskimi premazi ni mogoče doseči.

Pocinkanje — idealen način antikorozijske zaščite železnih konstrukcij

Pomembnost perfektne antikorozijske zaščite železnih konstrukcij narašča z vse večjimi stroški vzdrževanja, popravil in raznih posegov, ki so posledica rjavenja. Stroški, ki nastajajo zaradi rjavenja so tem večji, čim manj so tehniki pozorni do tega problema.

Temeljite raziskave so pokazale, da so cinkove zaščitne prevleke daleč najboljše in ekonomična zaščita za železne konstrukcije. Pri pocinkanih konstrukcijah se ni treba bati, da pod slojem premaza živo teče proces korozije. Tudi ni strahu pred prikrito rjo v nedostopnih in nepreglednih kotih. Galvanizacijske naprave so danes že tako velike, da lahko naenkrat pocinkamo cele sklope konstrukcij do dolžine 20 m.

Pocinkanje je zelo pripravno za take konstrukcije, ki jih postavljajo v težkih klimatskih

pogojih. Vsem je znano, da je danes okrog Severnega tečaja cela vrsta vojaških oporišč z zelo kompliciranimi inštalacijami. Gradbeni material je izključno ali pocinkana konstrukcija ali pocinkana pločevina. Za te namene so konstrukcije pocinkane debeleje, da bi tako dobili brezhibno zaščito, ki bi bila obstojna tudi proti abraziji finih ledenih delčkov, ki jih nosijo viharji, ki so na tem področju nenehno na delu.

Cena pocinkanja je razmeroma nizka. Pomemben faktor za nizko ceno pocinkanja so majhni stroški čiščenja in priprave površine za galvanizacijo. Dobro pripravljena površina je absolutno potrebna za vsakršno dobro zaščito. Večina napak pri zaščitni obdelavi kovin izvira ravno iz nehomogene in dovolj skrbne priprave površine. Normalno stane dobra priprava površine približno 50% cene premaza, priprava površine pri pocinkanju pa je le skromna udeležba pri ceni postopka.

Pocinkane površine imajo zelo lep izgled in učinkujejo simpatično. So idealna osnova za dekorativno pleskanje, za kar pa ni potrebna nikakršna predpriprava, razen, da je cink nekaj časa izpostavljen vplivu atmosfere, da dobi svojo patino.

(Nadaljevanje sledi)

Kiro Gligorov se je pogovarjal s celjskimi gospodarstveniki

V začetku preteklega meseca so se v našem podjetju sestali predstavniki nekaterih večjih podjetij s celjskega območja; pogovarjali so se z zveznim sekretarjem za finance Kirom Gligorovom. Pogovora sta se udeležela tudi predsednik izvršnega sveta SR Hrvatske Mika Špiljak in predsednik izvršnega sveta SR Slovenije Janko Smole.

Celjski gospodarstveniki so seznanili zveznega sekretarja za finance s problemi, ki v zadnjem času zavirajo proizvodnjo v mnogih gospodarskih organizacijah. Med najbolj pereče probleme spadata kopičenje zalog in naraščanje terjatev. Glavni vzrok takega stanja so predvsem velike zaloge nekurantnega blaga, kateremu mnoge gospodarske organizacije nečejo zmanjšati cene.

Opozorili so tudi na težave, s katerimi se srečujejo pri uveljavljanju na zahodnoevropskem tržišču; zaradi carinskih pregrad, ki so jih določile članice nekaterih zahodnoevropskih združenj, morajo naša podjetja zmanjšati ceno svojim izdelkom tudi do 30%, seveda če hočejo uspešno konkurirati. Grajali so tudi zunanje trgovske organizacije, ki industriji ne plačujejo iztrženih deviz, ampak z njimi kupujejo konkurirno blago v inozemstvu.

Kiro Gligorov je glede zalog dejal, da takega stanja ni mogoče odpraviti z zmanjšanjem proizvodnje, temveč le z ustreznim zmanjševanjem cen in z

večanjem izvoza. Kritično je tudi ocenil sedanj način poslovanja trgovskih podjetij, ki danes živijo od marže, ne pa od zaslужka pri prodaji čim večjih količin blaga.

Na sliki: Kiro Gligorov, Janko Smole, Mika Špiljak, glavni direktor Drago Čeh, dipl. ing. in drugi.



NESREČE PRI DELU • NESREČE PRI DELU • NESREČE PRI DELU • NESREČE PRI DELU

V mesecu marcu opažamo zmanjšanje števila nesreč, ki je v primerjavi z dvema preteklima mesecema v mejah normalnega nihanja. Število izgubljenih dni je sicer večje kot v februarju (za 80 %), vendar pa manjše kot v januarju (za 14,3 %). Ta pojav lahko opravičimo z dejstvom, da smo imeli v mesecu februarju pet poškodb, ki so se pripetile v dneh od 26. do 28. februarja, te pa so nam vmarcu občutno vplivale na povečanje števila izgubljenih dni.

Pogostost poškodb se je zmanjšala za 33,3 %, resnost poškodb pa za 6,5 % v primerjavi z rezultatom prvega trimesečja leta 1966.

Pri analizi pogostosti in resnosti poškodb pri delu uporabljamo (da bi dobili realnejšo sliko) korigirane rezultate primerjavanih trimesečij. To pomeni, da od izgubljenih dni v trimesečju odštejemo izgubljene

ne dneve zaradi poškodb v preteklem letu.

Zmanjšanje števila poškodb, ki mu istočasno sledi zmanjšanje resnosti poškodb, upravičuje pravilnost linije ukrepov za zmanjševanje poškodb. Druga etapa našega prizadevanja se mora usmeriti na preprečevanje nezgod, ki k sreči niso imele za posledice poškodbe delovnih ljudi.

PREGLED POŠKODB RAZNIH DELOV TELESA

	Podjetje	Metalurgija	Predelevalni obrati	Kemija I.	Kemija II.	Vzdrževalni obrati	Uprava, ostalo
Roka			1	1			1
— udarec	1		1				
— stisnjenje	3		1			2	
— ubod	3	1					
— opeklina (z vročim predmetom)	1	1					
Glava — udarec	1						
Oko		1					
— opeklina (z vročim predmetom)	1			2			
— opeklina (s kislino in lugi)	2		1			1	
Noga — udarec	2						
Skupaj	14	3	4	3		3	1

Opažamo naraščanje števila opeklin oči in zmanjšanje števila poškodb nog.

Primerjava rezultatov v marcu s povprečjem preteklega leta:

Število	Marec	
	1967	1966
Zaposlenih	2150	2123
Poškodb pri delu	14	25,3
Izgubljenih dni	266	407
Poškodb na 100 zaposlenih	7,8	14,3
Izgubljenih dni na 1 zaposlenega	1,49	2,25
Izgubljenih dni na 1 poškodbo	19,2	16,1
Poškodb na poti v službo	2	2
Izgubljenih dni	59	116

Število poškodb po vrsti dejavnosti:

Proizvodni proces	6	10
Vzdrževanje	3	5
Interni transport	1	3,3
Nakladanje in razkladanje	2	4
Mazanje in čiščenje strojev	1	2
Čiščenje, vzdrževanje reda in ostalo	1	1
Skupaj:	14	25,3

Število vzrokov poškodb:

Neprevidnost	6	11,3
Neprevidnost in pomanjkljiva organizacija	1	3,2

	Marec 1967	1966
Neprevidnost in zastareli stroji — naprave		2,3
Neprevidnost in pomanjkljivi kontrolni ukrepi		2,5
Neupoštevanje varstvenih ukrepov	3	2,2
Pomanjkljiva organizacija dela	3	1,9
Pomanjkljiva osebna varstvena sredstva		0,3
Zastareli stroji, prostor, material		1,8
Motnje pri tehnološkem postopku — materialu	1	
Skupaj:	14	25,3

Interesantno vodilo za primerjavo prizadevanja v prvem trimesečju so naslednji rezultati:

Obrat	Število poškodb		Število izgubljenih dni		Število izgubljenih dni zaradi poškodb iz preteklega leta	
	absolutno	na 100 zaposlenih	absolutno	na 1 poškodbo	skupaj	dni na 1 po-
Metalurgija	14	8,0	371	26,4	167	11,9
Predelevalni obrati	11	23,5	147	13,4	45	4,1
Kemija I. in III.	7	11,4	70	10,0		
Kemija II.						
Vzdrževalni obrati	8	9,6	78	9,9	17	2,1
Uprava — ostalo	3	1,9	89	29,7	24	8,0
Podjetje	43	8,0	755	17,6	253	5,9

Iz primerjave je tudi razvidno, koliko izgubljenih dni zaradi poškodb iz preteklega leta ima vsaka posamezna ekonomska enota; tako lažje ocenimo

vpliv le-teh na število izpadlih dni na 1 poškodbo. V povprečju 5,9 izgubljenih dni od poškodb iz preteklega leta bremeni vsako poškodbo v prvem trimesečju tega leta.

Kljub lepim rezultatom za celotno podjetje moramo opozoriti na visoko število nesreč pri delu v ekonomski enoti predelovalni obrati, kjer je bilo v prvem trimesečju enajst nesreč in sicer:

- 1 zaradi neupoštevanja varstvenih ukrepov;
- 2 zaradi neprevidnosti;
- 4 zaradi neprevidnosti in pomanjkljive organizacije dela in
- 4 zaradi pomanjkljive organizacije dela.

V mesecu marcu so se pri delu poškodovali:

V TOPILNICI

Jože COLNARIČ ni upošteval navodil za varno delo; z mokrimi posnemalkami je odstranjeval trebež z vozička, napolnjenega s tekočim cinkom. Ker poleg tega ni imel pravilno nameščenega ščitnika, mu je brizgnil cink v desno oko.

Konrad ŠALOMON ni bil dovolj previden pri odstranjevanju ogorkov iz retort in je prijel za vroč del čistilca. Skozi zaščitne rokavice si je opeknel dlan leve roke.

V KERAMIKI

Ivan TERŠAN je s pomočjo škripca dvigal voziček za prevoz gline. Ker se je odtrgal vijak na vilicah škripca, mu je padel kolešček na glavo ter mu jo poškodoval.

Franc VREČAR si je pri vavljanju avtotopijskih plošč poškodoval prst na desni roki.

Janko MASTNAK je čistil patrico stiskalnice čašic. Pri čiščenju se je naslonil na stikalno ploščo in ker je imel v žepu delovnih hlač matico, je ta s pritiskom telesa sprožila stikalo za pogon stiskalnice. Pri tem mu je stisnilo palec in kazalec desne roke.

Alojz IMENŠEK je odstranjeval odrezke izmed narezanih trakov za žlebove. Ker ni dovolj pazil mu je oster rob odrezka prerezal varovalko in mu poškodoval prst desne roke.

V OBRATU UMETNIH GNOJIL

Stanko GLAŽAR si je pri zapiranju vagonskih vrat z vrati stisnil prst.

Ludvik MATUŠ ni uporabljal zaščitnih očal ko je odpiral vrata razkrojevalca. Zaradi tega mu je padel drobec superfosfata v oko.

Ivan POZNIČ pri merjenju kisline ni uporabljal ščitnika; kislina mu je brizgnila v levo oko.

V MEHANIČNI DELAVNICI

Ivan KOKOT je rezal železne plošče s plamenom. Ker je brez premisleka naslonil eno ploščo na drugo, mu je izrezan kos padel na levo nogo in mu jo poškodoval.

Bogomir OVTER je sekal pločevino za ohišje elektromotorja; drobec sekala je odletel ter se mu zapil v kazalec desne roke.

V MIZARSKI DELAVNICI

Milan MANFREDA ni bil dovolj previden in ni uporabljal varnostno napravo pri spehanju deske. Poškodoval si je prst na levi roki.

V TRANSPORTNEM ODDELKU

Aksenti NINIČ je po lastni izjavi mašil pod vagona z ilovico, medtem ko je njegov sodelavec od zunaj zapiral vrata. Ker je ponesrečenec položil roko med vrata, so mu le-ta poškodovala prst.

NA POTI SO SE POŠKODOVALI:

Viktor PEVEC se je pri padcu s kolesa poškodoval po obratu in bradi. Na poti na delo se mu je odtrgal blatnik in sprednja zavora, ki sta zavrla kolo tako močno, da je ponesrečenec vrglo čez kolo na cestišče.

Franc ŽNIDER se je na poti skozi gozd spotaknil ob korenino ter padel. Pri padcu si je poškodoval desno koleno.

Pripravljamo se na dopust

KAKO IN KDAJ BOMO PLAČALI STROŠKE ZA LETOVANJE IN KAKO BOMO OBRAČUNAVALI REGRES

● Pri prijavi za odhod na letni oddih v naše ali najete domove je treba kot predplačilo, plačati znesek 1.000 starih dinarjev za eno osebo za vsak dan letovanja.

V primeru neopravičene odpovedi (o tem ali je odpoved opravičena ali ne, odloča kadrovski sektor sporazumno z obratovodstvom), ta znesek zapade v korist sredstev, namenjenih za poravnavo stroškov za nezasedena ležišča.

● Prijave, na osnovi katerih smo dolžni preskrbeti ustrezne kapacitete, sprejemamo do 1. junija 1967. Dokončna plačila pa je treba opraviti najkasneje štirinajst dni pred odhodom na dopust. V nasprotnem primeru se šteje, da je koristnik odstopil od letovanja, kavcija se ne vrne, rezervirana ležišča se lahko oddajo drugemu interesentu.

● Za izračun pripadajoče višine regresa služi povprečna višina osebnega dohodka v letu 1966. Pri tem opozarjamo, da je za izračun povprečnega osebnega dohodka štet »čisti« osebni dohodek brez otroškega dodatka, nadur, nagrad itd. Za zaposlene v Cinkarni bo na ustreznem obrazcu izdajal potrdila oddelek za obračun osebnih dohodkov. Za ostale upravičence do regresa (nezaposlenega zakonca, vzdrževane otroke) je treba prinesiti zdravstvene knjižice. Cenik pensijskih uslug v naših in najetih domovih je priloga k tem navodilom.

● Vplačevanje zneska za letovanje in obračunavanje regresa je treba opraviti v kadrovskem sektorju, v oddelku za družbeni standard, (pri referentu za rekreacijo, soba št. 39).

Priložiti je treba tudi potrdilo obratovodstva, da je za čas letovanja omogočen dopust.

● Pri obračunu regresa za letovanje izven naših, oziroma najetih domov je potrebno predložiti potrdilo o plačanih hotelskih oziroma penzijskih uslugah v drugih objektih za letovanje.

V primeru letovanja v campingu je treba predložiti potrdilo o plačani ustrejni pristojbini. V potrdilih ali računih morajo biti imensko navedeni vsi nosilci regresne pravice in navedeno število dni. Pri tej vrsti obračunavanja bomo opravljali kontrolo, da bi se tako izognili slehernim neresničnim podatkom. Likvidator obračunov za te regrese je referat za rekreacijo (ustrezne obrazce dobite tudi pri njem).

● Regres za potne stroške bomo obračunavali na osnovi predloženih voznih kart. Pri vlakih bomo priznavali II. razred vseh vrst vlakov. V primeru prevoza z osebnimi avtomobili bomo priznavali relacijo, kot da

bi upravičenec do regresa potoval z avtobusom ali brzim vlakom II. razreda. Dokazila za relacijo bodo hotelski računi, potrdila o plačanih hotelskih uslugah ali pristojbini v campu.

● Tisti člani kolektiva, ki bodo preživeli dopust v zdravili-

ščih bodo plačali 1.500 starih dinarjev dnevno pri referentu za rekreacijo s tem, da bodo priložili vso dokumentacijo za dopust, zdravniško dokumentacijo o odobritvi odhoda v zdravilišče. Na osnovi tega dobe napotnice.

● Napotnice bodo dobili na osnovi sklepa o odobritvi tudi tisti, ki bodo letovali brezplačno. Tem se bo cena regresirala 100 %.

● Vse napotnice so neprenosljive. Veljajo torej le za osebe, ki so navedene na napotnici.

PLAČILO ZA EN DAN PO POVPREČNEM OSEBNEM DOHODKU NA DRUŽINSKEGA ČLANA

	polna cena	od 60.000 do 100.000	od 50.000 do 60.000	od 40.000 do 50.000	od 30.000 do 40.000	od 20.000 do 30.000	do 20.000 S-din
SUPETAR NA BRAČU	3.000	1.500	1.350	1.200	1.050	900	750
SUMPETAR PRI OMIŠU	2.800	1.300	1.150	1.000	850	700	550
PIRAN	2.250	750	600	450	300	150	—
»RINKA« (v sezoni)	2.800	1.300	1.150	1.000	850	700	550
LOGARSKA DOLINA (v sezoni)	2.800	1.300	1.150	1.000	850	700	550
SLADKA GORA (v sezoni)	2.800	1.300	1.150	1.000	850	700	550
»RINKA« (izven sezone)	2.600	1.100	950	800	650	500	350
LOGARSKA DOLINA (izven sezone)	2.600	1.100	950	800	650	500	350
SLADKA GORA (izven sezone)	2.600	1.100	950	800	650	500	350

Sezonske cene veljajo od 15. junija do 15. septembra 1967. Za zakonce naših delavcev, ki so zapo-

sleni drugje, velja v naših domovih cena višja za 200 S-din, vseh polna cena po tem ceniku. Za vse druge goste je v naših do-

APRILA SO BILE ZAKLJUČENE PREDPRIJAVE ZA LETOVANJE

Velik interes za letovanje na morju

Letos smo v našem kolektivu v aprilu zbirali predprijave za letovanje. Prijaviti se je bilo mogoče za letovanje v naših objektih in v Sumpetru pri Omišu ter Supertu na Braču, kjer smo dodatno najeli še nekaj ležišč.

Predprijave so pokazale ogromen interes za letovanje na morju, seveda pa je nekaj interesentov tudi za letovanje v Logarski dolini in v »Rinki«. Pa poglejmo kakšna je zasedenost ležišč v posameznih krajih pred začetkom zbiranja dokončnih prijav.

V Rinki in Logarski dolini je še nekaj prostih mest za ves čas. Vendar je še posebej za Logarsko dolino potrebno pohiteti s prijavi. V Piranu je naš del doma skoraj popolnoma rezerviran. Prostih je le še nekaj mest v času od 20. junija

do 15. julija 1967 in pa nekaj mest od 20. avgusta do 10. septembra 1967.

V Supertu na Braču je še precej prostih mest v juniju,

v juliju in avgustu pa jih je manj, čeprav še vseeno dovolj.

V Sumpetru pri Omišu sta skoraj v celoti zasedena julij in avgust. Nekaj prostih mest je še. Več prostega pa je še v juniju. Toliko v vednost. Zdaj pa velja pohiteti z dokončnimi prijavi, ki jih bomo sprejemali do 31. maja 1967, oziroma še dlje, v kolikor bo še kaj prostih mest.



Spalnica v našem novem počitniškem domu

Dopisujte v
CINKARNAR

NALOGE CIVILNE ZAŠČITE

Poleg vojnih nevarnosti pretijo skupnosti tudi nevarnosti od elementarnih in drugih večjih nesreč, ki s svojo uničujočo močjo prinašajo ogromne materialne škode in povzročajo velike človeške izgube.

Uporaba atomskega in hidrogenskega orožja v morebitni svetovni vojni, kakor tudi izpopolnjena klasična, kemična in biološka orožja bi povzročila na desetine milijonov človeških žrtev. Rušenje in uničevanje materialnih dobrin, znanstvenih in kulturnih vrednot civilizacije bi povzročila katastrofalne razmere.

Izhajajoč iz tega stališča vsa dosedanja proučevanja, analize in ocene raznih znanstvenih in vojnih institucij v svetu želijo predpostaviti, koliko ljudi bi preživele oziroma katera vojskujoča se armada bi pretrpela večje žrtve.

Znano je, da bi bili cilji masovnega rušenja in uničevanja odbrani tako, da bi nasprotna vojskujoča stran utrpela čim več škode, ne samo v ekonomsko proizvodnih kapacitetah, ampak tudi v ljudstvu kot potencialni moči neke države — skupnosti brez ozira, kje se ona nahaja in kakšni so njeni nameni: ali v proizvodnji, mestu, vasi ali v armadi.

Z ozirom na to, da je osnovni faktor v vođenju vojne človek, so vse vrste modernega orožja namenjene za masovno in čim bolj učinkovito uničevanje živih in ekonomskih ciljev. Druga svetovna vojna v celoti — a posebno njene zaključne faze — so pokazale človeštvu, za kakšno masovno uničevanje gre. Uničevalna moč današnjih nuklearnih orožij je nekolikokrat večja od nuklearnih bomb, ki so bile uporabljene 1945 leta na Japonskem. Zračni napadi s klasičnimi vojnimi sredstvi so do temeljev porušili posamezna milijonska mesta v Evropi, a vojna v Vietnamu nam jasno potrjuje, da ta uničevalna sredstva še do danes niso opuščena.

Vojna uničenja in elementarne ter druge večje nesreče, gledane s tega stališča, postavljajo pred družbo oziroma skupnost zelo odgovorne in obsežne naloge z ozirom na reševanje na splošno. Kajti nobena skupnost danes ni v stanju oddvojiti tolikšna finančna sredstva, da bi zaščitne ukrepe z največjo stopnjo varnosti izvedle v takšni meri, da bi se popolnoma izognili ljudskim izgubam. To ni bilo mogoče uresničiti niti v dosedanjih vojnah in elementarnih ter drugih hudih nesrečah, a še manj je to mogoče pričakovati v morebitni bodoči vojni.

Medtem to v nobenem primeru ne pomeni, da je ostalo malo in to »skromnih in brezpomembnih preventivnih in represivnih ukrepov in ter zašči-

te«, kot to mnogi neobveščeni često mislijo, da ni mogoče vplivati na zmanjšanje ljudskih in materialnih izgub. Na-

sprotno, masovno uničevanje in rušenje je mogoče v veliki meri omejiti in zmanjšati z ravno tako masovnimi in organizacijskimi, preventivnimi in represivnimi merami zaščite in reševanja.

Z ozirom na to, da se postavljajo narodni obrambi in drugim tozadevnimi predpisi je jasno

določeno, da je reševanje in nudenje medsebojne pomoči obveza družbenega karaktera, to je vsakega posameznika — državljana SFRJ, ki temelji na naši socialistični morali in na humanosti odnosa do človeka.

(Dalje prihodnjic)

Počastili smo praznik dela

V soboto, zadnji delovni dan pred praznikom dela je po vsem svetu med delovnimi ljudmi prevladovalo predpraznično vzdušje. Podobno razpoloženje je vladalo tudi med člani našega kolektiva. Že na daleč jih je pozdravljala visok mlaj, na katerem je plapolala zastava. Vsak kotiček v našem podjetju je bil vzorno pospravljen, pročelja obratov pa so bila lepo okrašena.

Ob enajsti uri so po kolektivu zadonele pesmi borbe in dela ki jih je igral pihalni orkester iz sosednjega podjetja. Dobro uro pozneje je predsednik naše sindikalne organizacije tovariš Martin Andrejaš pozdravil vse navzoče člane našega kolektiva.

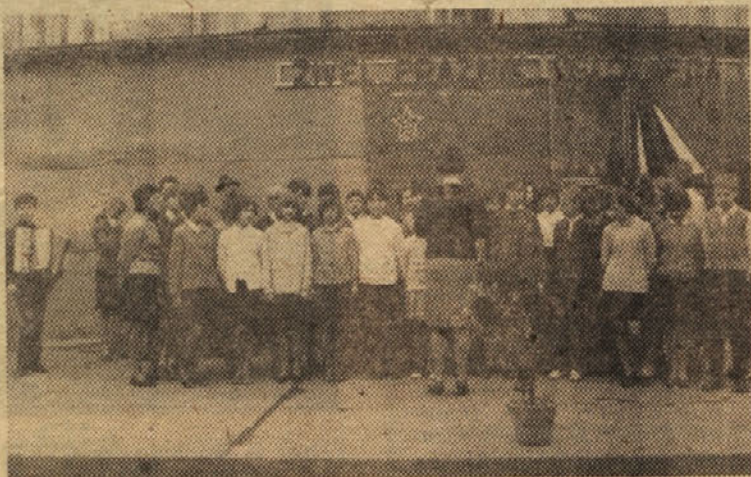
Glavni direktor našega podjetja tovariš Drago Čeh, dipl. inž. je spregovoril o pomenu letošnjega praznika, dotaknil pa se je tudi problemov, s katerimi se srečuje naša delovna organizacija. Ko je čestital praznik celotnemu kolektivu, je še posebej pozdravil dolgoletno in prizadevno delo preko 750 članov našega kolektiva, ki so pri nas zaposleni nepretrgoma preko deset let.

Kulturni program so izvajali IV. osnovna šola, pevski zbor »Ivan Cankar« in osnovna šola »Franja Vrnčič« s Hudinje.

Učenci in učence IV. osnovne šole so se predstavili: Janja Intihar je deklamirala »Pozdrav« Darinke Joštove; pevski zbor pod vodstvom tovarišice Milene Arbajter je zapel dve pesmi (slika zgoraj); sledili sta še dve deklamaciji in sicer Janja Božičeva je podala pesem Petra Levca »Elegija padlim«, Irma Renar pa je deklamirala »Bričadarsko« Darinke Joštove.

Pevski zbor »Ivan Cankar« (na sliki v sredini) je zapel tri pesmi: »Zaplovi«, »Samo en včet« in »Sem rajtav ženiti.«

Učence in učenci s hudinjske šole so nastopili z odlomkom iz Cankarjevega »Hlapca Jerneja« (slika spodaj) in iz Župančičeve »Dume«. Dušica Radovanovič pa je deklamirala Klopčičevo »Mary se predstavi.«



CVETJE ZLA

NOVA KRSTNA UPRIZORITEV V CELJU

Slovenska gledališča si tako kot vsa druga gledališča na svetu prizadevajo, da bi pomagala domačim dramatikom na oder in tako ustvarila svojo lastno nacionalno gledališko tvornost. Slovensko ljudsko gledališče Celje zavzema v tem stremljenju gotovo vidno mesto med slovenskimi gledališči. Tukaj so bili prvi festivalski tedni slovenske nove drame, ni skoraj sezone, da bi v Celju ne imeli vsaj po enega odrskega krsta. Znano je namreč dejstvo, da je edina šola, ki lahko dramatiku pomaga do končnega uspeha, uprizoritev njegovega dela. Sele uprizoritev sama je tisti preizkusni kamen, ob katerem bo dramatik spoznal svoje hibe pa tudi odlike. V letošnji sezoni ima SLG Celje kar dve noviteti v repertoarju. Po »Podstrešju« Janjeza Zmavca je na vrsti Dominika Smoleta igra v treh dejanjih CVETJE ZLA. Dominik Smole je znan slovenski dramatik, ki si je že utrl pot na tuje odre. V Celju ga srečujemo prvič. CVETJE ZLA je igra o zlu, ki je prisotno v ljudeh tako kakor na primer težnja po ljubezni ali pošte-

nosti ali pravičnosti. Tukaj pa zlo nadvlada vse druge vrednote, razbohota se do tiste stopnje, ko se ne more več kontrolirati in pogoltne same povzročitelje zla.

pal do življenjskega obilja, sanja o zločinu, ki ga bo odrešil vseh dilem na poti k uresničitvi. Edini, ki mu ne sledi, je sin Marko. Toda Marko je nedejaven, ne pozna upora, samo hrepeni

detektiva, nenehno prisotna čuvarja reda in človečnosti, ki pa tudi sama ne moreta in ne znata več preprečevati, da bi se zlo do kraja ne uresničilo. Nazadnje sta samo še opazovalca in registratorja zločinov, ki se bohottijo krog njiju. Leon pa še naprej blodi o svojem Avstralcu, daljnemu nečaku, ki bo nekoč prišel, ki ga bo zastrupil in se polastil njegovega premoženja. Ko slednjič — v zadnjem dejanju — Avstralec dejansko pride, pa de ves Leonov načrt v vodo. Toliko je namreč že pogreznjen v blatno grezno zla, da v pijanosti obnemoje. V onemoglem besu bi rad zastrupil svojo ženo, ki pa zamenja napitek in tako pade Leon sam kot žrtev svojega zla. V igri nastopa še gospodinjica pomočnica, edini svetel žarek v mraku te družine, ki pa mora prav tako umreti.



Prizor iz Smoletovega CVETJA ZLA. Na sliki: Mija Mencejeva kot hči Eva in Stefan Volf kot Avstralec

Zgodba bi bila tale: štiričlanska družina, oče, mati, sin, hči. Oče Leon bi se rad čimprej in uspešno doko-

po drugem, boljšem svetu. Ko pa se zbudi v njem upor, ne najde druge poti kot v samomoru. Tu sta še

Igra je napisana malce neobičajno. Za prikazovanje zla se je poslužil avtor posebne dramaturgije. To, kar gledam oskozi dve dejanji na odru, so samo blodnje, nagonске prikazni k zločinu nagnjenih ljudi. Tako se skozi dve dejanji prikazuje Avstralec le kot vizija, prikazen, dejansko pa pride šele na koncu. Smisel igre je nedvomno v njenem celokupnem vtisu, v razkrivanju labirintov tiste človeške podzavesti, ki nagonsko teži k zločinu.

Krstno uprizoritev Cvetja zla je zreziral Franci Križaj. Scenograf je bil August Lavrenčič, kostumografinja Anja Dolenčeva, glasbo je napisal Darijan Božič, jezikovno vodstvo je imela Majda Križajeva. Nastopajo Marjanca Krošova, Mija Mencejeva, Pavle Jeršin, Franci Gabrovšek, Stefan Volf, Janez Bermež, Jože Pristov, Bruno Vodopivec in v glasovnih partijah Anica Kumrova in Marjan Dolinar.

Premiera je bila 7. aprila tega leta.

DOBER ZAJTRK – DOBER DAN

Dober zajtrk pomeni dober začetek dneva. Zajtrk je zelo važen obrok, morda najvažnejši od vseh. Po nočnem počitku je telo naravno osveženo, živci in mišice spočiti, telo mora dobiti hrano, da dobi moč za delo, ali igro.

Raziskave so pokazale, da je mladina, ki je dobila kvantitativno in kvalitativno zajtrk, skupaj z ostalimi obroki imela krite dnevne prehranske potrebe, za razliko od one mladine, ki je piclo, ali pa sploh ni zajtrkovala.

ZAKAJ JE POTREBEN DOBER ZAJTRK?

Po dobrem zajtrku je organizmu zagotovljena energija, ki je potrebna do kosila. Učitelji so opazili, da dober zajtrk preprečuje nervozo. Ravno tako v uradih, ali na delovnih mestih v proizvodnji, izboljšuje razpoloženje, vpliva na priljubljenost, povečuje delovno sposobnost in vpliva na zdravje in videz človeka.

Mnenja, da opuščanje zajtrka zmanjšuje težo, so napačna. Pravzaprav dosežemo s tem prav nasprotno, ker se po slabem zajtrku pojavlja sredi dopoldneva slabost — da bi jo

preprečili, ljudje kaj radi jedo slaščice. To povzroči izgubo apetita za kosilo. Taki ljudje so brez zajtrka in pogosto tudi brez kosila, a se vendar redijo in izgubljajo privlačen videz. Dopoldanske slaščice vsebujejo mnogo kalorij, organizem pa ne dobi snovi, potrebnih za zdravje. Ugotovljeno je, da imajo vsi, ki opuščajo zajtrk, večje težave s previsoko telesno težo kot tisti, ki dobro zajtrkujejo.

Prav gotovo ne drži, da ni časa za zajtrk. Časa je dovolj. Kako ga razporedimo pa je stvar posameznika. Za dober izdaten zajtrk je treba vstati 20 do 30 minut prej. Pogosto si domišljamo, da potrebujemo spanje bolj kot dober zajtrk. Dvomljivo je, če nekaj minut spanja res izda toliko dober zajtrk. Res pa je, da se vsem, ki si privoščijo izdaten zajtrk, napor izplača, ker imajo več energije in v zvezi s tem razpoloženje in delovno storilnost.



— Čudovito, Pepel! Nisem vedel, da znaš tako fino jodlati.

BERITE CINKARNARJA

Občinsko sindikalno šahovsko prvenstvo

Na letošnjem sindikalnem šahovskem prvenstvu občine Celje je nastopilo dvanajst šahovskih ekip. Sodelovali so: Ingrad, EMO, Železarna Štore, Cinkarna, Klima, ZTP Celje, AERO, Libela, Tkanina, Zlatarna, Kovinotehna, LIK Savinja. Iz prijavi je bilo mogoče sklepati, da bodo glavni konkurenti za osvojitev prvega mesta Ingrad, EMO, Železarna Štore in pa šahisti našega kolektiva.

Našo ekipo so sestavljali: inž. Vrhovec, Snajder, Dečko, Jovanović, inž. Ružič, inž. Pipuš. Kot rezerva pa so nastopali: inž. Klíner, Lazić, Arh, Počivalšek. Z dokaj solidno igro, sicer z vmesnimi spodrseljaji je naša ekipa osvojila tretje mesto. Končni vrstni red je naslednji.

1. Ingrad 50,5, 2. Železarna Štore 50,5, 3. Cinkarna 46,5, 4. EMO 41, 5. Klima 37, 6. ZTP Celje 36, 7. Libela 34,5, 8. Kovinotehna 34, 9. Aero 30,5, 10. Zlatarna 21,5, 11. LIK Savinja 11 in 12. Tkanina 2.

V naši ekipi so bili najboljši: inž. Vrhovec, Snajder, Dečko, Jovanović, sledijo inž. Pipuš, inž. Ružič, Lazić itd.

Res je da, smo lansko leto bili prvaki, da pa tega nismo dosegli tudi letos obstajata v glavnem dva razloga: prvič iz objektivnih razlogov nismo nastopali kompletni in drugič ekipa ni igrala stanovitno oziroma s polno močjo, zaradi tega je potem prišlo do raznih spodrseljajev. Eden takih spodrseljajev se je pripetil v prvem kolu z Železarno Štore. Rezultat bi bil realen 4:2 v našo ko-

rist, žal pa je bil 3:3. V tretjem kolu bi morali premagati Libelo najmanj s 4:2, smo pa izgubili s 3,5:2,5. Toda kako bi bilo,

če bi premagali omenjeni ekipi, vsekakor bi se plasirali višje ali pa vsaj zmanjšali razliko. P. S.



Srečanje naših šahistov z ekipo iz »Kovinotehne«

V Celju XII. mednarodna razstava umetniške fotografije

Foto krožek Cinkarne Celje obvešča svoje člane, da bo v Celju XII. mednarodna razstava umetniške fotografije. Razstavo prireja Občinski svet ljudske tehnike. Pri organizaciji razstave umetniške fotografije sodeluje tudi naš krožek.

Odbor vabi člane društva Ljudske tehnike »Cinkarne«, da v čim večjem številu sodelujejo s svojimi deli na celjski XII. internacionalni razstavi.

Tematika je svobodna.

Skupina A. Črno-bele fotografije.

Skupina B. Barvne fotografije.

Skupina C. Barvni diapozitivi.

V vsaki skupini lahko sodelujete s štirimi deli format A in B 30 × 40 cm, C 24 × 36 cm.

KOLENDAR RAZSTAVE:

Zadnji rok dostave slik 20. avgust 1967.

Zirija 3. septembra 1967.

Obveščanje o sprejetih slikah 15. septembra 1967.

Razstava bo od 1. oktobra do 15. oktobra 1967.

Vrnitev slik 30. oktobra 1967.

Da bi delo za pripravo razstavnih slik čim boljše potekalo, bodo določeni dnevi za delo v temnici. Za nasvete pri delu (povečave ali drugo) se lahko obračate na člane odbora ali na interno številko 312 (tov. Zele).

Stroške za izdelavo razstavnih slik krije fotokrožek Ljudske tehnike Cinkarne.

Fotoamaterji, kot vidite, tema je poljubna za vse nas in je prav, da tudi mi člani Ljudske tehnike Cinkarne pokažemo našemu človeku svoje delo, svoje znanje in zamisli na sliki.

Odbor

Šahovski brzoturnir v čast praznika dela

V POČASTITEV DELAVSKEGA PRAZNIKA — 1. MAJA, JE SAHOVSKA SEKCIJA ORGANIZIRALA V PETEK, DNE 28. APRILA 1967 V SAHOVSKEM DOMU BRZOTURNIR. TURNIRJA SE JE UDELEŽILO OSEM SAHISTOV.

Udeležil se ga je tudi mladinec Rudi Krajnc, kar je zelo razveseljivo. Res je, da ni imel uspeha, toda mislim, da mu to ne bo vzelo »korajže« in da ga bodo posnemali tudi ostali mladinci ter pomladili našo sekcijo. Prvi je bil Dečko s 7 točkami, to se pravi, da je premagal vse udeležence tega turnirja in kar je razveseljivo, da je našel »samega sebe«, in da sedaj šahira, kot je nekoč Dečko znal. Sledijo: Jovanović 6 točk, 3—5 mesto si delijo inž. Pipuš, Mežnar in Lazić s štirimi točkami, 6. mesto Čeh mlajši z dvema točkama, Mirnik 7. mesto z eno točko ter Rudi Krajnc brez točke.

Dopisujte
v naš list



Objavljamo filme, ki jih bomo gledali v celjskih kinematografih od 15. maja do 15. junija 1967:

UNION

- Od 12. do 17. maja
»007 — GOLDFINGER«,
angleški barvni VV film
- Od 18. do 22. maja
»SINOVI KATIE ELDER«,
ameriški barvni Cs film
- Od 23. do 27. maja
»GALANTNE SVEČANOSTI«,
francoski barvni film
- Od 28. do 31. maja
»PESEM JE LJUBEZEN MEHIKE«,
mehiški film
- Od 1. do 5. junija
»KROGLA ZA ZLOČINCA«,
ameriški barvni Cs film
- Od 6. do 8. junija
»SIGNAL NAD MESTOM«,
jugoslovanski film
- Od 9. do 12. junija
»SKRIVNOSTI BARA LOLITA«,
zahodno nemški film
- Od 13. do 16. junija
»SKRIVNOSTNA GROBNICA«,
zahodno nemški film

METROPOL

- Od 15. do 16. maja
»OBUPANCI«,
madžarski film
- Od 17. do 22. maja
»KAKO UBIJEŠ SVOJO ZENO«,
ameriški barvni film
- Od 23. do 26. maja
»SVOJEGA TELESA GOSPODAR«,
italijanski barvni film
- Od 27. do 31. maja
»GIULIETA IN DUHOVI«,
italijanski barvni film
- Od 1. do 4. junija
»KACJE USNJE«,
ameriški film
- Od 5. do 7. junija
»HAJDUK JANOSIK«,
češki barvni Cs film
- Od 8. do 12. junija
»CASANOVA 70«,
ameriško-italijanski barvni Cs film
- Od 13. do 15. junija
»ZA KRALJA IN ZA DOMOVINO«,
angleški film

DOM

- Od 13. do 15. maja
»GOLI IN MRTVI«,
ameriški barvni Cs film
- Od 16. do 17. maja
»AMANDUS«,
slovenski barvni film
- Od 18. do 19. maja
»ZLATI TRIUMF«,
francoski film
- Od 20. do 21. maja
»TRIUMF STROGOVA«,
francoski barvni Cs film
- Od 22. do 24. maja
»ZANDAR IZ SAN TROPEZA«,
francoski barvni Cs film
- Od 25. do 26. maja
»VRELA ULICA«,
ameriški Cs film

Izdaja Cinkarna, metalurško-kemična industrija, Celje. Ureja uredniški odbor. Odgovorni urednik Zlatko Šentjurač. Glasilo izhaja vsakega 15. v mesecu. Prispevke sprejemamo do 28. v mesecu. Rokopisov in slik ne vračamo. Naslov: Uredništvo glasila »Cinkarnar«, Cinkarna, Celje. Tel. 39-81, 39-82, interna 53. Tisk in klišej: GP »Celjski tisk« Celje.

Od 27. do 29. maja
»KRVAVI KAPETAN«,
ameriški barvni film

LETNI KINO

- Od 30. do 31. maja
»STO PEKLENSKIH DNI«,
jugoslovansko-nemški barvni Cs film
- Od 1. do 2. junija
»V PRAVEM CASU«,
angleški Cs film
- Od 8. do 9. junija
»DRUGI MOZ«,
ameriški barvni Cs film
- Od 10. do 11. junija
»VZEMI JO, MOJA JE«,
italijansko-španski barvni Cs film
- Od 12. do 13. junija
»CESAR BORGIA«,
italijansko-španski barvni Cs film
- Od 14. do 16. junija
»JERONIMO«,
ameriški barvni Cs film

Predstave so vsak dan ob 16., 18. in 20. uri v letnem kinu pa ob 20. uri. Program objavljamo po podatkih Kinopodjetja Celje in za spremembe ne odgovarjamo.



Velika želja mnogih cinkar narjev — koristnikov toplega obroka, toda žal ima kura še vedno le dve bedri.

KADROVSKE VESTI

PRISLI V PODJETJE: Potočnik Martin, Jokanović Milovan, Gorenak Rozalija, Pičnik Marija, Pergovnik Herman, Zupanc Stefan, Feldin Henrik, Podjavoršek Konrad-Dominik, Gačnikar Alojz, Carer Vincenc, Golob Ferdinand, Lupše Franc, Zajc Alojz, Jezernik Franc, Hercog Anton, Peček Dragutin, Martek Ivan, Gerčar Alojz, Koradžija Stefan, Pulko Franc, Brezovnik Pavel, Brezovnik Anton, Tamše Marjan, Videnšek Albin, Kos Franc, Mariček Janez, Gračner Ivan, Fideršek Avgust, Naveršnik Stefan, Pečovnik Vladislav, Kolar Franc, Turnšek Franc, Jazbinskec Alojz, Knez Franc, Kršinar Ignac, Turnšek Ivan, Bluš Vlado, Dimec Josip, Jezernik Martin, Mlakar Jože, Koštomaj Franc, Grobelšek Franc, Cas Franc, Reman Ivan, Rezgoršek Filip, Hojnik Alfred, Mirnik Milan, Kolšak Avgust, Buzina Stjepan, Zupanc Marija, Podgoršek Matilda, Delić Fadil.

ODSLI IZ PODJETJA: Djorović Zivan, Rančan Jože, Potočnik Mihael, Marjanović Dušan, Pulko Franc, Brezovnik Pavel, Spolenak Jože, Pinter Marjan, Bokoković Djordje, Krivec Vinko, Planko Ivan, Vogrinc Alojz, Marjanović Dušan, Mirnik Milan.

SAMOVOLJNO ODSLI IZ PODJETJA: Petre Karel, Lapadatović Jovan, Span Stanko, Veljković Vitomir, Stojadinović ava, Čater Ivan, Tršan Ivan.

V JILA JE ODŠEL Kolar Ivan.

UPOKOJENA STA BILA: Gradišnik Ivan, Cecelja Jože.

POROCILI SO SE: Simanović Rudi, Kakar Ivan, Solinc Martin, Levovnik Ludvik, Ovtar Bogomir, Podbreznik Hilda, Kocjan Milan, dipl. inž., Korent Jože, Radlič Adolf, Sket Jakob.

Vrednost točke

april 1967

I. EKONOMSKA ENOTA METALURGIJA:

	Vrednost točke v aprilu 1967 neto	Preseg norme v %
1. Predpražarna in žveplena kislina	1,23	0,10
2. Aglomeracija	1,33	4,60
3. Topilnica I. in II. peč	1,23	—
4. Topilnica III. in IV. peč	1,24	—
5. Topilnica V. peč	1,25	—
6. Topilnica VI. peč	1,30	—
7. Topilnica VII. peč	1,25	—
8. Topilnica VIII. peč	1,24	—
9. Topilnica IX. peč	1,25	—
10. Topilnica X. peč	1,25	—
11. Thede peč	1,38	—
12. Cinkovo bello	1,22	11,60
13. Keramika	1,20	10,16
14. Skupne službe topilnice	1,25	—
15. Pilnarna	1,25	3,83
16. Nova žveplena	1,28	—
17. New Jersey	1,28	—
18. Skupne službe metalurgije	1,25	—

II. EKONOMSKA ENOTA PREDDELOVALNI OBRATI:

1. Valjarna cinkove pločevine	1,33	6,03
2. Cinkografija	1,21	—0,30
3. Oblikovalnica cinkove pločevine	1,27	0,65
4. Zlebovi in cevi	1,27	2,60
5. Cinkova žica	1,33	—
6. Skupne službe preddelovalnih obratov	1,31	—

III. EKONOMSKA ENOTA ANORGANSKA KEMIJA:

1. Kromov galun	1,23	—
2. Na-hidrosulfid in metali	1,33	—
3. Na-sulfid	1,32	—
4. Litopon stari in cinkov sulfat	1,26	—
5. Litopon novi	1,30	—
6. Povprečje litopona	1,29	—
7. Svinčevi oksidi	1,38	—
8. Aluminijški offset in kemikalije	1,34	—
9. Superfosfat	1,32	25,56
10. Povprečje superfosfata	1,32	2,32
11. Ultramarin	1,32	—
12. Zelena galica	1,34	—
13. Modri baker	1,34	—
14. Skupne službe anorganske kemije	1,34	—
15. Kemični obrat III — Mozirje	1,30	7,01
16. Skupne službe Mozirje	1,30	—
17. Laboratorij	1,29	—

IV. EKONOMSKA ENOTA ORGANSKA KEMIJA:

1. Vse službe	1,28	—
-------------------------	------	---

V. EKONOMSKA ENOTA VZDRŽEVALNI OBRATI:

1. Priprava dela	1,28	—
2. Strojni oddelek	1,28	3,25
3. Gradbeni oddelek	1,28	1,52
4. Merilni oddelek	1,28	6,35
5. Elektro delavnica	1,28	2,29
6. Energetika	1,28	—

VI. PREDRAČUNSKE ENOTE:

1. Strokovne službe	1,28	4,62
2. Družbena prehrana	1,28	5,88

VII. CELOTNO PODJETJE:

1. Celotno podjetje	1,28	2,84
-------------------------------	------	------

MALI OGLASI

Kuhinjsko pohištvo (kredenco, mizo, dva stola in zaboj za premog) prodam zelo poceni. Peter Kušer, Zobna ambulanta.

Neopremljeno sobo v centru mesta nujno potrebujem. Ponudbe na uredništvo »Cinkar narja« pod šifro »Dober plačnik«.

Po otvoritvi počitniškega doma v Sladki gori znižane cene

V zadnjih dneh preteklega meseca je naš kolektiv pridobil nov počitniški dom na Sladki gori. Za prvomajske praznike je ta dom obiskalo tudi precej članov kolektiva.

Vsem je bil dom zelo všeč, večino so motile le visoke cene, predvsem pri hrani.

O cenah smo se pozanimali v kadrovske sektorju, kjer so nam povedali, da so bile tako visoke cene za hrano rezultat nesporazuma in da so cene že občutno

zmanjšali; določili so ustrezno višino. Članom kolektiva se za neljub pripetljaj opravičujejo.

Vsekakor se bo zdaj ob ustrežnejših cenah našlo še več ljubiteljev izletov in počitka, ki bodo obiskali naš počitniški dom na Sladki gori.