

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 19 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. AVGUSTA 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6188.

Max Müller, vlasnik fabrike, Hannover, Nemačka.

Naprava i postupak za opravku izabanih ili bezobličnih podveza za spojeve željezničkih šina.

Prijava od 24. januara 1928.

Važi od 1. septembra 1928.

Poznato je, da se podveze, koje služe za spajanje željezničkih šina na sastavnim mestima, vrlo jako abaju vremenom pod uticajem voznih sredstava, koja se više njih kreću. Ovo naročito važi za ivice podveze, koje naležu na glavu i podnožje šine. I same otporne površine šine podležu abanju.

Zadatak pronalaska je u tome, da izabane odn. bezoblične podveze ponovo dovede u ispravnost tako, da se opet prilagode sastavnom mestu tačno i bez prigovora. Posle opravke oni su podesni bolje nego nove podveze. Kod novih podveza gornje i donje naležuće površine idu paralelno, te neće dakle tačno nalegati na izabane površine glave i podnožja šine. Medjutim se mogu naležuće površine podveze, koja se popravljaju, tačno preimućstvo, da se ne gubi materijal starih podveza, koji bi se inače smatrao kao otpadak.

Predmet pronalaska je novi postupak za dovodjenje u ispravno stanje, kod koga se primenjuje na naročiti način probojac za presovanje, koji ima zadebljanje za potiskivanje. Zadebljanje probojca vrši naročitim rasporedom i oblikom potiskivanje materijala podveze tako, da jedan deo materijala podveze ide u izdubljenje probojca, dok drugi deo odlazi na suprotnu stranu, pri čem zavrtnajske rupe na podvezama ostaju nepromenjene.

Novi postupak predstavljen je na nacrtu u jednom primeru izvodjenja.

Sl. 1 pokazuje izgled sa strane popravljene podveze za šinu.

Sl. 2 do 5 predstavljaju poprečan presek podveza, i to u vezi sa probojcem, koji ima zadebljanje za potiskivanje. Sukcesivno potiskivanje može se jasno videti na ovim slikama.

Sl. 6 pokazuje osnovu probojca.

a je probojac, b pritiskivač. Izmedju ovih se umeće podveza, zagrejana do crveno belog usijanja, da bi se ispravio oblik. Po pravilu je probojac a utvrđen, dok se pritiskivač b kreće na dole sa jakim pritiskom. Po sebi se razume, da se i probojac može kretati prema pritiskivaču ili se oba istovremeno mogu kretati jedan ka drugom.

Na probojcu a predvidjeno je zadebljanje d u bizini rupa h podveze. Ovo zadebljanje d pruža se, kao što sevidi na sl. 6, preko cele dužinee probojca odn. podveze. Na mestima, koja leže prema rupama h podveze izdubljeno je zadebljanje d. Ova izdubljenja obeležena su sa i na sl. 6.

Takvim davanjem oblika zadebljanja postiže se presovanje podveze, koje normalno kvvari rupu. Probojac ima takav oblik, kao što odgovara željenom obliku podveze, koja se popravljaju.

Izabana podveza polaže se u probojac (sl. 2) po mogućstvu tako, da podveza svojom uzdužnom ivicom dodje na zadebljanje d susedne površine f probojca, dok na surpotnoj površini g ostaje izvestan prostor. Sl. 3 pokazuje početak spuštanja pritiskivača b. Podveza izvodi pod uplivom ovog pritiskivača najpre klataće kretanje. Pri daljem pritisku izvodi se pod uticajem

koše površine f postepeno bačno slaganje podveze. Jedan deo materijala teče u izdubljenje probojca, dok drugi deo odlazi na suprotnu stranu. Sl. 5. pokazuje završen proces presovanja. Uticajem zadebljanja d naročitim rasporedom i s jedne strane strmim oblikom, kao izdubljivanjem probojca nastaje ispunjavanje šupljine probojca na željeni način, i to ne kvareći rupe h podveze. Ove rupe ne moraju imati šipove, niti se moraju preradjivati. Ali nije isključena primena šipova ili naročitih sredstava za proširenje rupe.

U opšte je dovoljno stavljanje zadebljanja d na navedeno mesto. Ako je potrebno, mogu se na drugim mestima predvideti zadebljanja, po potrebi i na površinama pritiskavača, koje dolaze u dodir sa materijalom.

Po pravilu se uzima dugačko zadebljanje d, čiji presek na različitim mestima može biti različit. I dužina zadebljanja može se uzeti različita prema potrebi.

Bitno je samo, da isto, usled rasporeda i oblika, potiskuje materijal podveze u željeni pravac, ne kvareći rupe na podvezi.

Preimущество novog postupka i nove naprave sastoji se u tome, što je dovoljan jedan prost probojac, što se brzo i sigurno izvodi dovodjenje u ispravnost, i što je omogućena jeftina popravka u masi.

Zadebljanje d se sastoji sa probojcem a iz jednog komada. Ali se mogu uzeti i naročita umetnuta ili dometnuta zadebljanja ispupčenja, koja se sastoji iz naročite pogodne materije.

Zadebljanje može biti podeljeno t. j. na pojedinim mestima mogu se raspore-

điti zadeljana ispupčenja tako, da nastaje dejstvo, koje štiti rupe kod koga nije potrebno docnije obradjivanje rupa.

Patentni zahtevi:

1. Naprava za opravku izabanih ili bezobličnih podveza za sastave železničkih šina, sastojeće se iz probojca, naznačena time, što ima probojac (d) sa rasporedom i oblikom, koji potiskuje materijal podveze za vreme presovanja tako, da jedan deo materijala teče u izdubljenje probojca, dok drugi deo odlazi na suprotnu stranu, ne kvareći rupe na podvezi.

2. Probojac po zahtevu 1 naznačen time, što su zadebljana ispupčenja (d) izdubljena na mestima, koja leže prema rupama podveze (sl. 6).

3. Probojac po zahtevu 1 odn. 2 naznačen time, što je klinasto zadebljanje (d) na jednoj strani strmo, a na drugoj strani nagnuto, rasporedjeno na donjoj površini probojca (a) u blizini mesta, gde se nalaze rupe (h).

4. Probojac po zahtevu 1 odn. 2 naznačen time, što se zadebljanje, koje obrazuje jedan deo sa probojcem (a), pruža preko cele ili skoro cele dužine probojca istim ili različitim presekom.

5. Postupak za opravku izabanih ili bezobličnih podveza za sastave železničkih šina, naznačen time, što se podveza najpre koso uvlači u probojac (a) sa zadebljanjem (d) tako, da podveza jednom svojom uzdužnom ivicom naleže na površinu (f) probojca, dok na suprotnoj površini (g) ostaje izvestan prostor, posle čega se spuštanjem pritiskivača vrši postepeno bočno sleganje podveze, pritiskujući materijal kroz zadebljanja.

Fig. 1.

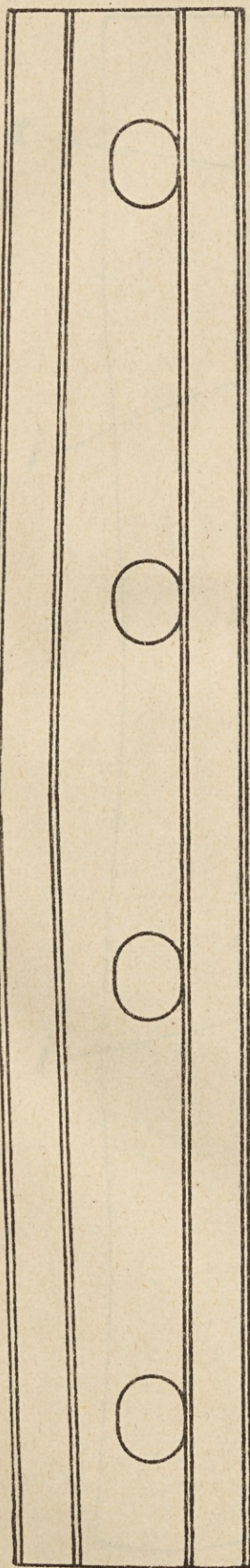


Fig. 2.

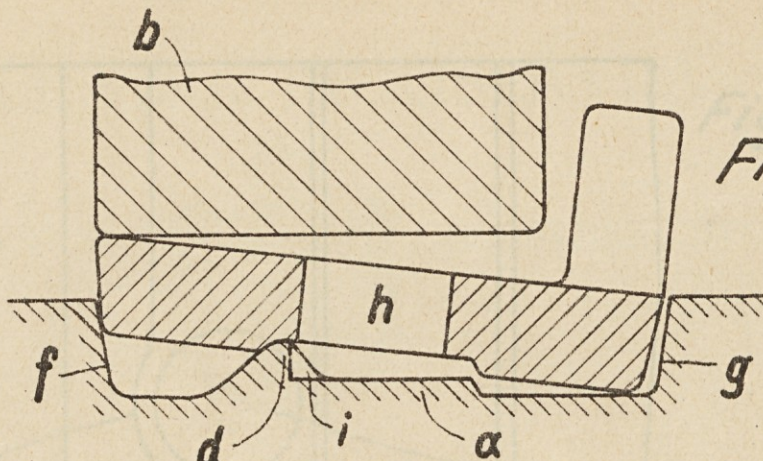


Fig. 3.

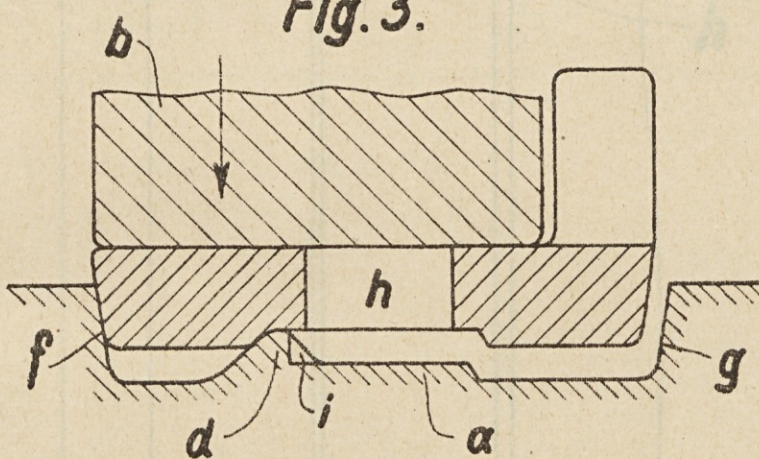


Fig. 4.

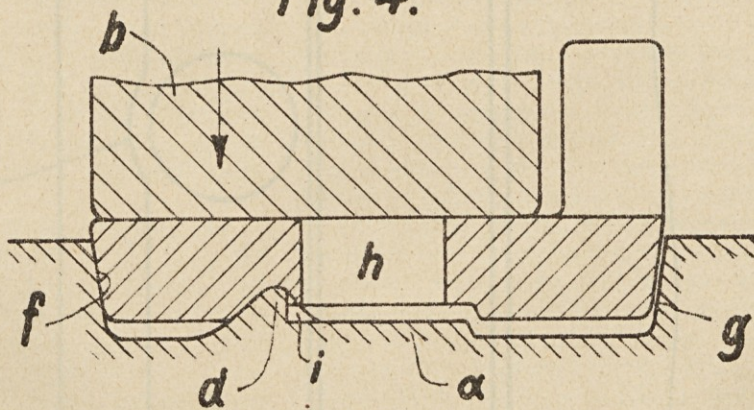


Fig. 5.

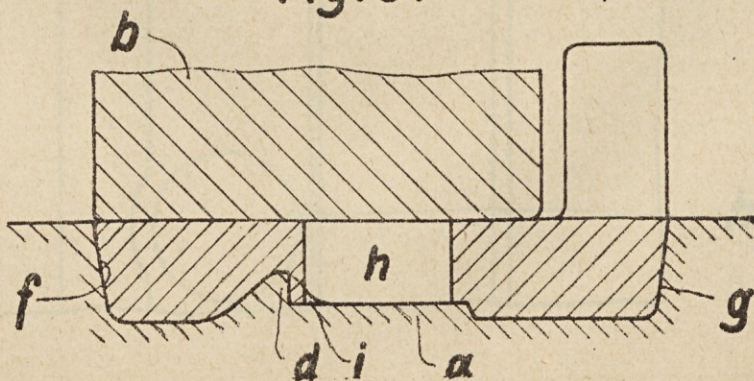


Fig. 6.

