



PATENTNI SPIS BROJ 2929.

Dr. Ing. Hans Klopstock, Berlin.

Nož za rezanje na mašinama radilicama.

Prijava od 30 januara 1924.

Važi od 1 maja 1924.

Ovaj se pronalazak odnosi na jedan novi oblik noža koji se upotrebljava pri struganju i skidanju (hoblovanje) metalnih objekata za radove krupnog skidanja i glačanja.

Rotacioni nož po svom obliku odlikuje se prelomljenom prednjom površinom, koja se dobija na taj način, što obe sečne ivice ($S^1 - S$) sa svojim graničnim uskim prugama (f) zaklapaju ulegnutu prednju površinu (f^1), koja ide odredjenom krivinom na pruzi (f).

Na nacrtu je predmet pronalaska prestavljen i to pokazuju.

Sl. 1 novi oblik noža u vertikali

Sl. 2 isto u horizontali.

Sl. 3 jedan drugi oblik izvodjena noža.

Sl. 4 presek po liniji 4—4 iz sl. 2 i 3

Sl. 5 i 5a presek po liniji 5—5 iz sl. 3, koja prestavlja oba slučaja kod zadnje ivice prelazi u ulegnuti deo.

Nov nož je tako načinjen, da pri najvećem naprezanju ima potrebnu čvrstoću. Usled obeju po celoj svojoj dužini radnih reznih ivica ($S^1 - S$) može se ovaj oblik upotrebiti za najveće dubine sečenja. Najzad se uzanom prugom (f) površine iza reznih ivica i ostalog ulegnutog dela (f) na prednjoj površini smanjuje do minimuma rad pritiska pri procesu sečenja a time stvorenom nižom temperaturom postiže znatno veća trajnost noža na suprot dosadanjim noževima.

U sl. 3 je prestavljen prostiji oblik izvo-

djenja prelomljene prednje površine, kod koga se rezne ivice $S^1 - S^2$ sastoje u vrh S^1 kao krivina podesnog poluprečnika. Pošto prema iskustvu, kod malih dubina sečenja radi samo vrh S^1 i prednja rezna ivica S^1 to je potrebno da se prednja površina prelazi samo iza jednog dela, dok zadnja rezna ivica izbaciva uzani pojas površine f prelazi neposredno u izdubljenje (f).

U sl. 5 i 5a prestavljeni su oba slučaja prelaza ivice S^1 u izdubljenje f^1 . Tako sl. 5a pokazuje da usled prodora u uzdubljenje ivica S^1 prelazi u uzdubljenje f^1 , te je ivica više ili manje potpuno uglačana, dok je u sl. 5 površina f ostrugana, ali ivica nije napadnuta.

Ovim oblikom izvodjenja dobija se to da se uvek skupocena prerada i zametno glačanje prednje površine noža može vršiti zbog ovog uprošćenja u kraćem vremenu i sa manjim troškom.

PATENTNI ZAHTEV. :

1) nož za struganje sa dvema pod tupim uglom stojećim reznim ivicama, naznačen time, što duž obeju reznih ivica ($S^1 - S$) ide uzana pruga površine koja zahvati ulegnutu prednju površinu (1).

2) Nož po zahtevu 1, naznačen time što je prednja površina samo iza prednje rezne ivice zalomljena, dok zadnja rezna ivica neposredno, bez uzane pruge, prelazi u slegnuti deo (izdubljen e^1).

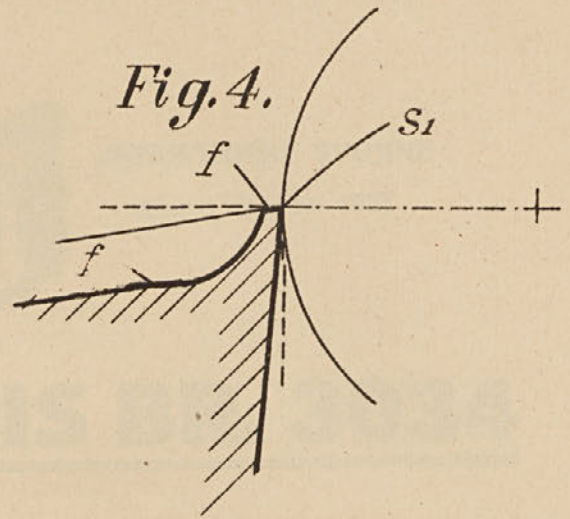
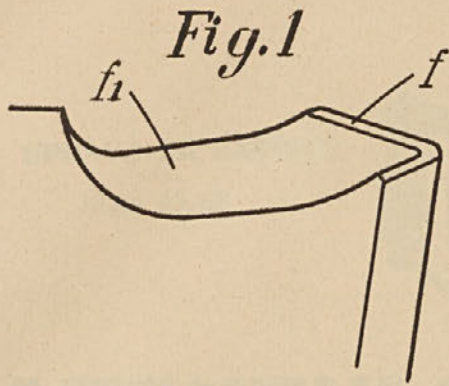


Fig. 2.

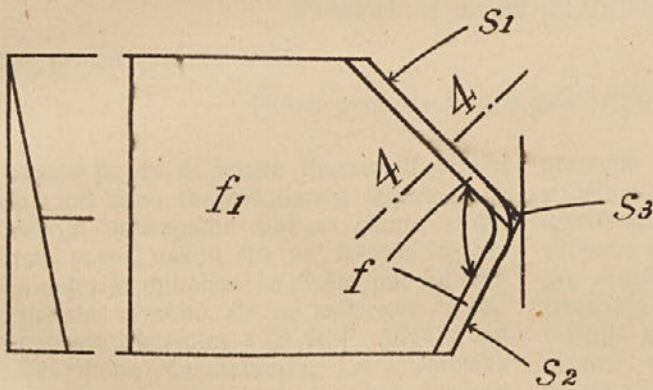


Fig. 5.

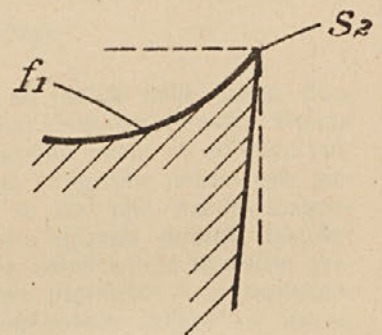


Fig. 3.

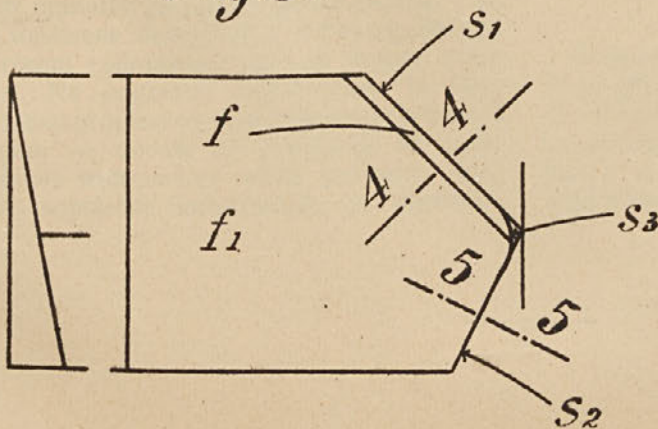


Fig. 5a.

