



# PATENTNI SPIS BR. 5463.

**Ing. Fric Goebel, tvornički direktor, Karlovac.**

Naprava za proizvodnju bezšavnih cijevi sa grlom ili sličnih stublina.

Prijava od 8. decembra 1926.

Važi od 1. novembra 1927.

Traženo pravo prvenstva od 9. juna 1926. (Austrija).

Proizvodnja ploča te cijevi na stroju za papir ili lepenku sa svim odgovarajućim napravama predmnjeva se kao poznata.

Pokusi proizvesti cijevi sa grlom (mufom) na stroju za papir ili lepenku tokom jednog te istog radnog postupka u jednom komadu do sada nijesu uspjeli radi okolnosti, jer su profilni valjci materijal na prolaznim mjestima od cijevi na grlo usljed različitih obodnih brzina tako nategnuli, da je materijal na ovim mjestima puknuo.

Naprava, koja tvori predmet toga pronalaska, neka otpomogne tome nedostatku, time, da se formatnom valjku protuformisan prsni valjak sastoji na zatvorenje grla protanjenom delu iz više fasonskih komada, koji se separatno i slobodno, jedan polag drugog vrte na osovini valjka te koji imaju u tom slučaju usprkos različitih oboda po prilici iste obodne brzine, pa usled toga ne razderaju ovaj dio naslage mase, koja se upotrebi za grlo. Broj fasonskih komada ovisi prije svega o željenoj formi grla.

Smeštenje u ležaj (Lagerung) fasonskih komada usledi na taj način, da isti lahko teku, te da su medju sobom zabrtveni (abgedichtet), da može što manje probiti gaudna voda.

Kod promjene dimenzije cijevi može se upotrebiti isti formatni valjak, ako ostane debljina cijevi ista. U koliko se pak ista promjeni, to treba nataknuti na okrajak osovine prsnog valjka samo razmjerno veće ili manje fasonske komade.

Kod ove naprave treba se naravski pobrinuti i za primjeran odtok vode.

Sa formatnog valjka može se skinuti cijev sa grlom n. pr. pomoću primjernog dizala (krana), kao i skretanjem u koju god stranu, vrtljivo u ležaju smeštenog formatnog valjka. Svakako treba do potpunog vezanja nataknuti cijev sa grlom na prikladnu jezgru, da se izbjegne deformisanju.

Nacrt prikazuje primjer izradbe para valjka, od kojih je prsni paljak (PV) formatnom valjku (FV) protuformisan te je prvi u protanjenom delu sastavljen iz 3 fasonska komada (F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, F<sub>3</sub>).

## Patentni zahtev:

Naprava za proizvodnju bezšavnih cijevi sa grlom (mufom) ili sličnih stublina tokom jednog radnog postupka u jednom komadu iz na stroju za papir ili lepenku preradjene mješavine od vlakniva i veziva, naznačena time, da se sastoji formatnom valjku (FV) protuformisan prsni valjak (PV) u — za izradbu grla — protanjenom delu iz više fasonskih komada (F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, F<sub>3</sub>), koji teku separatno i slobodno, jedan polag drugog na okrajku osovine, te koji imaju u tom slučaju i pored različito velikih oboda po prilici iste obodne brzine i usljed toga ne razderaju ovaj dio naslage, koji se upotrijebi za grlo.



PATENTNI SPIS BR. 5463.

Ing. Eric Goebel, izvanredni dozent u Karlsruheu.

Opis izuma za proizvodnju i primenu...

Opis izuma...

Opis izuma...

Opis izuma...

Opis izuma...

Opis izuma...

Opis izuma...

Opis izuma

Opis izuma...

Opis izuma...

Opis izuma...

Opis izuma...

Opis izuma...

Formatni valjak P.V.

Prsni valjak P.V.

PROSES A-B

Fazonški kamade F<sub>1</sub>F<sub>2</sub>F<sub>3</sub>



