



kladivar

glasilo delovne skupnosti tovarne
elementov za avtomatizacijo

1974

letu 4

štev. 4

POROČILO

o periodičnem obračunu za 1. polletje 1974

Večkrat so se že slišale pripombe, da bi bilo treba napisati v bilten poročilo o poslovanju podjetja. Po samem zakonu o knjigovodstvu je računovodstvo zadolženo, da pods delovnim ljudem poročilo o poslovanju in uspehu podjetja, ter gibanju sredstev po periodičnih obračunih in zaključnem računu. Tudi naš pravilnik o knjigovodstvu vsebuje tozadevna določila.

Računovodstvo pa poleg tega daje mesečna poročila pismeno odgovornim osebam v obliki okrog 30 različnih karakterističnih podatkov iz katerih je v glavnem odgovor na vsa zanimiva stanja.

	1973	1974	index
1. Celotni dohodek	4.601	5.884	1,28
od tega proizv.	4.170	5.013	1,20

Analiza:

a) prodaja proizv. in stor.		5.013	
b) prodaja nekurant. mater.		600	
c) lastna prodaja		178	
d) izredni dohodki		93	
e) porab. sredstva	2.602	3.642	1,40
f) dohodek	1.999	2.243	1,12

Razdelitev dohodka

a) pogod. obveznosti	144	287	1,99
b) zakon. obveznosti	158	246	1,56
c) osebni dohodki	1.213	1.310	1,08
e) ostanek dohodka	484	400	0,83

2. Pregled zalog-terjatev in obveznosti:

-zaloga materiala	1.990	2.031	1,02
-------------------	-------	-------	------

- zal. nedov.	1.340	4.579	3,42
- zal. izdelkov	1.031	659	0,64
- kupci dobav.	2.870	2.698	0,94
Skupna vred. brez osnov. sredstev	7.231	9.967	1,38

Obveznosti:

- krediti za os. sred.	1.914	1.117	0,58
- kred. za ob. sred.	3.045	4.964	1,63
- do dob.-kupcev	3.061	3.370	1,10
- neodpl. anuitete	316	356	
Skupnj obvez.	8.336	9.807	1,18
Izplač. OD netto	961	1.246	1,30

3. Pregled in primerjava stroškov

- por. materiall.	1.858.589	2.186.154	1,18
- proiz. usluge	561.660	1.131.123	2,01
- neproiz. usl.	53.012	108.385	2,04
- dnevnice	22.232	23.153	1,04
- reprez.-reklama	92.673	78.129	0,84
- dr. mat. strošek	46.611	92.183	1,98
- amortizacija	347.459	381.036	1,10
- pog. obvez.	204.036	364.421	1,79
- zak. obvez.	124.892	246.083	1,97
- OD	1.404.213	1.976.965	1,41
- skup. stroš.	4.715.377	6.587.632	1,40
- prenes. iz pr. leta	1.321.620	3.097.617	2,34
- vsa vlož. sr.	6.036.997	9.685.249	1,60
- ost. v zal.	2.369.177	5.238.417	2,21
- prod. stroš.	3.667.820	4.446.832	1,21
- v proiz. dosež. OD		1.610.496	
- več izplač. kot dos.		366.469	
- zamud. obresti		137.000	

STRLIČ EDVARD

KAKO NAPREJ

Prvo polletje je že za nami. Tudi dopuste smo že v glavnem izkoristili. Čaka nas delo in naloge, katere moramo izvršiti, če hočemo doseči naše cilje. Kakšni so naši cilji vemo vsi. Osnovni cilj je razviti podjetje do take stopnje, da bomo lahko zagotovili stabilno poslovanje podjetja, ki bo nudilo zaposlenim tudi za daljše obdobje možnost dela in s tem zagotovilo življenjski standard in socialno varnost.

Za doseg takih ciljev pa je potrebno osvojiti ustrezen proizvodni program, si pridobiti potrebno znanje ter potrebne prostore in delovna sredstva.

Lahko rečemo, da imamo dovolj jasno začrtan razvojni program podjetja, zlasti še, če upoštevamo vključevanje našega podjetja v razvoj strojegradnje pri nas. Pridobivanje znanja in delovnih izkušenj pa mora biti stalen proces pri našem delu. Nikakor pa ne moremo reči, da imamo rešene probleme prostorov in strojnih kapacitet za uspešno realizacijo našega programa. Zato smo že v letu 1973 pristopili k izdelavi investicijskega programa, ki zajema izgradnjo novih prostorov in nabave ključnih strojev in potrebne opreme. To pa je za naše podjetje zelo velika in zahtevna naloga. Po predračunu bodo investicije v osnovna sredstva znašale 14500000,-

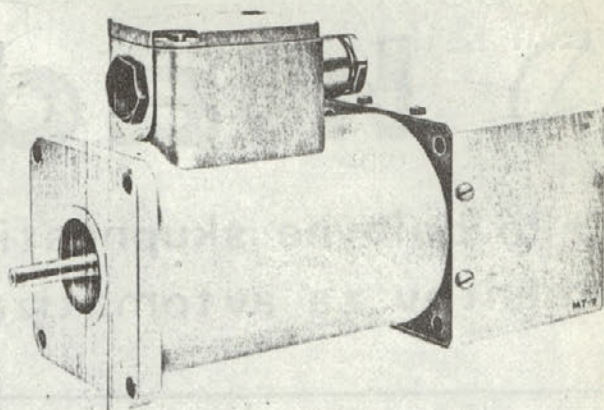
din. Po predvidenem načrtu virov financiranja bi morali iskati kredit pri banki v vrednosti 5250000 din, ostalo pa bi zagotovili iz lastnih sredstev in komercialnih kreditov dobaviteljev opreme in izvajalcev del. Do sedaj se intenzivno dela na pripravi dokončnega elaborata in izdelavi gradbenega projekta. Na banko je bila v juniju vložena informacija o predvidenih investicijah, v mesecu oktobru pa bomo vložili dokončni elaborat za odobritev potrebnih kreditov.

Toda to je samo del nalog, katere moramo rešiti, da bodo investicije lahko stekle.

Prvi pogoj in za nas najpomembnejša naloga je, da si doma ustvarimo potrebna lastna sredstva, drugi pogoj pa je, da zagotovimo predpisanim pogojem o investicijski sposobnosti, to je, da naše zaloge ne presegajo razpoložljivih virov za obratna sredstva. Pri nas na so prav prevelike zaloge tisto, kar nas ovira pri finančnem poslovanju.

Če so zaloge in faktor obročanja pokazatelj poslovnosti in uspešnosti podjetja, kar v večini primerov so, to drži tudi za naše podjetje, potem s temi podatki res ne moremo biti zadovoljni. Oklejšmo si tri najvažnejše postavke zalog in način kako in zakaj nastajajo:

- zaloge materiala
- zaloge proizvodnje v teku



ELEKTROMAGNET TIPA MT

- zaloge gotovih izdelkov

Pri nas je največja postavka proizvodnja v teku. Zaloge materiala so sicer preko planiranih zalog, vendar upoštevajoč težave pri preskrbi z materialom, nenormalno povečevanje cen materiala na našem in svetovnem tržišču in končno upoštevajoč tudi možne posledice v sled pomanjkanja materiala, zaloge materiala niti niso pretirane.

Zaloge gotovih izdelkov pa so (če izvzamemo zatiče) celo premajhne za uspešno nastopanje na tržišču in efikasno zadovoljevanje potreb naših kupcev.

Ravno proizvodnja v teku pa je zaloga materiala in vrednosti dela, ki je najmanj odvisna od zunanjih vplivov, pač pa je odvisna predvsem od našega načina in kvalitete dela.

Strokovno merilo za proizvodnjo v teku je cikel izdelave. To pomeni čas od pričetka izdelave izdelka, oziroma čas

od takrat, ko material dvignemo iz skladišča, pa do takrat, ko gotov izdelek zopet oddamo v skladišče. Tehnološki čas izdelave je čas, potreben za izdelavo izdelka, izražen v številu delovnih ur.

Toda ti časi so ponavadi majhni v primerjavi s ciklusom proizvodnje. Predolg cikel proizvodnje in zaradi tega prevelika naloga proizvodnje in zaradi tega prevelika naloga proizvodnje v teku, je največ odvisna od zastojev. Niso redki primeri, ko je tehnološki čas za izdelavo nekega izdelka ali za neko serijo izdelkov le nekaj deset delovnih ur, kar pomeni nekaj tednov, vendar pa preteče od začetka proizvodnje izdelkov, pa do finalizacije po 6 mesecev in še več. Na to vplivajo razni zastoji katere povzročamo sami. Vzroki zastojev so različni. To so zastoji zaradi izzmeta, zaradi pokvarjenega orodja ali stroja, zaradi nepredvidene odsotnosti delavcev. Velik je del zastojev zaradi slabe tehnologije, nadaljevanje na 5. strani.

S POTI PO GRČIJI

Moje potovanje v Atene se je začelo z Amijem, vendar samo do Ljubljane. Od tam naprej pa smo krenili z vlakom in sicer ob 5.30 zjutraj. Z vlakom smo se vozili potem do Skorja, kamor smo prispeli zvečer ob 10^h. Vožnja je bila utrujajoča, zato se je zvečer prilegel počitek v olimpijskem naselju, kjer smo prenočili. Naslednje jutro smo krenili proti Grčiji z avtobusom. Okrog polдне smo bili na njenem prehodu pri Gevpeliji. Kakšnih komplikacij na meji nismo imeli, zato smo se kmalu odpeljali naprej proti Solunu, kjer smo prenočili. V Solun smo prispeli v popoldnekih urah. Najprej smo si ogledali mesto, kakšno je videti iz avtobusa, nato pa smo si ogledali še pokopališče in skupen spomenik okrog 7000 vojakov, ki so padli na solunski fronti. Med njimi je precej Makedoncev. Pokopališče je urejeno tako, da ima vsak vojak svoj križ, na katerem sta ime in priimek, v sredini pa je skupen spomenik v obliki nekakšne kapele, v kateri je vse polno vencev državnikov, ki obiščejo pokopališče. Po ogledu tega pokopališča smo se odpeljali do hotela, ki je bil na hriščku malo nad mestom. Razmestili smo se po sobah, nato pa se malo osvežili v bazenu pred hotelom. Po večerji pa smo se odpeljali v mesto. Vožnja se je končala čisto po kranjsko, kajti ustavili smo se

pri prvi postilni. Pokusili smo namreč malo njihove znane pijače metaxo in ouso. Z Vinokotom sva zašla v družbo domačih fantov, ki so stali na ulici. Govorili so nanju v nekakšen bife in trgovino in ob kozarčke metaxe, kjer se je razvila živahna debata, v angleščini, katero smo pa vsi enako znali. Nekako popoldne po njihovem času, uro imajo namreč premaknjeno za eno uro naprej, smo prispeli v hotel, kjer smo se zopet osvežili v bazenu. Ostali gostje, ki so v večernih oblekah sedeli na terasi pred hotelom, so nas sicer malo gledali, toda to nas ni veliko motilo. Vinko je še celo preizkusil kako se kopa, če si normalno oblečen, pa je rekel, da je boljše v kopalkah. Naslednji dan smo se odpravili naprej proti Atenam. Vozili smo se po glavni cesti, ki veže ti dve mesti. Kmalu iz Soluna smo si ogledali goro bogov Olimp, ki je tudi najvišja gora Grčije (visok 2918 m). Kmalu smo se z glavne ceste odcepili in se obrnili proti Delfijem, kjer smo se prvič srečali s starogrško arhitekturo in umetnostjo. Tu so namreč ostanke Apolonovega svetišča, v katerem je svečenica Pitijo prerokovala s trinočnika nad razpoko v zemlji, iz katere je uhajala para. K Pitiji so se zatekali največ zaradi državnih zadev, vendar so se tudi posamezniki zatekali sem

po navete. Staro svetišče je že pogorelo l. 548 pr. n. št. Tu je bil tudi skrivnostni izvir vode. Kdor je pil to vodo, je imel moč prerokovanja ali pa pesništva. Vsi znani grški pesniki so pili vodo iz tega izvira. Tu smo si ogledali tudi muzej v katerem je konstruirano pročelje kapele, posvečene Apolonu, znano po kariatidah in frizu, katerega reliefa štejejo med najlepša dela antične skulpture. Nato smo se pod pororjem Parnas odpeljali proti Atenam, kamor smo prispeli v večernih urah. Namestili smo se v hotelu Afrodita in po kratkem sprehodu po mestu trudni zaspali. Naslednje dopoldne smo se odpravili po mestu, kjer smo nakupili spominke in raznorazne zanimive stvarci, ki jih tu ne manjka. Popoldne pa smo si skupno ogledali mestne zanimivosti katerih tudi ni malo. Najprej smo si ogledali Akropolo, ki se po-

nesno dviga na 80 m visokem hribu nad mestom. Okrašena je bila s kiparskimi deli največjih grških antičnih umetnikov. Sedaj daje mogočen videz Partenon tempelj Atene. Ohranjen je vhod v Akropolo imenovan Propileje in tempelj, ki je bil posvečen Ateni, Paladi in Posejdonu Erehteju in je veljal za svetišče Akropole.

Ogledali smo si oba glavne stenska trga. Posebno zanimiva sta stražarja pred kraljevo palačo, ki imata vojaške uniforme narejene po vzorcu narodne noše. Pod Akropolo je vreden ogleda amfiteater Heroda iz Atile, malo stran pa je stadion, ki je narejen po vzorcu antičnega grškega stadiona. V večernih urah smo se odpeljali v Atensko pristanišče Pireji. Tu je vse polno pristanišč, kajti pristanišča so ločena za tovarne ladje, potniške, jahte... Tu je zasidrana tudi



esta ameriška flota.

Naslednji dan smo se odpravili proti Ieloponezu. Med vožnjo smo pri Pirejih videli ladjedelnico grškega ladjarja Niarhosa.

V Korintu smo si ogledali zanimiv prekop, ki veže Egejsko in Jonsko morje. Čez prekop sta speljana mostova za cestni in železniški promet. Od mostu do gladine vode je 100 m, prekop pa je širok 20 m.

Naša naslednja postaja so bile Mikene. Tu je bila zibelka velikega grškega vzpona. Na vzpetini so znamenita Levja vrata. Drugače pa je ohranjenih le nekaj zidov.



Naša naslednja postaja je bil ogled gledališča v Epidaurusu. Gledališče je izredno akustično, tako da če v sredini, kjer je prostor za igralce, prižgeš vžigalico, to slišijo v prvi in v zadnji vr-

sti. Tu je isel svoje svetišče Eskalup, bog zdravstva. Danes je tu muzej izkopanin in park eksotičnih dreves, ki daje resnično podobo raja. Po ogledu smo se vrnili v Atene.

Naslednji dan smo že na vsezgodaj zjutraj prepevali Akropolis adijo, kajti poslovali smo se od Aten in jo ubrali nazaj proti Skopju. Spotoma smo si v Termopilah ogledali mogočen spomenik posvečen znani perzijsko grški bitki, ki se je tu vršila. Zvečer smo zopet prispeli v Skopje, kjer smo zopet prenočevali v olimpijskem naselju. Drugo jutro smo spet sedli na vlak in se odpeljali proti Ljubljani, kamor smo prispeli ob

dveh ponoči. Nato sva z Vinkotom zopet sedla v amija in ob petih zjutraj sva bila doma, ob šestih pa sva bila na svojih delovnih mestih čila in spočita...

TERELJ FRANČ



PREDSTAVLJAMO VAM

Značilnost nekega kolektiva ni zgolj v tem s čim se ukvarja oziroma kaj in kako ustvarja. Nedvomno so glavne posebnosti vsake družbene sredine ljudje. Njihovo delo, odnosi, elan in nekakšen interni nazor dajo bistven pečat ožjemu kolektivu.

Naše podjetje je kolektiv mladih. V mladih pa je bodočnost! Zato, prav zato, bi vam radi predstavili takega tipičnega predstavnika - Staneta Pivka. Pa ne le vsled tega, ker je pri šestindvajsetih, pač pa ker je priden, pošten, aktiven. Tip mladega družbeno aktivnega mladince. Že to, da je predsednik konference mladih ZPS, pomeni da je temu res tako.

Eri nas je zaposlen od leta 1971. Od vzdrževalca se je preselil v montažo elektromagnetov, kjer je že dobri dve leti vodja montaže. V pogovoru sva se najdlje ustavila okrog proble-

mov v podjetju. "Težko je navesti vse probleme, ki nas bremenijo. Gotovo pa je eden najpoglavitejših - problem rokov in izmeta. Ta se odraža kot posledica neizkušenosti ljudi, zahtevnega tehnološkega procesa, zaradi odnosov. To velja za medsebojne odnose in tudi odnose do dela. Velik činitelj predstavlja tu tudi politika nagrajevanja. Mogoče bi morali uvesti nekakšen "stimulativni dodatek", s tem bi morda dosegli večjo odgovornost pri prevzemu delavnih nalog posameznikov, enako ne bi bilo vseeno kako in po kakšni poti komuniciramo, zlasti na relaciji do predpostavljeneh."

"Kako gledaš na naš proizvodni program in naše tržišče?"

"Vsem je dobro znano kako lep in uspešen bi bil lahko naš program dela, ki je našel pomembno mesto v ZIS. Premalo pažnje posvečamo planiranju, tržišču

na zaradi tehnološke ne-discipline, kar pomeni, da se ne držimo predpisanih tehnoloških navodil in predpisov. Večino zastojev se ne da odpraviti samo z željo ali disciplino pri delu. Vendar pa je tudi delež teh zastojev pomemben. Prav te vrste zastojev pa tudi najlažje rešimo. Koliko je primerov, ko se zaradi malomarnega in nevestnega dela pokvari ali polomi orodje, kolikokrat se zgodi, ko se zaradi nereda in neodgovornosti izgubi ali založi orodje, zgodi se, da se šele takrat ugotovi, da je neko orodje pokvarjeno, ko se že potrebuje, namesto da bi ga po končani uporabi oddali v orodjarno, kjer se mora popraviti ali usposobiti za naslednjo serijo. Koliko izmeta nastane zaradi neurejenega delovnega mesta, neočiščenega in nekvalitetnega merilnega in delovnega orodja, zaradi nereda v omaricah s orodje itd. Tudi izmet zelo vpliva na zastoje, ker se mora večkrat celotna serija prekiniti zaradi popravila ali delave pokvarjenih komov. Izpadi delovnega časa so velik razlog za zastoje, to so zlasti neopravičeni izostanki, kakor tudi poškodbe, ki največkrat nastanejo zaradi nepazljivosti. To so problemi, katere moramo rešiti vsi oziroma vsak na svojem delovnem mestu in pri svojem delu. Te napake nam niso v čast in ne smejo biti prisotne v industrijskih podjetjih, zlasti pa v našem podjetju, ker

imamo dovolj strokovno usposobljenega in kvalificiranega delovnega kadra. Kolikokrat neodgovorno in malomarno delamo z materialom. Po delavnicah in po pisarnah ležijo mesece in mesece kosi dragega materiala ali orodja, ki presegajo vrednost 50,- in 100,- din. Če bi po tleh ležali stotaki, bi se verjetno našla "metoda", da se poberejo in vnovčijo. Zakaj ne znamo pobrati in vnovčiti nekaj kg kvalitetnega jekla ali med?

V drugem polletju smo povečali OD, kar je tudi prav, toda s takšnimi navadami in s takšnim načinom dela si OD ne bomo mogli opravičiti. Zato moramo v bodoče (torej od danes naprej) spremeniti naš odnos do dela in odgovorno upravljati z materialom, delovnimi sredstvi in z delovnim časom. Največjo odgovornost pri tem morajo nositi strokovne službe, vodje oddelkov in mojstri, toda tudi vsi ostali, morajo odgovorno in disciplinirano izvajati delovne naloge in se ravnati po zahtevah in navedilih nadrejenih, kajti le v tem primeru so naloge izvedljive.

Naša načela morajo biti, najprej ustvariti in šele nato deliti, toda ne smemo prezreti naše dolžnosti, vračati sredstva nazaj v proizvodnjo, prelivati sredstva v nove programe, ki so in bodo porok za življenje in rast podjetja tudi jutri.

Stalno mora biti prisotna borba za osebno mo-

ralno in strokovno uveljavitev v ožjem krogu sodelavcev in skupno v širokem in kritičnem krogu tržišča in družbe.

V podjetju morajo vedno biti odprta vrata vsakomur, ki je delavoljen da je sposoben, vztrajen in trden.

Medsebojne odnose moramo gojiti pošteno in kritično. Pošteni in previdni moramo biti do pridnih in zaslužnih članov kolektiva, toda kritični do malomarnih in nekoristnih članov kolektiva.

Navaditi se moramo držati besedo, odkrito povedati resnico, vzdržati odgovornost in ne kloniti pred problemi.

Vsako nalogo je treba hitro in brez odlašanja speljati do konca.

Isto napako naredimo samo enkrat. Ponavljanje napak je dokaz ne-sposobnosti.

Poročili so se:

FAGCN MIRO
VEHAR FARJAN
KLEBENČIČ JOŽE

Ob vstopu na novo življenjsko pot jim iskreno čestitamo!

Glasilo "Kladivar" ureja odbor za obveščanje.

Glavni urednik: Mole Vanjo

Odgovorni urednik: Kavčič Iztok

Tiska Hafner Andrej, Skofja Loka

Naklada: 160 izvodov

Naši samoupravni odnosi morajo biti kritični in trdni, toda zdravi, konstruktivni in pošteni.

Naše podjetje se nahaja pred veliko in odgovorno nalogo. Zato je potrebna maksimalna udeležba slehernega zaposlenega pri reševanju nalog. Kolektiv KLADIVAR-ja je že večkrat dokazal, da je sposoben narediti zastavljene naloge in to bomo dokazali tudi sedaj, v to sem prepričan, ker je to zdrav in sposoben kolektiv.

AMBROŽIČ VENČE

POČITNIŠKA DOŽIVETJA

in izkušnjam, ki jih že imamo pri tem. Dobro vemo katere artikle že vrsto let nazaj uspešno permanentno plasiramo. Investiramo vanje pa takorekoč ne. To obremenjuje tudi Operativni razvoj, ker se tako preveč ukvarja z razvojem novotarij. Sicer pa bi lahko govorili o problemih še in še. Kje pa jih ne poznajo? Razlikujemo se tudi po tem, da jih nekateri ne priznajo, ali pa jih nočejo priznati." Stane se je strinjal z menoj, ko je menil, da bi bila s področja aktualnih problemov pri nas zanimiva anketa. Uspjemo, da jo bomo morda kdaj izvedli. Urajmo!

"Kako si predstavljaš naše podjetje v perspektivi, zlasti ko z velikim optimizmom kujemo načrte?"

"Res sem optimist, verjamem, da nam bo začrtana pot v novogradnjo uspela, vendar le če bomo nekoliko bolj uspešni in si zagotovili potrebna sredstva. Sicer pa nam je do sedaj še vse planirano uspelo. To je sicer velik "zalogaj", vendar biti moramo samozavestni in optimisti."

Ko sem ga povprašal še o njegovih osebnih problemih in življenjskih načrtih, ni bil preveč zgovoren. Mogoče so to skrite tajnosti, ki res niso za vsakogar, posebno pa za bilten. To pa mu prav radi verjamemo.

ZAJC PETER

KADROVSKE NOVICE

V juliju in avgustu so se pri nas zaposlili:

Oblak Franc
Dolinar Stojan
Gantar Franci
Hovec Slavko
Kogovšek Urška

Podjetje pa so zapustili:

Zemljarič Marjan -
sporazumno
Tušek Štefan
Mihevc Gregor
izključena po
sklepu DS

15. 8. 1974 je bilo pri nas zaposlenih 108 delavcev.

Časi dopustov so za nami, dal vozilo. Zdelo se Preživeli smo jih vsak nam je, da je to dober po svoje, po planu in ne- znak. Nič se zmotili. planirano, z lepim ali oblačnim vremenom; s veselim ali zagrejenim ob- brazom. Odvisno od okoliščin. Od okoliščin, ki jih ob letnih časih imenujemo - vreme.

Povabilu sestre (zaposlena je v Gorenjski predilnici) sem se vada odzvala, da skupaj preživimo dopust v Umagu. V lepi prostorni, s šestimi ležišči opremljeni počitniški hišici smo nameravali preživeti svoj toliko pričakovani zasluženi dopust. Bila sem primorana vzeti dopust že v zadnjem tednu junija, če sem se hotela dodobra okorati v morju letošnjega leta. Žal se pozneje ni delo urediti (prednost imajo namreč starši s šoloobveznimi otroci).

Z veliko mero dežja in optimizma smo krenili na pot. Resnično ni bil "špas" se peljati v tako "zalitih" okoliščinah. Da se nam to ne le dozdeva, smo se prepričali, takoj po prihodu na avtocesto, ko smo videli avto VW - na netrasiranem za avtomobile res v neprimernem - nemogočem terenu v čudnem položaju. Res je bil tak, kot bi ga bilo sram na prejšnjem ob takem "zračnem pritisku".

Fodoben manevar bi skoraj izvedli tudi sami, ko smo prehiteli tovornjak. K sreči je bil šofer popolnoma "nemoker" in zato je lahko obvla-

in prijetno je, kot hladni vtisi s hladne nesezonske obale.

VIDA BOGATAJ

SKLEPI DS

4. seje z dne 18.7.74

1. Sklep za izključitev iz delovne organizacije

- a) Mihevc Gregor
- b) Tušek Štefan
- c) Aničin Miran

2. Sklep za delavno soboto 10. 8. 1974 - pomoč Kozjanskem.

3. Material iz spiska št. 1 in št. 2 v vrednostih 507.174,36 din in 296.183,83 din se odpiše. Strokovne službe se zadolži, da se material oceni in odprda.

4. Sklep, da se povečajo OD:

- a) pri analitski oceni se poveča konstanta za 15 točk (vsa del. mesta)
- b) vrednost točke se poveča iz 5 na 5,5 din
- c) v juliju in avgustu naj se vse norme vskladijo in naj ne presega 120 %. Spremembe veljajo s 1. 7. 1974.
- d) od 1. septembra dalje naj se vse norme znižajo za 20 do 40 %. Procent znižanja določi odbor za delitev OD na podlagi analize tehnološkega sektorja.

5. Sklep, na izpraznjeno mesto v odboru za delitev OD je določen tov. Jesenko Niko. precej. Človek dobi vtis, da ga je pred domačim pragom dovolj samo izpostaviti se mu je treba. Bolj toplo

ESAD - LIPAN, 40 min.

"kišta pira" in še kaf...

URADNO POROČILO:

1. ČAS DOGAJANJA: obdobje nogometnih, košarkarskih in raznoraznih drugih neumnih stav.
2. UDELEŽENCI: nekdo, ki se je hvalil (iz teh. oddelka) in komisija, ki mu ni verjela (iz razvoja).
3. PREDMET STAVE: "kišta pira".
4. POGOJI: v 40 minutah od Esada do Lipana, brez prevoznega sredstva (lahko tudi plava).
5. VREME: pasji dnevi, nebo brez oblaka, čeprav se je kasneje nekaterim meglilo. Temperatura nad povprečjem pasjih dni. Brez vetra.
6. ČAS: 15.00 (po "ših-tu")

0,00: Start pri Esadu. Tekmovalec je bil borbeno razpoložen, komisija tudi. Štoparica je stekla in tekmovalec jo je ubral proti Iedinici zaradi javnega mnenja. Tričlenska komisija s "herbijem" je zavzela prvo kontrolno točko pri Kladivarju.



5,00 min. Tekmovalec se kar dobro drži in se bliža Iedinici. Celo komisijo že žeja in pre-

10,00 min. Kontrolna točka pri avtobusni postaji Selo. Komisija, ki je pričakovala tekmovalca, je zbužala radovednost gledalcev. Verjetno so mislili, da pričakujemo kakšen NLP (neznani leteči predmet) saj smo bili na preži s fotoaparatom. Ko se dolgo nič ni zgodilo in so na "herbiju" opazili nalepko bikove glave, so zmajali z glavo, češ: "Raj se vidi".

Komisija je kljub sočutnim pogledom prisotnih vstrajala in to ne zaman. Tekmovalec jo je z neverjetno hitrostjo približal mimo nas, ne navadno bled v obraz. Skomignili smo z rameni in se v mislih poslavljaljali od "kište". Šele mnogo kasneje smo izvedeli resnico. Tekmovalec je za nekim grmom v Jeri-ju začutil višek tekočine v telesu. Ko je hotel to stvar urediti, je pri nogah opazil običajnega gada. Tek je bil seveda potem bolj živahen. Ovišku tekočine nam še sedaj ni znano.

20,00 min. Kontrolna točka pri Intarju. Tek-

movalec n. dolgo ni pojavil izze ovinka. Ker smo srečali avtobus, smo že premišljevali, da je na avtobusni postaji vstopil in se vrnil domov. Kot poznan karakter (trmast) se je kmalu za tem pojavil v ob-raz je bil tokrat za spremembo lepo rdeč. Tudi tek ni preveč spominjal na atletiko.



Štoparica neusmiljeno teče, točen čas smo zabeležili tudi s fotoaparatom. Tekmovalec sedaj ne teče-tekmuje v počasni hoji. Nad cesto teče potok. Tekmovalec je začutil žejo. Komisija ni kontrolirala pretoka vode v Soro. V strugi pa je bilo vseeno še malo vode.

30,00 min. Avtobusna postaja Fužine.



Fotografija dokazuje, da tekmovalec ni preveč navdušen nad štoparico. Tu pa se je zgodila nesreča, ki dokazuje kako težko delo je opravila komisija. Vsled silne vročine in žeje se je enemu od članov komisije zomeglilo.



Pognal se je v tek in v rekordnem času pretekel razdaljo Fužine-Trebiža. Tudi tekmovalcu je ta podvig dal novih moči. Na Trebiži smo člana komisije prepričali, da je v avtu lepše, tekmovalec pa je strokovno ugotovil, da je žež hrib do bližnje Podgore bliže. Spogledali smo se in si mislili: "Nič čudnega, saj se je isto zgodilo celo članu komisije. Bilo je že jasno: 'kišta' bo naša.

45,00 min. Biti bi morali pri Lipanu. Pa nismo. Smo v gostilni pri Cestniku, kjer ugotovljamo kakšno pivo imajo. Najbolje je, če je hladno. O tekmovalcu ne duha ne sluha. Nekdo od komisije je menil, da nas je prebitel in da gremo naprej. No, pravočlano smo vi-

soko v hribu zapledali premikanje trave in končno tekmovalca, ki ga lastn'ki tavnikov najbrž niso bili preveč veselili. Izjavil je, da je pozabil, da ni pokošeno.

Tukaj je tekmovalac obupal. To seveda ne pomeni, da je priznal, da je bila stava nemogoča. Če ne verjamete, pojdite takole pod večer v tej smeri - pripravljate se revanš. Obupala je tudi komisija. En član je namreč izjavil, da je tekmovalcu kapalo od povsod - le iz denarnice ni še nič kapnilo. Če niste preveč žejni, vas bomo povabili na drugi poizkus.

ČLANI KOMISIJE:

1. PETER ZAJC
2. BOGATAJ MIHA
3. TEMELJ FRANC
- + HERBI Z BIKOM

VEČ SE UČIŠ-VEČ ZNAŠ
VEČ ZNAŠ-VEČ POZABIŠ
VEČ POZABIŠ-MANJ ZNAŠ
MANJ ZNAŠ-MANJ POZABIŠ
MANJ POZABIŠ-VEČ ZNAŠ

brize, grize, zob pa vendar nima,
ogonj ni, a bolj od ognja peče,
brez jezika "ne" in "da" ti reče,
brez glave pokima in odkima.

(Matej Bor)

(LESJA :A8111111)

V zadnji številki glasila smo vam obljubili rezultate pomladanskega dela vseh naših ekip. Objavljamo vrstni red v celoti za orientacijo, katere ostale ekipe še sodelujejo:

ČIANI I.

1. KK SALONIT	9 9 0	18 +	145
2. KK SEŽANA	9 8 1	16 +	75
3. KK TOIMIN	9 7 2	14 +	108
4. KK IDRİJA	9 5 4	10 +	25
5. KK TIK	9 5 4	10 +	24
6. KK KLADIVAR	9 4 5	8 -	21
7. KK GROSIST	9 3 6	6 -	9
8. KK CERKNICA	9 3 6	6 -	38
9. KK IIVKA	9 1 8	2 -	128
10. KK GORENJA VAS	9 0 9	0 -	193

Na tekmo z Idrijo (76:74 za Idrijo) smo se pritožili zaradi pripranskega sojenja in računamo na ponovitev tekme. Kljub tej tekmi pa smo zasedli predvideno mesto in upamo, da ga bomo zadržali tudi na jesenskem delu prvenstva.

ČIANI II.

1. GOTIK	9 8 1	16 +	27
2. BEKSEL	9 7 2	14 +	59
3. ĚENČUR	9 6 3	12 +	129
4. TRŽIČ	9 6 3	12 +	85
5. KRVAVEC	9 5 4	10 +	40
6. KLADIVAR	9 4 5	8 +	16
7. GORENJA VAS	9 4 5	8 -	27
8. NAKLO	9 2 7	4 -	83
9. TRIGLAV IBI	9 2 7	4 -	86
10. RADOVIJICA	9 1 8	2 -	209

Z malo več športne sreče bi bili lahko precej više na lestvici - jeseni bo treba kar najbolj nadoknaditi zamujeno.

ČIANICE

