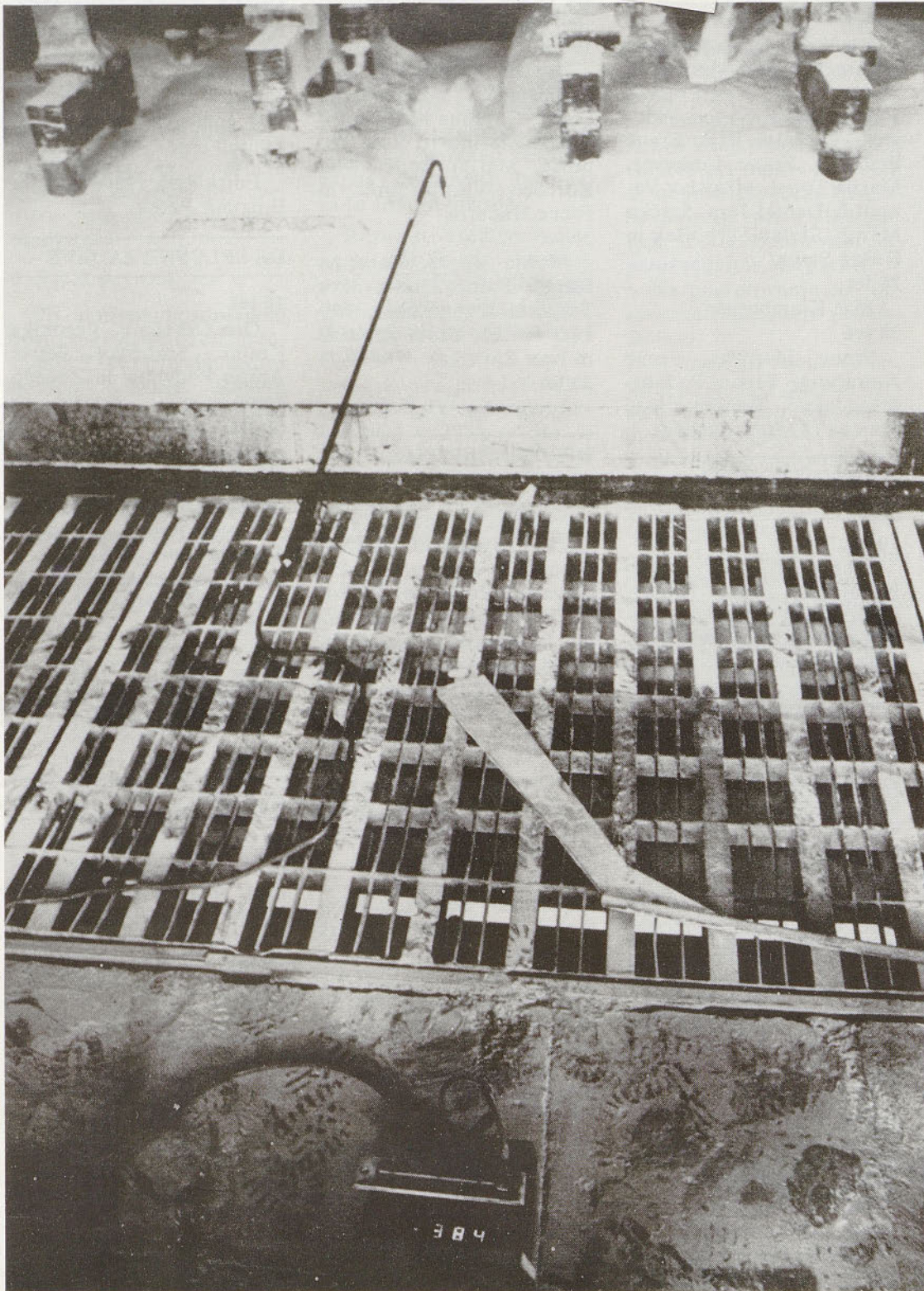


aluminij



Ljudska in študijska knjižnica
Trg svobode 1
62250 Ptuj

Glasilo Tovarne glinice in aluminija »Boris Kidrič« n. sub. o. Kidričevo



Za nami je 35 let proizvodnje. Tovarniški praznik bomo praznovali predvsem delovno, brez velikih ceremonij z zavestjo, da uresničujemo pred leti postavljene cilje in vse bolj stopamo v korak s svetovno tehnologijo pri proizvodnji in predelavi aluminija.

Rezultati, ki jih dosegamo, so dobri, vedno bolj pa spoznavamo, da je še kljub temu precej rezerv tako pri gospodarnosti opravljene dela kot tudi pri njegovi kvaliteti.

Dve pomembni zmagi – otvoritev prenovljenega laboratorija v DE Kontrola kvalitete in avgustovska odprtost silosa z vsemi raztovornimi napravami v Koprju – pa sta novi pridobitvi v tem letu.

S predstavniki norveške firme Hydro aluminium se nadaljujejo preliminarne aktivnosti za dograditev elektrolize C, kar je naš naslednji cilj – ali bomo uspeli, je odvisno od vsakega zaposlenega, ki s svojim delom lahko vpliva na to odločitev.

Ob tovarniškem prazniku iskrene čestitke vsem delavcem TGA in upokojenim članom, prav posebej pa še jubileantom in dobitnikom priznanj TGA:

- samoupravni organi,
- družbenopolitične organizacije,
- strokovni svet TGA.

Ob tovarniškem prazniku

Leto je naokoli in zopet se bomo poveselili, kakor v starih časih, čeprav že nekaj časa nismo odtvorili nobenega večjega obrata. Trenutno se ponajamamo z elektrolizo C, ki ne onesnažuje okolja, njeni normativi porabe električne energije pa so na nivoju najeminentnejših svetovnih proizvajalcev aluminija. Pogovarjamo se z norveškim proizvajalcem aluminija, ki naj bi združil potrebna sredstva za izgradnjo druge faze elektrolize C, kjer bi skupno lahko pridelali 70.000 ton aluminija.

Ne razmišljamo pa samo o tonah aluminija. Naše podjetje je usmerjeno tržno, povezujemo se s sorodnimi podjetji in širimo svoj proizvodni program. Z norveško firmo Hydro aluminium imamo kooperacijsko pogodbo, imamo predstavnništvo v New Yorku in sodelujemo na desetih sejnih doma in v svetu. Naše področje prodaje obsega enaintrideset držav. Tržnosti svojih proizvodov sledimo že 35 let. Smo sodobno organizirano podjetje, ki je na široko odprlo vrata tako domačemu kot tudi tujemu znanju in izkušnjam.

21. november
29. november

čestitamo

Naši jubilaranti

OB TOVARNIŠKEM PRAZNIKU ISKRENO ČESTITAMO VSEM, KI SO DOPOLNILI 10, 20 IN 30 LET DELOVNE DOBE V UNIAL TGA KIDRIČEVO

DE PROIZVODNJA GLINICE

10 let

Vladimir Bukovič, Ivan Kmetec, Dušan Kolmanič, Anton Kozic, Ivan Premzl, Viktor Pulko, Anton Vidovič, Venčeslav Vtič, Franc Božičko, Franc Leskovar, Marija Topal, Miroslav Vapotič, Daniel Jeza, Srečko Maroh, Štefan Skrbinšek in Dušan Smuk

20 let

Jože Kramberger

30 let

Franc Metličar, Franc Notesberg, Franc Podgoršek, Jakob Tement, Jože Majcen in Mirko Ivančič

DE PROIZVODNJA ALUMINIJA

10 let

Franc Arnejčič, Zlatko Bednjanič, Jožef Gajser, Božo Lekič, Frančišek Mesarec, Franc Rodošek, Lovrenc Šeruga, Branko Bedenik, Janez Bedenik, Milan Belšak, Anton Munda, Stanko Munda, Stanko Perger, Janko Premužič, Dragoslav Rudolf, Franc Žinko, Alojz Gajser, Zdravko Kaisersberger in Anton Zelenik

20 let

Roman Varžič, Jože Dolenc, Ciril Zajc, Venčeslav Kmetec in Djordje Panzalo- vič

30 let

Ludvik Gajski, Ciril Kumer, Štefan Vidovič, Franc Merc, Franc Podgoršek, Imre Varju, Marija Kozoderc in Avguštin Murko

DE PREDELAVA ALUMINIJA

10 let

Slavomir Bedenik, Jožef Iskra, Jože Klep, Branko

Kurbus, Ivan Majoško, Janez Zelenjak, Jožef Šalami- ja, Julijana Mesarič in Maksimiljan Pristovšek

20 let

Anton Klajderič

30 let

Ivan Levičnik, Nežika Mohorko in Hedvika Pulko

DE LLBK TRBOVLJE

10 let

Mileta Milenkovič, Ivan Podlesnik, Mehmedalija Suljič, Gordana Manov, Vidosa Marinaovič, Rosa Popovič, Marija Pujič, Ivan Korošec, Viktor Bibič in Franc Hudarin

20 let

Marija Žagar, Katarina Slapar, Franc Žibert, Škof Tatjana, Jože Matko, Michael Robek, Pavel Ambrož in Ivan Ravnikar

30 let

Leopoldina Skušek

DE VZDRŽEVANJE

10 let

Marijan Jerenko, Živko Lazič, Ciril Majcen, Zvonko Mohorko, Janez Peklič, Zvonimir Pernat, Jožef Polanič, Mihajlo Tosič, Stanislav Trstenjak, Stanislav Vidovič, Jožef Voglar, Vladimir Meško, Drago Babšek, Stanislav Frčec, Alojz Gojkošek, Slavko Kirbiš, Janez Mlaker, Edvard Cibula, Marjan Irgl, Roman Kovačec, Jožef Majcen, Franc Mlakar, Janez Pulko in Ema Kiseljak

20 let

Edvard Sevšek, Josip Zobič, Ivan Matoc in Anton Oberski

30 let

Jože Kmetec, Franc Tomažič, Franc Kosec in Marija Mesarič

DE PROMET

10 let

Ivan Cajnko in Majda Unuk

20 let

Franc Tekmec, Jože Galun, Janez Kirbiš in Jožef Vavken

30 let

Franc Gerečnik, Jakob Jagarinec, Alojz Sladnjak, Ivan Zdravec in Anton Fištravec

DE KONTROLA KVALITETE

10 let

Janez Marinič, Matjaž Cenčič, Zdenka Hanc, Mile- na Repinc, Berhane Mehtsun, Jože Lamper in Cvetka Podpečan

20 let

Franjo Rajh in Ana Rota

30 let

Edita Plej, Hilda Rojs in Bogomir Petek

DE SPLOŠNE ZADEVE

10 let

Oto Gerečnik, Veronika Krajnc, Stanislav Petek, Anton Podvršek in Zdenka Savič

20 let

Franc Gajzer, Maks Pukšič in Anton Steineker

30 let

Franc Hudžar, Anton Vidovič in Janez Vidovič

DE DRUŽBENI STANDARD

10 let

Stanislava Čokl, Milica Jelenovič in Veseljko Rimele

SLUŽBE

10 let

Ivan Goznik, Marija Dolenc, Marija Jazbec, Silva Kociper, Maksimiljan Lačen, Olga Kampl, Stipo Oršulič, Dragica Leskovar, Ignac Kozel, Sonja Obrani in Vikica Vinkler

20 let

Nada Šajn, Albert Šoba, Janez Lajh, Janko Krapša, Dušan Hazabent, Stanko Perko, Janez Hertiš in Janez Šterbal

30 let

Dragica Jurič, Alojz Kokot, Anton Sukanec, Jože Škerget, Jožef Brglez in Ana Šalamun

TGA pokrovitelj republiškega posvetovanja o varstvu pri delu

Več znanja in več spoštovanja predpisov, da ohranimo zdravje še zdravih delavcev

Zveza društev varnostnih inženirjev in tehnikov Slovenije je organizirala že 11. republiško posvetovanje o varstvu pri delu, ki je bilo 19. in 20. oktobra v Mariboru. Glavni pokrovitelj je bilo naše podjetje. Se sprašujete, zakaj ravno TGA. Odgovor je preprost.

V mariborski regiji je v zadnjih letih TGA najbolj napredovala na področju ekologije oziroma pri ureditvi varnega delovnega okolja.

Potek posveta

Po uradnem pozdravnem govoru, ki sta ga imela predsednik ZDVIT in slavnostni govornik Miha Ravnik (predsednik republiškega sveta Zveze sindikatov Slovenije), je udeležence v imenu glavnega pokrovitelja pozdravil član kolegija za

proizvodnjo in razvoj Radenko Salemovič.

Med drugim je poudaril pomen MPPA1 glede na delovno področje oziroma ekologijo na sploh. Povedal je, da novo zgrajeni objekti kot so elektroliza C, proizvodnja anodnih blokov, livarna, kakor tudi rekonstrukcija elektrolize B, omogočajo sodobno proizvodnjo z ustrezno rešitvijo varstva delovnega, bivalnega in širšega okolja.

Rezultati ureditve delovnega okolja se izražajo predvsem v poškodbah pri delu, ki so v proizvodnji primarnega aluminija padle na minimum.

Na koncu je udeležence povabil, naj si ogledajo proizvodnjo v TGA, kjer se bodo sami prepričali, da je TGA na poti da zagotovi dolgoročno proizvodnjo



Viličar

aluminija z ustrezno rešitvijo delovnega okolja in okolja na sploh.

Namen posveta je bil seznaniti udeležence s stanjem varstva pri delu v Sloveniji in obnova problematike, ki se pojavlja pri vsakodnevem delu v delovnih organizacijah in skupnosti.

Na posvetovanju so obravnavali naslednjo problematiko:

- medicina dela: danes, včeraj, jutri, s poudarkom na zdravniških pregledih in poklicnih boleznih

- analiza delovnih pogojev in tehnično varnostni ukrepi za sanacijo neugodnih pogojev dela

- vključevanje invalidov dela v delovni proces

- prilagajanje tehnično - varnostnih predpisov evropskim standardom Evropa 92

- informatika v službi varstva pri delu

Kot je razvidno iz programa, je bilo letošnje posvetovanje namenjeno predvsem pobudi za hitrejše reševanje problematike poklicnih bolezni, ki smo jim doslej posvečali premalo pozornosti. Zaradi neustreznih delovnih razmer je stanje zelo kritično.

Posvet varnostnih inženirjev na to temo, pri kateri so sodelovali tudi mnogi priznani strokovnjaki s področja medicine dela, je velik prispevek k hitrejšemu reševanju problematike in s tem znižanje poškodb pri delu ter znižanje števila poklicnih okvar vsaj pri delavcih, ki so danes še zdravi.

Na posvetu je bilo še posebej poudarjeno, da reše-

vanje varnostnih in zdravstvenih problemov z benefici delovno dobo ne koristi nikomur, kajti benefici-rana (zavarovalna doba s povečanjem) doba je skrajni ali zadnji ukrep, ko s tehničnimi ukrepi ne zagotovimo ustreznih delovnih razmer.

Iz posveta lahko povzamemo:

če bomo hoteli ohraniti zdravje še zdravih delavcev, bo potrebno predvsem več znanja s področja varstva pri delu, več spoštovanja predpisov, več spremljanja tujih strokovnih virov za področja, ki z našimi predpisi še niso obdelana. Naloga vseh, ki se ukvarjamo s humanizacijo dela pa je, da prispevamo k ustvarjanju takšnega družbenega ozračja in razmer, ki bodo prispevale k zmanjšanju poškodb pri delu in obolenj pove-zanih z delom.

Udeleženci posveta so si lahko ogledali naslednje delovne organizacije oziroma podjetja:

Tovarno umetnih brusov SWATY Maribor,

Mariborsko livarno Maribor in

TGA Boris Kidrič Kidričevu

K nam je prišlo okoli 80 udeležencev posveta. Ogle-dali so si celotno proizvodnjo pridobivanja aluminija, podrobneje seveda v stari in novi elektrolizi. Vsi so bili enotnega mnenja, da sodobna tehnologija tudi pri proizvodnji aluminija zagotavlja varne delovne pogoje in zdravo širše okolje.

Janez Šterbal

ZLATI ZNAK SO DOBILI

Ludvik Gajski iz DE Proizvodnja aluminija

Antonija Glas iz DE LLBK Trbovlje

Janez Gajzer iz DE vzdrževanje

Franc Repec iz DE Splošne zadeve

Danilo Toplek, predsednik kolegija in

Obratna ambulanta

SREBRNI ZNAK SO DOBILI

DE Proizvodnja glinice

- Janez Mihelič

- Lilijana Hojnik

- Štefan Levanič

- Martin Unuk

DE Proizvodnja aluminija

- Janez Bezjak

- Peter Horvat

- Franc Bračun

- Danilo Lazar

- Jože Skledar

- Ivan Ivančič

DE Predelava aluminija

- Franc Murko

- Slavko Princ

DE LLBK

- Drago Brinar

- Ivan Klančičar

- Ivan Srabočan

DE Vzdrževanje

- Janez Bezjak

- Bogdan Gorišek

- Anton Žerak

- Vinko Plej

- Franc Polajžar

- Franc Turk

DE Promet

- Anton Peinkihar

- Anton Brlek

DE Kontrola kvalitete

- Herman Škrinjar

DE Družbeni standard

- Antonija Fele

DE Splošne zadeve

- Janez Vidovič

Službe

- Alenka Gorup

- Stane Medik

Nadaljnji razvoj PC področja v TGA

Računalniki postajajo nepogrešljivo delovno orodje na vseh področjih našega dela.

O nadaljnjem razvoju na PC področju so se pogovarjali najozžji uporabniki PC-jev, da bi zbrali čimveč različnih mnenj.

Zaključke so strnili v naslednje točke:

1. Osebnih računalnikov so izredno koristna orodja, v primeru seveda, če jih znamo uporabljati. Vendar praksa še vedno zgovorno dokazuje, da jih ne.

V AOPju smo se odločili, da na tem področju vzpostavimo več reda, več sistematičnosti, problem organizacije ne manjka tudi na tem področju.

Sedanje stanje je več ali manj prepuščeno stihiji oziroma bazira izključno na posameznikovi iniciativi.

Za preteklost lahko zaključimo, da so sami začetki bili povezani z veliko mero euforije, začetni uspehi niso izostali in so bili verificirani na projektu MPPAI, kjer je PC odigral zelo pomembno vlogo. To pozitivno sliko pa so začeli kaziti naslednji negativni elementi:

– v firmo se je prinašalo vedno več ukradenega softwarja praktično iz vseh vetrov brez ali s pomanjkljivo literaturo. Od tega bi naj imela korist firma le navidezno, prej gre za obratno.

– strokovna literatura ter revije so se nabavljale v veliki meri nesistematično, kopiralo se je »sve i svašta«, v sam proces pa so se vrinili tudi elementi privatizacije.

– programska oprema, ki je bila v firmi kupljena, žal ni bila registrirana pri proizvajalcu, s tem danes niso zagotovljene t.i. update verzije, ki so bistveno cenejše od novega nakupa nove verzije.

– nepovezanost PC področja z obstoječim in tradicionalnim AOP centrom ter vzpostavitev »kitajskega zidu« med obema.

Zato, da bi preprečili takšne in podobne pojave, smo

v AOP-ju izdelali filozofijo nadaljnega razvoja, ki se prepleta skozi točke, ki sledijo.

2. **Sistematičnost**, ki jo bomo v AOP vpeljali, se bo nanašala na naslednje segmente:

– **usmerjanje razvoja PC področja** v skladu z lastnimi potrebami in s svetovnimi trendi

– **nadzorovan nakup** programske in aparaturne opreme

– **usposabljanje** končnih uporabnikov za delo s PCji

– **organizacija PC knjižnice**

4. **PC področje** ne bo samostojno in prepuščeno sa-

memu sebi, pač pa bo **integralni del AOP-ja**.

5. **Šolanje uporabnikov**

Največja bariera pri osvajanju novih programskih paketov je nedvomno jezik. Zato, da bi v ta proces pritegnili čim več uporabnikov, se bomo tega področja lotili na naslednji način:

– vsak novi software bo najprej za informacijo **predstavljen v internem glasilu Aluminij ter članom delovne grupe**, kjer 03. 11. 89 predstavlja hkrati ustanovni sestanek.

– nato bomo po zaključenih skupnih zainteresiranih uporabnikov **organizirali interne zečetne in nadaljevalne tečaje**.

– **aletrnativno** k temu pa se lahko po potrebi vključuje še **eksterno izobraževanje** (srednješolski center, Jože Štefan).

6. **Literatura**

Za uporabnike, ki ne obvladajo tujega jezika bomo poskrbeli z domačo literaturo in priročnikom za usposabljanje, ki ga bomo sami pripravili.

PC knjižnica bo organizirana v AOP in računalniško vodena. Krempf + Korošec pripravljata organizacijsko rešitev knjižnice.

Za revije bomo prav tako pripravili sistem izposoje.

7. **Software**

Vsak programski paket, ki bo kupljen mora biti tudi **registriran pri firmi**, ki ga je izdelala, zato da bodo zagotovljene »update« verzije.

Ukraden software se pod nobenim pogojem ne bo več prinašal v TGA, pomislimo samo na eventualno katastrofo, ki bi jo lahko povzročili virusi v bazi podatkov na host strani po povezavi PC–host sistem.

Za izbor programske opreme bomo vzpostavili naslednje kriterije:

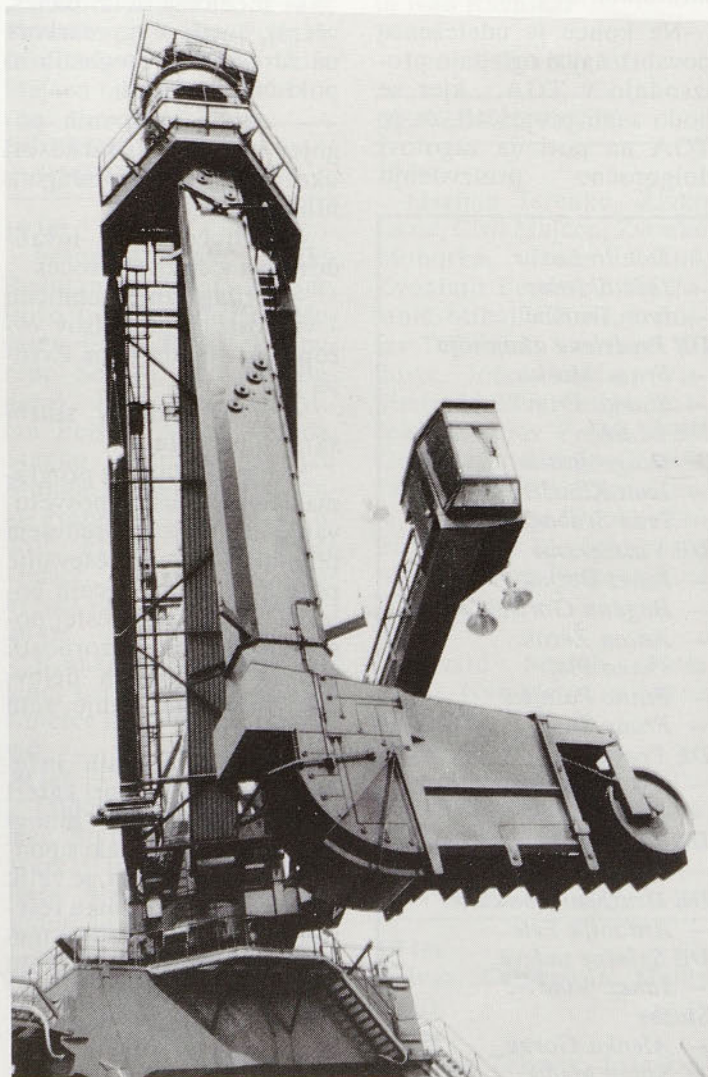
a) dejanska potreba TGA
b) upoštevanje standardov

c) prisotnost literature tudi v domačem jeziku

7. **Avtomatizacija in racionalizacija pisarniških poslov**

Podpiram predlog tov. Glazerja, da v bodoče ni smiselna več nabava električnih pisalnih strojev, ki so glede na svoje možnosti in ceno v primerjavi s PC sistemom neprimerljivi.

Pametnejša odločitev je okleščena PC/AT ali PC/XT računalnik z 20 MB trdega diska ter poceni A4 printerjem (npr. EPSON LQ 550). Z vgrajeno emulacijsko kartico koax 3270 pa poleg primarne funkcije tak sistem uspešno nadomešča terminal in printer, kar pa je iz stroškovnega vidika zelo ugodno, če upoštevamo dejstvo, da so printerji na host strani izredno dragi.



Razkladalni žerjav v luki Koper

Z osebnim računalnikom, tiskalnikom in primer-
nim urejevalnikom teksta
lahko maksimalno raciona-
liziramo pisarniška opravi-
la, pri čemer pa je dana
možnost še za druge sfere
uporabe.

8. V bodoče ne bi smeli
več razmejevati med host
sistemom in PC, saj gre pri
skupni uporabi za dopol-
njevanje obeh in ni razloga
za kakšnokoli konkurenco
ali podobno.

V AOPju smo izgradili
orientacijo, da bomo v TGA
na bazi sistema IBM 4361
zgradili informacijski sis-
tem, zato le-tega ne mislimo
razbijati na posamezne PC
mreže oziroma parcialne
baze podatkov.

PC ima znotraj te vizije
naslednjo vlogo:

– kot samostojno orod-
je npr. inženirskemu kadru

– v skladu s potrebami
povezan preko emulacijske
kartice s hostom (termi-
nal/PC)

– na področju proiz-
vodne problematike eventuel-
no v PC mreži glede na na-
ravo dela (24-urno obrato-

vanje) ter specifično proble-
matiko

– na področju umetne
inteligence za razvoj eks-
pertnih sistemov in baz zna-
nja, ki ima nesluteno pri-
hodnost. Ekspertne sisteme
bi aplicirali kot pripomočke
pri odločanju na nivoju
firme, ter za zahtevne seg-
mente v proizvodnji (pro-
blematika planiranja ter v
tej zvezi npr. črpalna lista,
itd.)

9. V okviru PC delovne
skupine bomo po dogovoru
(npr. 1x mesečno) izmen-
jevali izkušnje in znanja ter
le-ta prenašali navzdol do
končnih uporabnikov.

10. Grafična delovna po-
staja

Potrebo po grafični del-
ovni postaji je že večkrat
strokovno argumentiral tov.
Krušič.

Navedena problematika
ne spada v neposredno do-
meno AOP, smo pa nas-
lednjega mnenja:

– grafični program AU-
TOCARD, ki predstavlja
standard na področju gra-
fičnih programov za kon-
struiranje na PC-jih je na-

menjen za učenje ter uva-
janje v tovrstno problemati-
ko, v nobenem primeru pa
ne izpolnjuje profesional-
nih zahtev, ki se pojavljajo
na področju konstruiranja,
te pokriva le grafična delov-
na postaja, zato je tudi cena
temu primerna.

– če želimo racionalizir-
irati področje konstruiranja
v TGA, moramo sprejeti
svetovni izziv na tem pod-
ročju, morda pa bo dovolj,
če malo pokukamo preko
plota (TAM, Metalna).

11. Cilji, ki smo jim
predstavili, so zelo široki,
za enega samega človeka
preobsežni in prekomplek-
sni. Kot predpogoj za realiz-
acijo zgornjih nalog je na
PC področju potreben še
minimalno en PC specialist.

S širitvijo programske in
aparturne opreme se bodo
pojavljali novi problemi pri
vzdrževanju le-te, pri čemer
je smiselno da hardwarski
del prevzame DE Vzdrže-
vanje, ali skupaj z zunanjim
servisom.

Zlata pravila življenja

Danes vlada še preveč so-
vrašiva, ljubezen pa se zaničuje
in uničuje.

Spremenimo sovraštvo v lju-
bezen in vseeno v solidarnost.

Nasprotniki, ki te smešijo, so
pač nevarnejši od resnih ljudi.

Najbolj bedasto je, če kdo
kritizira nekoga, ki ga ne pozna
dovolj dobro ali pa ga sploh ne
pozna in mu ne sega niti do me-
zinca na nogi.

Nasvet sovražnika je koristen.

Pošten, odločen in pameten
človek ni navajen porazov,
obrne jih v zmago.

Birokratski duh uničuje člo-
vekov značaj in proizvaja mis-
elne lumparije.

Če že ne more država zagoto-
viti sreče državljanom, naj velja
zanjo vsaj deset božjih zapovedi.

Morala je v srcih ljudi.

Država, ki dolgo prenaša
težke osle, jo logično kaznovana.

Kdor ima slabe sodelavce,
teško drži besedo.

Zamrznitev v plačah in stand-
ardu potegne za seboj zamr-
znitve tudi v demokraciji oziroma
svoboščinah, delu, znanosti in
življenju.

Delo, 10. novembra 1989

Ukradli smo za vas

Zverina Spi Med Smrečjem

Osveščeni, onesveščeni in pol-
prisebni politični subjekti in per-
sonificirani objekti so si po dra-
gem mladinskem kongresu
v Portorožu oddahnili: hvala bo-
gu, nič se ni zgodilo, predstava
se z didaskalijami vred nadaljuje
po zdolgočasem vzorcu zgodov-
inske farse. Tako kot smo že
pred mnogimi leti spregledali
navihane delovne organizacije,
ki so v razmerah, ko še ni bilo
svobodnega trga, lahko dvignile
eno izdelku le, če so ga ople-
mentile – z novim imenom,
smo spregledali tudi ZSMS. To-
da v resnici še tega ni storila
– iz obzirnosti do vseh na duhu
ubogih, ki jim je to ime »že pri-
šlo v ušesa«. (Če Slovence hvali-
jo kot muzikalične, je takšna do-
brotljiva argumentacija skoraj
žaljiva, ne...) So pa, v skladu
z vso »kredibilnostjo« in izviri-
nostjo idej (»mi smo si to izmislili
pred ZK...«) demokratično
ponudili svojim občudovalcem in
idejnim zasledovalcem novo dru-
žabno politično igrice: Stos poli-
tike je v interpretaciji. Tako so
za zgled sami interpretirali svoje
stare kratice po novem: Z ne po-
meni več zveza, ampak Za; S ne
pomeni več Socialistične, ampak
Svobodo; M ni več Mladine,
temveč Mislečega in drugi S ne
več Slovenije, pač pa Sveta.

Ker so bili slovenski mladinci
– po novem »zasvobodniki«
– zelo skrivnostni glede vseh za-
kulisnih reči, po domače priprav-
na kongres, niso hoteli izdati niti
metode, po kateri so prišli do
navdušujočega imena. Po dolgih
tednih in mesecih neprespanih
noči nam je uspelo najti ključ
(hvala, Sorge)!

(Dramatizirano po telepatskem
spominu): Mineva že šestinštride-
seta noč, kar mladeč s široko razpr-
timi očmi z dolgimi koraki premer-
ja svojo skromno sobico. Edina
družba v samotnih urah mu je hi-
fi stolp. Videokasete nedotaknjene
ležijo na polici že ves ta čas. Bla-
upunkt z eno samo modro piko pa
neprižadeto deluje po načelih
Evrope '89.

»Z. Z-Z-Z-Z, zzzzz, za, zid, zad,
zgor... zdaj... Zdaj! Pa ga mam!
Zdaj! Zdaj... smo! Zdaj smo...
močni! Zdaj Smo Močni Spet
– ZSMS! Super. To bo za interno
rabo... pa dopiše na CK bomo po-
šiljali pod tem imenom. Zdaj pa še
alternativne možnosti...«

Vsi bloki so že v temi, le za nje-
govim oknom gori luč. Razmišlja in
spanec mu ne leže na težke veke.

»...skozi. Skozi, skozi, skozi. Je-
bemt, skozi kaj! A – motno ste-
klo! Zreti Skozi Motno Steklo.
ZSMS. Kava: že spet sem polil to
hudičovo kavo. Stara mati me bo

spet napizdila. Za staro mamo
– svečka! Hi. Za Staro Mamo
Svečka, ZSMS. Preselil se bom iz
tega kupleraja. Pri starih ne vzdr-
žim več. Pa bom kupil samo še po
dvesto mark na mesec. Ampak, za
stanarino bom dal kakšno staro mi-
lijardo – Za Stanarino Milijardo
Starih – ZSMS.«

Ura je trikrat odbila, na mizi pa
je ležal kup popisanih papirjev, na
katerih, resnici na ljubo, ni bilo
prav veliko pametnih misli. Toda
prečuta noč je mlademu teoretiku
vedno bolj vozala besede.

»Zmogli Smo Monštranco Sneti
– ZSMS, Zlata Sablja Moje Strine
– ZSMS... Zimski Sneg Močno
Sneži – ZSMS... žejem sem. Za
Skodelico Mlečne Sirotko – ah,
bom raje en pir, Z... zveza. Zakaj
pa ne zveza, navsezadnje je povsod
okoli polno zvez. Zveza Srboritih
Mladincev Slovenije. Pljularizem,
pljura... kaj pa Židje? Tribunaši so
jih zbudili.

Zbudi Se, Moj Sion! ZSMS.
S tem nas bodo volili Židje, bravo.
Zgrožen Sedim Med Stekle-
nicami. Zdaj pa se mi že rola.
Madona, saj je že šest! Zlato
Sonce Mimo Sije, jaz pa ves sko-
zlan. Pa kaj naj jim zdaj nesem!
Že vidim tiste tipe iz Velenja, pa
nerazvitih pokrajini, ki bodo za-
čeli težiti s socialnimi problemi
– Zaradi Socializma Moramo
Stradati, pa podobne cake. Dost

mam! Ze spet se bom čist razbu-
ru, pol mi pa mozolji ven pride-
jo. Grrr! Zverina Spi Med
Smrečjem!« Nad gosto ljubljans-
ko meglo je že plavalo sonce.
V zakajeno sobo je kot poseb-
ljen Očitek stopila mama.

»Že spet celo noč! Pa kako je
zakajeno. Dost mam tega. Jaz
bom pa čistla usran tepih pa pla-
čevala elektriko! Kar na vašo
ZSMS pejd kurit tok. mulc!«

(Čisto utišan monolog: pa hu-
diča, Zakaj Se Mama Sekira, sej
ve, da bomo na kongresu nardil
zgodovinski preobrat. Sploh pa,
nepreklicno dost mam tega teže-
nja, zmeraj je kakšen klin! Si
bomo končno izborili svobodo
ali ne? Za Svobodo Mislečega
Sveta! Vsega – mulcev, starih
mam, človeku podobnih opic,
kač, rib, žab, kačjih pastirjev in
kamnov, če mislijo. Ne bodo nas
do smrti maltretirali!«

Zsmsjevec je z odločnim po-
gledom ošnil mizo, pobral pa-
pirje, zaloputnil vrata in odnesel
predloge na RK.

Medtem pa, na čisto drugem
koncu Ljubljane, v nizki, z drev-
jem obrobjeni hiši, noč za nočjo
gori luč. Rdeči – rumeni, avant-
gardni alter-klasik, ogrnjen sa-
mo s socializmom, lično ukroje-
nim po meri, sedi za mizo in
snuje.

»Ime, treba bo spremeniti
ime. Bolj radikalno kot ZSM.
Recimo Zveza obiralcev kolo-
radskega hrošča...«

DANICA PETROVIČ

Kako smo poslovali

V tabeli I in II prikazujemo, kako smo poslovali v oktobru letos. V zadnjem stolpcu tabele prikazujemo tako mesečno kot skupno rast ustvarjene proizvodnje v tem letu v primerjavi z ustvarjeno proizvodnjo v enakem obdobju lani ter doseženo proizvodnjo letos v primerjavi z načrtovanim obsegom proizvodnje za letošnje leto.

Ob pregledu podatkov o doseženi proizvodnji v DE Proizvodnja glinice v desetih mesecih letošnjega leta ugotavljamo, da so rezultati glede na proizvodnjo v enakem obdobju lani zadovoljivi, vendar pa ne dosegamo načrtovanih količin. Tako smo Al hidrata kot Al₂O₃ proizvedli 84.508 ton oziroma 13% manj kot smo planirali, kalcinirane glinice 81.508 ton oziroma 14% manj, raztopljenega vodnega stekla pa 10.621 ton oziroma 9% manj kot smo predvideli. Proizvodnja suhega zeolita je prav tako manjša od predvidenega obsega proizvodnje in sicer za 50%. Podrobnejše podatke o mesečni ter letni proizvodnji prikazujemo v priloženi tabeli.

Podatki o porabljenih surovinah pri proizvodnji Al hidrata kot Al₂O₃ nam kažejo, da smo v desetih mesecih porabili preveč boksita (indeks 106), Na hidroksida (indeks 121), pare (indeks 104) in električne energije (indeks 108). Prihranek ugotavljamo pri žganem apnu in sicer za 50%.

V DE Proizvodnja aluminija smo v desetih mesecih dosegli dobre rezultate, saj smo proizvedli 77.114 ton elektrolitskega aluminija, kar je za 25% več kot lani v enakem obdobju in 3% več kot smo načrtovali za to obdobje. V elektrolizi A smo proizvedli 15.093 ton elektrolitskega Al (indeks 98), v elektrolizi B 28.632 ton oziroma 6% več kot smo planirali in v elektrolizi C 33.389 ton elektrolitskega Al oziroma 3% več od predvidene količine.

Iz podatkov o porabljenih surovinah na tono elektrolitskega Al je razvidno, da v hali A prekoračujemo dovoljeno porabo anodne mase za 4%, Al fluorida za 10% in električne energije za 1%. V hali B prekoračujemo porabo kriolita (indeks 195) in Al fluorida (indeks 106). V hali

TABELA I: DINAMIKA POSLOVANJA – INDEKSI FIZIČNEGA OBSEGA PROIZVODNJE

DE / PROIZVOD	Enota mere	PLAN PROIZVOD.		DOSEŽENA PROIZVODNJA				INDEKSI			
		1988		1989		1989/88		1989			
		X	I-X	X	I-X	X	I-X	7:5	8:6	7:3	8:4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
DE PROIZVODNJA GLINICE											
Al hidrat Al ₂ O ₃	t	9.900	97.191	9.855	82.787	8.045	84.508	82	102	81	87
Kalcinirana glinica – predelana	t	–	–	–	–	–	22	–	–	–	–
Kalcinirana glinica – redna proizvodnja	t	9.657	94.702	8.493	82.166	7.285	81.508	86	99	75	86
Prodani hidrat – Al ₂ O ₃	t	190	1.880	131	1.069	257	2.436	196	228	135	130
Skupaj (kalic. glinica + prodani hidrati)	t	9.847	96.582	8.624	83.235	7.542	83.966	87	101	77	87
Raztopljeno vodno steklo 38° Be	t	1.179	11.564	913	8.228	1.404	10.482	154	127	119	91
Raztopljeno vodno steklo 42° Be	t	17	167	–	105	–	139	–	132	–	83
Zeolit A-45	t	344	3.373	216	1.209	267	1.671	124	138	78	50
DE PROIZVODNJA ALUMINIJA											
Elektrolitski Al – hala A	t	1.574	15.434	1.485	15.982	1.545	15.093	104	94	98	98
Elektrolitski Al – hala B	t	2.767	26.911	2.384	21.430	3.005	28.632	126	134	109	106
Elektrolitski Al – hala C	t	3.306	32.421	3.403	24.267	3.400	33.389	99	138	103	103
Skupaj hale	t	7.647	74.766	7.272	61.679	7.950	77.114	109	125	104	103
Anodna masa	t	825	8.825	2.213	16.973	908	7.513	41	44	110	85
Anodni bloki – B	t	1.000	16.860	840	5.822	1.848	15.890	220	273	185	94
Anodni bloki – C	t	3.000	19.150	1.335	15.300	1.007	18.393	75	120	34	96
LIVARNA											
Al formati – za prodajo	t	3.753	36.803	4.955	40.579	5.228	47.790	106	118	139	130
Al formati – za izparilce	t	–	–	–	1.421	–	444	–	31	–	–
Livarniška zlitina – za prodajo	t	539	5.290	428	2.176	164	5.024	38	231	30	95
Livarniška zlitina – za odlitke	t	140	1.373	97	1.87	129	1.122	133	95	92	82
Gnetena zlitina – za prodajo	t	934	9.160	1.029	7.697	1.215	8.469	118	110	130	92
Gnetena zlitina – za lastno porabo	t	–	–	–	–	–	14	–	–	–	–
Predzlitina – lastna poraba	t	75	739	101	854	121	1.019	120	119	161	138
Al žica E. Al + P-11	t	112	1.099	–	1.008	95	1.272	–	126	85	116
Al trak – ozki za prodajo	t	595	5.830	184	2.304	274	3.050	149	132	46	52
Al trak – ozki za rondelice	t	679	6.663	438	4.931	273	5.035	62	102	40	76
Al trak – široki za prodajo	t	962	9.436	368	2.219	522	5.377	142	242	54	57
Al trak – široki za izparilce	t	340	3.332	103	1.525	229	2.660	222	174	67	80
Drogi za kline in stikala	t	15	150	–	173	–	–	–	–	–	–
Pretapljanje Al za tuje naročnike	t	85	833	–	2.269	–	37	–	2	–	4
DE PREDELAVA ALUMINIJA											
Rondelice	t	340	3.332	281	2.193	138	2.501	49	114	41	75
Izparilniki	t	170	1.666	153	1.628	185	1.667	121	102	109	100
DE LLBK TRBOVLJE											
Al odlitki	t	140	1.300	111	1.231	113	1.139	102	93	81	88
Blagovna proizvodnja	t	7.545	73.916	7.509	61.265	7.934	76.289	106	125	105	103

C pa smo presegle samo porabo kriolita (indeks 110), poraba ostalih surovin pa je v mejah plan-skih normativov.

Podatki o porabi naše najvažnejše surovine – električne energije pa so ugodni, saj v elektrolizi A sicer presegamo planirani normativ za 1%, v elektrolizi B in C pa je poraba manjša in sicer za 3% oziroma 2% od načrtovane.

Podatke o fizičnem obsegu proizvodnje ustvarjene v livarnah po asortimentu prikazujemo v priloženi tabeli, iz katere je razvidno, da v glavnem dosegamo načrtovane količine, razen pri ozkem in širokem traku. Proizvodnja rondelic v DE Predelava aluminija je letos v desetih mesecih za 14% večja kot v enakem obdobju lani, vendar pa za 25% zaostajamo za planirano količino. Izparilnikov smo proizvedli 1.667 ton in s to količino smo dosegli planirano proizvodnjo.

S proizvodnjo 1.139 ton Al odlitkov v DE LLBK Trbovlje zaostajamo tako za lansko doseženo kot za letošnjo načrtovano proizvodnjo (indeks 88).

Skupen obseg blagovne proizvodnje znaša v desetih mesecih 76.289 ton in je za 25% večji kot v enakem obdobju lani oziroma 3% večji od načrtovanega obsega.

TABELA II: PREGLED PORABLJENIH NAJVAŽNEJŠIH SUROVIN NA ENOTO PROIZVODA

DE / PROIZVOD	Enota mere	Planski normat.	Dosež. normativi		Indeksi	
			X	I-X	4:3	5:3
1	2	3	4	5	6	7
DE PROIZVODNJA GLINICE						
Al hidrat Al₂O₃						
– boksit	t		*2.572	2.751	2.714	107 106
– Na hidroksid	t		*0,10667	0,15065	0,12863	141 121
– para	t		4,344	4,070	4,509	94 104
– žgano apno	t		0,0734	0,01577	0,03657	21 50
– električna energija	kWh		397,181	453,630	430,883	114 108
Kalcinirana glinica						
– toplotna energija	GJ		5,414	5,382	5,676	99 105
– para	t		0,040	0,040	0,040	100 100
– Al fluorid	t		0,0002	–	–	–
– električna energija	kWh		34,779	34,493	35,120	99 101
DE PROIZVODNJA ALUMINIJA						
Elektrolitski Al – hala A						
– glinica	t		1,920	1,920	1,920	100 100
– anodna masa	t		0,559	0,593	0,581	106 104
– kriolit	t		0,025	0,0246	0,019	98 76
– Al fluorid	t		0,40	0,0424	0,0442	106 110
– električna energija	kWh		18,080	18,071	18,321	100 101
Elektrolitski Al – hala B						
– glinica	t		1,920	1,920	1,920	100 100
– anodni bloki	t		0,455	0,454	0,444	100 98
– kriolit	t		0,030	0,059	0,0584	197 195
– Al fluorid	t		0,40	0,033	0,0425	83 106
– električna energija	kWh		15,193	14,670	14,693	97 97
Elektrolitski Al – hala C						
– glinica	t		1,925	1,925	1,925	100 100
– anodni bloki	t		0,440	0,4344	0,419	99 95
– kriolit	t		0,001	–	0,0011	– 110
– Al fluorid	t		0,0175	0,015	0,0135	86 77
– električna energija	kWh		13,864	13,650	13,606	98 98
Anodna masa						
– petrolkoks	t		0,67165	0,27085	0,54804	40 82
– katranska smola	t		0,338015	0,17993	0,31562	53 93
– zemeljski plin	Sm ³		4,42	4,42	4,42	100 100
– električna energija	kWh		150	150	150	100 100
Anodni bloki – B						
– petrolkoks	t		0,622	0,8510	0,72966	137 117
– katranska smola	t		0,180	0,1490	0,14798	83 82
– zasipni koks	t		0,061	0,0276	0,01193	45 20
– zemeljski plin	Sm ³		83,1	83,92	127,566	101 154
– električna energija	kWh		389,3	284,554	240,808	73 62
Anodni bloki – C						
– petrolkoks	t		0,651	0,62183	0,68217	96 105
– katranska smola	t		0,180	0,17461	0,14526	97 81
– zasipni koks	t		0,056	–	0,0119	– 21
– zemeljski plin	Sm ³		83,1	83,92	113,448	101 137
– električna energija	kWh		389,3	284,54	209,12	73 54

* programiran normativ

VARSTVO PRI DELU

Poškodbe v oktobru

Na željo službe varstva pri delu ponovno uvrščamo rubriko POŠKODBE PRI DELU, za tiste poškodbe z več kot 8 ur bolniškega staleža.

DE oziroma služba	NA DELU		NA POTI	SKUPAJ
	brez BO in BO do 8 ur	BO več kot 8 ur		
PROIZVODNJA GLINICE	20	4	—	24
PROIZVODNJA ALUMINIJA	28	10	—	38
PREDELAVA ALUMINIJA	9	5	—	14
LIBK TRBOVLJE	—	—	—	—
VZDRŽEVANJE	30	15	—	45
PROMET	2	—	—	2
KONTROLA KVALITETE	2	—	—	2
DRUŽBENI STANDARD	0	1	—	1
SPLOŠNE ZADEVE	2	—	—	2
STROKOVNE SLUŽBE	2	1	—	3
SKUPAJ	95	36	—	131

DE GLINICA

1. Strelec Branko, mat. št. 7031, roj. 1. 11. 1964, stanujoč Stojnci 85, zaposlen v belem delu, po poklicu KV ključavničar, se je poškodoval pri delu dne 10. 11. 1989 ob 22.00 uri.

Pri kontroli delovanja kompresorja Dinkler se je spuščal po lestvi. Pri tem mu je na mastnem klinu zdrsnilo in je z nogo udaril ob tla. Utrpel je zvin gležnja desne noge.

2. Kojc Dušan, mat. št. 7033, roj. 23. 10. 1965, stanujoč Gregorčičev drevored 13, Ptuj, zaposlen v belem delu, po poklicu KV gliničar, se je poškodoval pri delu dne 11. 10. 1989 ob 16,45 uri.

Poškodba se je pripetila pri odpiranju pokrova vagonске cisterne za glinico. Cev, s katero si je pomagal, mu je zdrsnila iz postavka matice in je z roko udaril ob podest. Utrpel je udarec prstanca in mezinca desne roke.

Vzrok: Poškodovana naprava (zvit nastavek).

3. Sagadin Franc, mat. št. 4609, roj. 22. 11. 1951, stanujoč Dolič 42/a, zaposlen v belem delu, po poklicu ing.

kemije, se je poškodoval pri delu dne 11. 10. 1989 ob 22.30 uri.

Poškodba se je pripetila med opravljanjem dežurstva v TGA. Med obhodom po kotlarni je poškodovanec padel v kineto rezervoarja za mazut. Pri padcu si je poškodoval desno ramo in zapestje desne roke.

Vzrok: Nezavarovan in neosvetljen prostor.

4. Vaupotič Miran, mat. št. 5181, roj. 6. 2. 1955, stanujoč Lancova vas 48/b, zaposlen v kalcinaciji, po poklicu strojni ključavničar VKV, se je poškodoval pri delu dne 20. 10. 1989 ob 10.45 uri.

Poškodovanec je posluževal stroj za čiščenje glinice. Pri vstavljanju kesona v stroj se je zataknilo vodilno kolo. Ko je hotel z roko odmakniti kolo so sodelavci potisnili keson v stroj pri čemer mu je stisnilo kazalec desne roke med kolo in keson.

DE PROIZVODNJA ALUMINIJA

1. Bezjak Ignac, mat. št. 4753, roj. 20. 3. 1951, stanujoč Nova vas 51, zaposlen v livarni II, po poklicu valjar aluminija, se je poškodoval pri delu dne 31. 10. 1989 ob 6.30 uri.

Ponesrečenec je šel mimo livnega stroja za ozki trak in z desnim kolonom zadell v rob pomične mize za vodenje al. brame v toplo valjarno. Utrpel je močan udarec in rahlo odrgnino.

2. Potočnik Ludvik, mat. št. 4001, roj. 12. 10. 1951, stanujoč Ptujška gora 70, zaposlen v livarni I, po poklicu KV livar, se je poškodoval pri delu dne 24. 10. 1989 ob 20.30 uri.

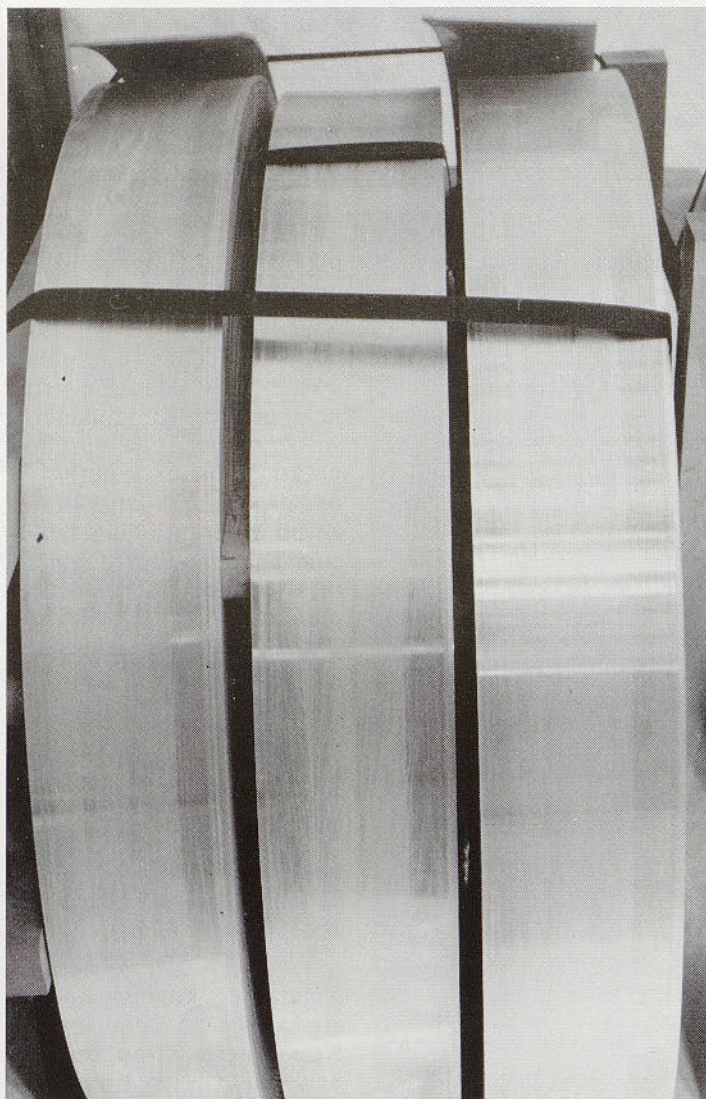
Poškodba se je pripetila v stari livarni. Pri litju aluminija na horizontalnem livnem stroju je prišlo do izbrizga tekočega aluminija, ter je pri tem opeklo poškodovanca po hrbtu in desni rami.

Vzrok: Prelitje vode v kolo.

3. Pihler Mirko, mat. št. 7790, roj. 5. 10. 1965, stanujoč Dornava 92/a, zaposlen v stari livarni, po poklicu avtomehaničar, se je poškodoval pri delu dne 20. 10. 1989 ob 2.30 uri.

Poškodba se je pripetila, ko je poškodovanec hotel izprazniti posodo z žlindro z el. viličarja v mlin. Pri tem mu je talina, ki je bila pomešana z žlindro brizgnila po trebuhu.

Vzrok: Na viličarju ni bilo zaščitne mreže.



Ozek trak

4. Nuršec Drago, mat. št. 3655, roj. 27. 10. 1945, stanujoč Apače 134, zaposlen v anodni masi, po poklicu vzdrževalec naprav, se je poškodoval pri delu dne 21. 10. 1989 ob 16.00 uri.

Poškodovanec je s podesta čistil vsipno drčo spodnjega gnetilca. Po končanem čiščenju je zaprl pokrov in hotel sestopiti s podesta, pri tem je zgrešil spodnjo stopnico, pri čemer si je zvil koleno desne noge.

5. Čokl Slavko, mat. št. 2620, roj. 21. 9. 1933, stanujoč Potrčeva 40, zaposlen v energetiki, po poklicu stikalničar, se je poškodoval pri delu dne 4. 10. 1989 ob 16. uri.

Poškodovanec je zaradi urejanja tal iz stojnice turbin prenašal pisalno mizo. Pri prenosu se je miza prepolovila (odstopila plošča) in spodnji del mize je padel poškodovancu po nogi.

Utrpel je močan udarec sredinca desne noge.

6. Perša Jože, mat. št. 6875, roj. 5. 12. 1964, stanujoč Mladinska 4, Kidričevo, zaposlen v livarni II, po poklicu pomočnik livarja, se je poškodoval pri delu dne 8. 10. 1989 ob 8.00 uri.

Poškodovanec je polnil S-4 peč iz loncev. Ko je privezoval lonec mu je stisnilo prstanec leve roke med kavelj in lonec.

7. Kolar Jure, mat. št. 8243, roj. 1. 2. 1963, stanujoč Brodarec 6, Ivanec, zaposlen v hali B, po poklicu KV elektrolizer, se je poškodoval pri delu dne 16. 10. 1989 ob 15.40 uri.

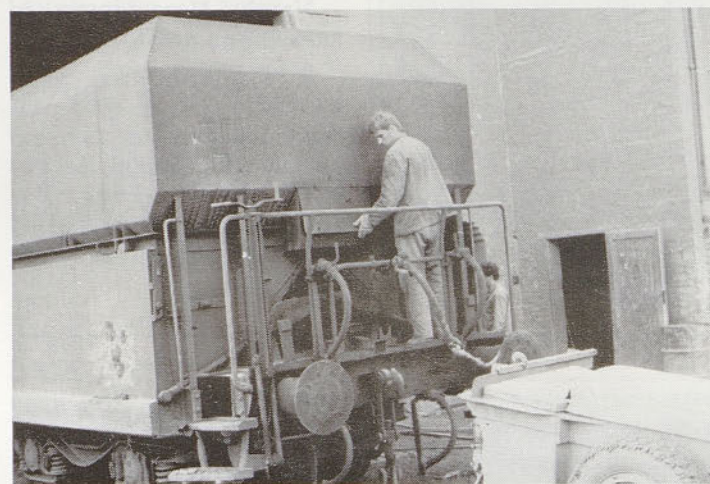
Poškodovanec je sodeloval pri črpanju aluminija. Ko so končali s črpanjem na peči št. 816 je hotel vstaviti v cev al. lonček. Pri tem je cev zdrsnila z roba katodnega korita in mu padla po prstih leve noge. Utrpel je poškodbo palca leve noge.

8. Plavec Zvonko, mat. št. 8216, roj. 5. 5. 1969, stanujoč Loperšica 14, Ormož, zaposlen v livarni II, po poklicu PKV livar, se je poškodoval pri delu dne 9. 10. 1989 ob 8.00 uri.

Poškodovanec je peljal z ročnim viličarjem palete na



Dvorišče



Vagon

odlagališče palet. Med vožnjo si je povozil levo nogo. Poškodovanec je dobil nogo pod viličar in je utrpel zvin gležnja ter odrgnine.

Vzrok: Napravljen način vožnje z viličarjem.

9. Petek Vlado, mat. št. 7001, roj. 6. 7. 1962, stanujoč Cvetkovci 104, zaposlen v hali A, po poklicu žerjavist – pečar, se je poškodoval pri delu dne 14. 10. 1989 ob 14.30 uri.

Poškodovanec je pomagal vodji izmene tov. Šibila Ivanu iskati napako na prebijalcu skorje. Z ročno svetilko je moral posvetiti mesto iztekanja olja, zato se je povzpел na vozilo. Pri sestopu iz vozila mu je spodrsnilo na mastnem madežu in je z levo stranjo udaril po vozilu.

10. Bukovič Viktor, mat. št. 7692, roj. 11. 1. 1963, stanujoč Žetale 84/a, zaposlen v anodni masi, po poklicu

posluževalec naprav, se je poškodoval pri delu dne 31. 10. 1989 ob 6.15 uri.

Ponesrečenec se je peljal s kolesom v skladišče strojne delavnice. Ko je nameraval zapeljati na prehod preko odprte kinete, je opazil, da manjkajo plohi. Kljub zaviranju je s kolesom padel v odprto kineto in si poškodoval desni komolec.

DE PREDELAVA ALUMINIJA

1. Križanec Branko, mat. št. 8216, roj. 30. 3. 1963, stanujoč Belšakova 69 – Ptuj, zaposlen na rondelicah, po poklicu strojnik, se je poškodoval pri delu dne 11. 10. 1989 ob 7.45 uri.

Poškodovanec je nesel s sodelavcem kovinski sod od stiskalnice do skladišča olj. Ko sta nesla ni poškodovanec videl, da za njim stoji voziček za zalaganje peči ter je padel na voziček. Pri

padcu si je poškodoval križni del hrbtnice.

2. Ristov Saško, mat. št. 7668, roj. 13. 12. 1967, stanujoč Apače 181, zaposlen na rondelicah, po poklicu preddelavec, se je poškodoval pri delu dne 25. 10. 1989 ob 8.00 uri.

Poškodovanec je prelagal kovinske zaboje z ročnim viličarjem. Pri prestavitvi viličarja se je povozil po desni nogi. utrpel je stisnitev gležnja ter noge.

3. Marodi Marjan, mat. št. 7423, roj. 6. 9. 1966, stanujoč Spuhlja 115/a, zaposlen na rondelicah, po poklicu PKV livar, se je poškodoval pri delu dne 24. 10. 1989 ob 6.45 uri.

Poškodba se je pripetila pri prebiranju velikih rondel. Poškodovanec se je porrezal na ostrem robu rondel po dlani leve roke.

Vzrok: Pri svojem delu ni uporabljal rokavic.

4. Pšajd Poldar, mat. št. 6873, roj. 2. 11. 1964, stanujoč Lovrenc na Dravskem polju 121/a, zaposlen na rondelicah, po poklicu KV klepar, se je poškodoval pri delu dne 9. 10. 1989 ob 14.20 uri.

Poškodovanec je menjal orodje na tretjem izsekovalniku. Ko je zategoval vijake si je na imbus ključ namestil cev. Ta mu je zdrsnila iz ključa in pri tem se je udaril po ohišju izsekovalnika stroja. Utrpel je udarec po palcu leve roke.

5. Vagmaher Vlado, mat. št. 8128, roj. 21. 6. 1966, stanujoč Rogaška cesta 2, zaposlen na rondelicah, po poklicu voznik viličarja, se je poškodoval pri delu dne 7. 10. 1989 ob 12. uri.

Ponesrečenec se je spotaknil na vilicah viličarja ter izgubil ravnotežje. Pri zamahu je z desno roko udaril po šipi obratne pisarne, katera se je zlomila, pri čemer je ponesrečenec utrpel vreznino po dlani desne roke.

DE VZDRŽEVANJE

1. Štrafela Vili, mat. št. 6568, roj. 18. 12. 1963, stanujoč Kajuhova 11, Kidričevo, zaposlen v strojnem vzdrževanju, po poklicu KV ključavničar, se je poškodo-

val pri delu dne 12. 10. 1989 ob 11.15 uri.

Poškodba se je pripetila v elektrolizi A. Pri ročnem izbijanju sklopke iz osi z ročnim kladivom se je poškodovanec udaril po palcu leve roke.

2. Cebek Franc, mat. št. 5680, roj. 21. 9. 1950, stanujoč Zgornja Pristava 16, zaposlen v gradbenem vzdrževanju, po poklicu zidaršamoter, se je poškodoval pri delu dne 19. 10. 1989 ob 15.00 uri.

Poškodovanec je opravljal delo na obzidavi kotla v kotlarni. Pri hoji po stopnicah med kotlom 2 in 3 je nerodno stopil in si zvil gleženj desne noge.

3. Meško Vlado, mat. št. 5295, roj. 28. 1. 1956, stanujoč Sodinci 78/a, zaposlen v elektro vzdrževanju, po poklicu KV ključavničar, se je poškodoval pri delu dne 18. 10. 1989 ob 11.00 uri.

Poškodba se je pripetila v strojni delavnici. Poškodovanec je delal v skupini za popravilo el. motorja za mokri mlin. Pri delu je poškodovanec hotel iti po dvigalo in ko je stopil na transportno pot ga je zadel el. voziček, ter ga pri tem povozil s prvo kolo po peti desne noge.

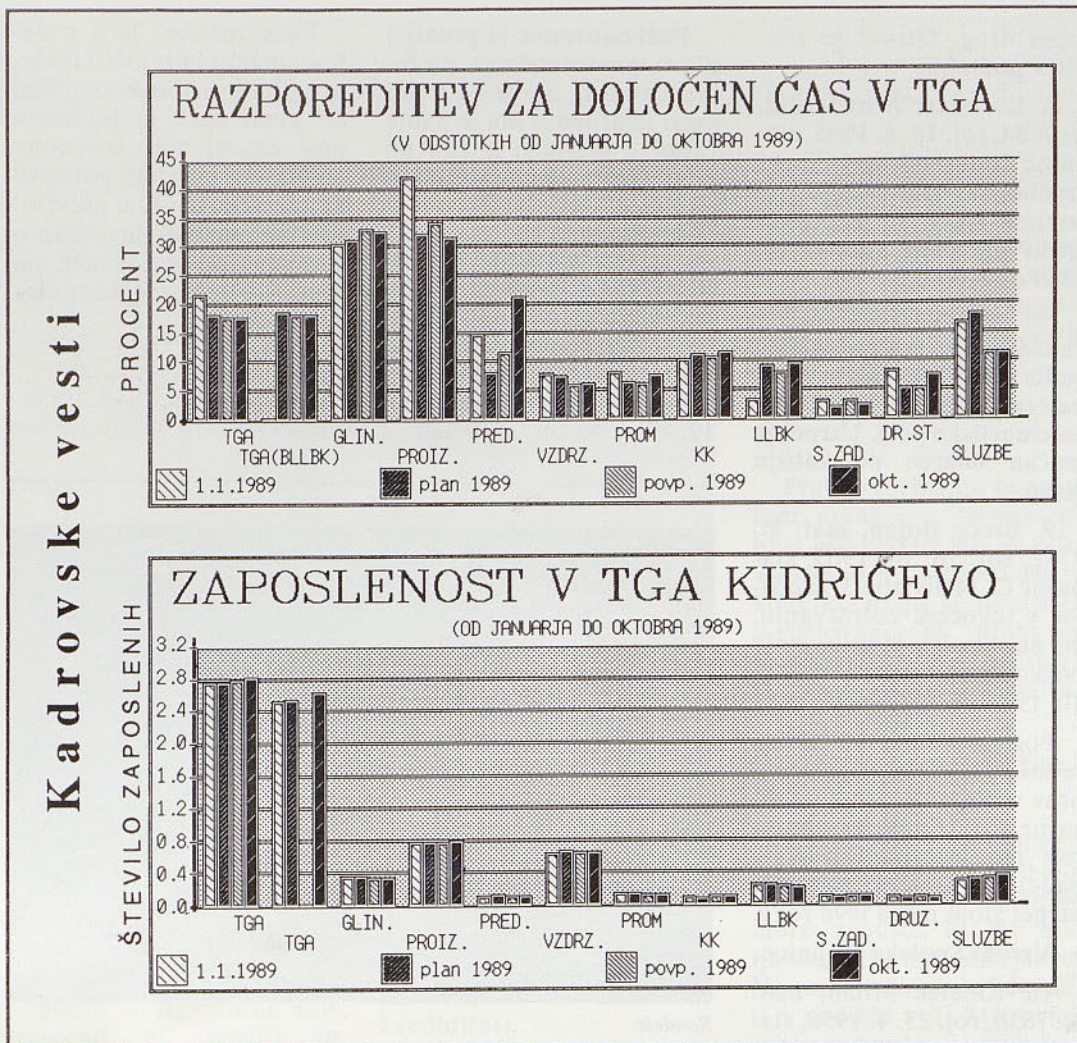
Vzrok: Nevsklajenost dela v skupini.

4. Huzjan Ljubo, mat. št. 5638, roj. 16. 7. 1960, stanujoč Kajuhova 11, Kidričevo, zaposlen v strojnem vzdrževanju, po poklicu elektromehaničar, se je poškodoval pri delu dne 25. 10. 1989 ob 12.00 uri.

Pri zapiranju vhodnih vrat v polnilnici akumulatorjev je poškodovanec z levo roko hotel potisniti vrata, je zadel v žebelj, ter si ga zabodel v dlan leve roke. (Raztrganine dlani leve roke.)

5. Planinšek Anton, mat. št. 3728, roj. 12. 5. 1942, stanujoč Apače 298, zaposlen v tekočem vzdrževanju, po poklicu strojni inženir, se je poškodoval pri delu dne 25. 10. 1989 ob 12. uri.

Poškodovanec je šel skozi obrat livarne I. Pri horizontalnem livnem stroju za 5 kg hlebčke je stopil v 5 cm



vdolben jašek, ki je bil napolnjen z vodo in si pri tem poškodoval levo nogo v gležnju. (Utrpel je poškodbe vezi v gležnju.)

6. Krajnc Milan, mat. št. 5928, roj. 14. 2. 1951, stanujoč Potrčeva 48, Ptuj zaposlen v tekočem vzdrževanju, po poklicu KV ključavničar, se je poškodoval pri delu dne 23. 10. 1989 ob 7.45 uri.

Poškodovanec je s sodelavcem demontiral zračni motor Kelly diltra v dekompoznerju. Pri prenosu mu je zdrsnil iz rok (bil je masten) in mu padel po nogi. Utrpel je zlom palca desne noge.

7. Dugolin Drago, mat. št. 4936, roj. 26. 5. 1956, stanujoč Kraigherjeva 9, Kidričevo, zaposlen v strojnem vzdrževanju, po poklicu avtomehaničar, se je poškodoval pri delu dne 31. 10. 1989 ob 12. uri.

Poškodovanec je popravljaval zadnjo premo na prebijalcu skorje. Ko je hotel premo priviti na ohišje se mu je ta v rokah obrnila. Pri tem mu je stisnilo podlahet leve roke med nosilno os in



Posoda

vezni drog. Utrpel je stisnitev podlahti.

8. Kozoderc Miran, mat. št. 7484, roj. 18. 6. 1965, stanujoč Podlože 3, zaposlen v gradbenem vzdrževanju, po poklicu zidar, se je poškodoval pri delu dne 4. 10. 1989 ob 8.00 uri.

Pri čiščenju peči št. 1 v kalcinaciji je poškodovancu padla opeka po zatilju gave, katera je bila v hladilniku kalcinacijske peči. Utrpel je močan udarec po zatilju glave.

9. Brece Bojan, mat. št. 7712, roj. 16. 10. 1965, stanujoč C. 14 divizije 3, zaposlen v tekočem vzdrževanju, po poklicu el. tehnik, se je poškodoval pri delu dne 9. 10. 1989 ob 11.30 uri.

Poškodovanec je šel na redni obhod električnih naprav v kletnem prostoru livarne II. Pri hoji po stopnicah mu je zdrsnilo in je padel na roko. Pri padcu je utrpel zlom palca leve roke.

Vzrok: Spolzke stopnice.

10. Kmetec Milan, mat. št. 7856, roj. 25. 4. 1958, stanujoč Kungota 93, zaposlen v strojnem vzdrževanju, po poklicu KV ključavničar, se je poškodoval pri delu dne 6. 10. 1989 ob 9.00 uri.

Poškodba se je pripetila v strojni delavnici glinice. Pri izdelavi ogrodja police je poškodovancu zdrsnila iz rok pločevina teže cca 30 kg in mu padla na mezinec leve noge.

11. Plajnšek Janez, mat. št. 5799, roj. 12. 4. 1959, stanujoč Tovarniška 1, zaposlen v strojnem vzdrževanju, po poklicu peskalec klinov, se je poškodoval pri delu dne 10. 10. 1989 ob 7.30 uri.

Poškodovanec je šel iz strojne delavnice aluminija proti skladišču plina. Pri hoji mu je na razsutem pesku zdrsnilo in je s koleonom udaril ob rob vozička za prevoz pločevine. Utrpel je močan udarec kolena leve noge.

12. Potočnik Anton, mat. št. 6954, roj. 13. 10. 1964, stanujoč Ulica 25. maja 3, Ptuj, zaposlen v strojnem vzdrževanju, po poklicu ključavničar, se je poškodoval pri delu dne 2. 10. 1989 ob 9.00 uri.

Poškodovanec je prebijal glavo pnevmatskega prebijalca skorje. Ko jo je hotel vzeti iz primeža mu je padla (bilo je mastno) iz rok po nogi. Utrpel je udarec desne golenice.

13. Štrafela Andrej, mat. št. 7527, roj. 25. 8. 1967, stanujoč Muretinci 44, zaposlen v tekočem vzdrževanju, po poklicu KV elektikar, se je poškodoval pri delu dne 19. 10. 1989 ob 19.30 uri.

Ponesrečenec je s sodelavcem hotel preložiti jeklena kolena Ø 150 da bi prišel do gumi cevi, ki je ležala pod omenjenim kolenom. Sodelavec je v tem potegnil za gumi cev in s tem prevrnil prislonjeno koleno, katero je padlo poškodovancu po nogi. Utrpel je udarec palca desne noge.

14. Polanič Jože, mat. št. 5191, roj. 10. 3. 1948, stanujoč Zagrebška 1, zaposlen v

strojnem vzdrževanju, po poklicu ključavničar, se je poškodoval pri delu dne 18. 10. 1989 ob 9.30 uri.

Pri popravilu vozila za čiščenje je poškodovanec padel v kanal za popravilo vozila. Pri padcu si je poškodoval vratna vretenca, levo roko – mezinec, ter desno nogo.

Vzrok: Pri delu mu je spodrsnilo na mastnih tleh ob kanalu.

15. Peklič Janez, mat. št. 5252, roj. 9. 12. 1954, stanujoč Ulica Borisa Kraigherja 17, zaposlen v strojnem vzdrževanju, po poklicu varilec, se je poškodoval pri delu dne 25. 10. 1989 ob 12.00 uri.

Poškodovanec je varil drčo za pepel parnega kotla št. 3. Pri čiščenju žindre mu je priletel tujek v levo oko.

DE DRUŽBENI STANDARD

1. Trček Frančka, mat. št. 8291, roj. 9. 11. 1967, stanujoča Podvinci 122, zaposlena v kuhinji, po poklicu pomoč pri pripravi hrane, se je poškodovala pri delu dne 13. 10. 1989 ob 02.00 uri.

Poškodovanka je v obratu družbene prehrane pekla palačinke. Ko je izlila vroče olje iz ponve v lonec je olje brizgnilo in jo popeklo po podlaktu desne roke.

STROKOVNE SLUŽBE

1. Pernek Marjan, mat. št. 5719, roj. 6. 10. 1960, stanujoč Borisa Kraigherja 1, zaposlen v nabavni službi, po poklicu PKV delavec, se je poškodoval pri delu dne 17. 10. 1989 ob 11.00 uri.

Ponesrečenec je s sodelavcem prenašal kartonske škatlje s filter vrečkami. Pri prenosu je hodil vzvratno in ni videl lesenega zaboja za sabo. S sredincem leve roke je zadel ob njega in utrpel stisnitev drugega sklepa na prstu.

SLUŽBA VARSTVA PRI DELU



Rondele



Rondice



Odluki

Gorjupovi dnevi — študijsko srečanje slovenskih novinarjev

Žalec zaradi hitre ceste malce odmaknjeno mesteče, je od 9. do 11. novembra živel za slovenske novinarje. Povsod, trgovinah, kioskih, gostiščih, kamorkoli si se ozrl, je bilo polno plakatov, ki so opozarjali na Gorjupove dneve — tradicionalno srečanje slovenskih novinarjev.

Nekateri so vedeli, kaj je to, mnogi pa ne, kot možaka srednjih let, ki sem ju srečala ob dvorani, ko sta prebirala plakat in se čudila zastavam (del. org. — sponzorjev). »Kaj pa so to Gorjupovi dnevi«, je vprašal prvi. »Ne vem«, mu je rekel drugi in dodal »Hudiči, si jih videl včeraj, koliko jih je bilo od televizije in snemali so. Zdaj vem, zakaj plačujem tako visoko televizijsko naročnino«.

In če vprašate, kaj so bili letos ti dnevi, bi na kratko rekla, da so bili kraj, kjer se nas je zbralo mnogo, od velikih »peres«, znanih TV obrazov, do nas majhnih in nepoznanih, skritih za tovarniškimi ograjami. Bili so dnevi, ko smo se veliko spraševali, odgovorov, vsaj pravih pa ni bilo. Ni bilo tudi tistih, ki bi nam jih lahko dali.

Letos so bili med povabljenimi tudi vsi predstavniki novih zvez, ki so sodelovali v diskusiji. Rekli so:

Pučnik, SDZ — Da bo slovensko novinarstvo samostojno in neodvisno, ni stvar politike, ampak naše splošne kulture.

Usoda novinarstva je odvisna tudi od profesionalnosti.

Oman, SKZ — Imate možnost, da celo zmagate na volitvah, če boste objektivni in pošteni.

Gošnik, Zeleni — Smo za neodvisne medije in zavestno profesionalnosti.

Splihal, FSPN — Storitve novinarja niso namenjene politiki, ampak publiki. Njeb bi morali biti zavezani. Realizirati pravico do obja-



Milan Kučan

ve mnenja, to je temelj profesionalnosti novinarja.

Janša — Absolutne nevtiralnosti ni, mediji so orožje politike.

Pavliha — Sem proti pluralizmu. Nenadoma so nekateri novinarji pluralizem pojmovali tako, da so proti tistemu, na kar so včeraj prisegali. Raje se pogovarjajo o novinarjevi poštenosti, ne o pluralizmu.

V času pred volitvami, ko se vsi sprašujemo, kdo bo kaj in kje, v tej ali oni stranki, komu zaupati, smo se tudi novinarji začeli spraševati, čigavi bomo, ali pod okriljem skupščine, SZDL kot doslej, bomo novinarji strank... in vprašali smo se celo, ali lahko tudi mi zmagamo na volitvah.

Po pogovoru o pluralizmu in obnem zboru je ostalo kup odprtih vprašanj, ki smo jih preložili na naslednje dni. Veliko bolj zanimivo in prijetno pa je bilo poslušati gosta srečanja. Pred polno dvorano domačih novinarjev in povabljenih iz Italije, Madžarske in tudi Poljske, je duhovito, brez zadrege, navajen vsega hujšega kot bodic domačih novinarjev, odgovarjal na vprašanja Milan Kučan, za

zdaj še prvi mož slovenskih komunistov, ki nam je jasno povedal, da ne misli več kandidirati.

Naj zapišem nekaj zanimivih misli iz pogovora.

— O položaju Slovenije v Jugoslaviji

Slovenija je del skupne države po svoji volji in zato ima tudi pravico odločati o tem, kakšno bo naše življenje.

— O vstopu v Evropo.

Nekdo je dejal (zunaj naših meja) »želite v Evropo, Evropa vas pričakuje«. S tem je jasno povedano, da nam nihče ne bo pomagal vstopiti, le pričakujejo nas. Sami bomo morali narediti še veliko, da bomo sposobni delati in živeti na ravni evropskih standardov. Ohranimo svojo suverenost (ne bomo lakaji), ponesimo s seboj civilizacijske vrednote.

— O tem, ali kaj obžaluje, kar je storil oziroma česar ni.

Žal mi je, da smo se spustili v neproduktivne diskusije. Ni več demokratičnega dialoga in zdaj želi ena polovica Jugoslavije zapreti drugo.

— O četverici in sojenju.

V tem procesu nisem imel nobene vloge. Janše nisem nikoli politično tako visoko cenil, da bi ga moral na tak način žrtvovati.

— O emigrantskem tisku.

Pravno formalno še nereseno vprašanje. Zaprake pa niso več takšne kot so bile. Zapisano bo v predlogu za kongres, ni pa še enotnega jugoslovanskega predloga. Kdor hoče v tem prostoru kulturno ustvarjati, naj se mu to omogoči.

— O procesu v Titovi Mitrovici.

Zavzemam se za abolicijo, toda če bi sodili meni, kar ni izključeno, da se ne more zgoditi, bi mi bilo ljubše, če bi mi sodili javno. Ne smemo že naprej dvomiti v sodišče v T. Mitrovici, saj je prevzelo veliko odgovornost pred vso svetovno javnostjo.

— O vernih v ZK.

Religioznost ni ovira za članstvo ZK. Tudi veren človek lahko zaupa programu in ga vzame za svojega.

— O podjetništvu.

Vsak naj bo toliko vreden kot ga priznava tržišče in kot sam o sebi misli, da je. Napraviti bo potrebno konec temu, da odidejo nekateri iz delovnih organizacij z boljšimi programi, pa tudi stroji in postanejo podjetniki, delavce pa pustijo v breme družbi.

— Verjame v slovensko pomlad?

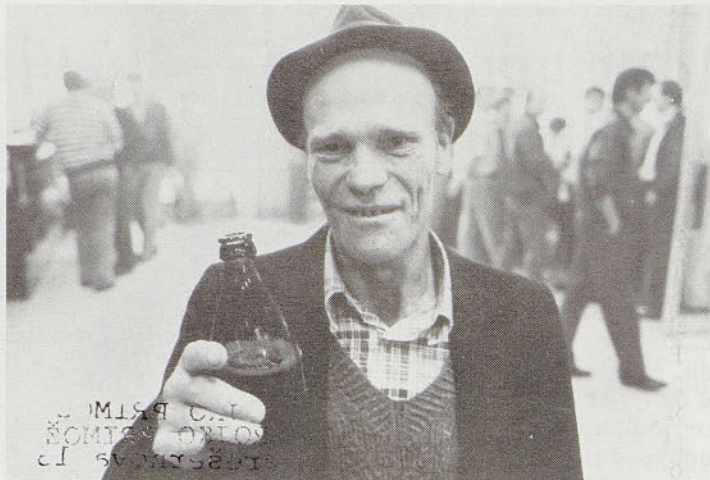
Verjamem. Po vsaki zimi pride pomlad. Več nas bo, realnejša bo. (Toda naj se ne zaustavi na Kolpi, kot je zapisal Pavliha).

— Neodvisno novinarstvo je?

Ni ga. Prihajajo strankarski časopisi, ki so oziroma bodo zelo odvisni in strankarsko angažirani.



Iz predelave



Veliko za šalo, malo za res...

Če vam delo ne gre od rok, če vam drugi venomer mečejo polena pod noge, če opravljate dela in naloge, ki jih ni v vašem opisu, če je šef večno nezadovoljen z vami, če... potem vam v » pomoč« posredujemo nekaj »pravil« in »zakonov«, ki smo jih izbrskali iz knjige Ichaka Adisesa: HOW TO SOLVE THE MISMANAGEMENT CRISIS.

Za začetek Borenovi zakoni

Prvi zakon: Če ste za nekaj odgovorni, potem to dobro premislite.

Drugi zakon: Če se ne znajdete, potem posredujte naloge drugim.

Tretji zakon: Če ste negotovi, potem mrmrajte.

Rangnekarova pravila, kako se izogniti sprejemanju odločitev, odgovornosti

Prvo pravilo: Če se lahko izognete sprejetju odločitve, potem to nemudoma storite

Drugo pravilo: Če se lahko izognete sprejetju odločitve, potem ne počnite tega vi.

Tretje pravilo: Če lahko nagovorite nekoga drugega, da se izogne sprejetju neke odločitve, pote ne počnite tega vi.

Četrto pravilo: Če ne morete najti osebe, ki bi se namesto vas izognila sprejetju neke odločitve, potem imenujte team.

Če ste že uporabili vse neprimerne izraze s katerimi imenujete svojega predpostavljenega, ko ste jezni nanj in se ne spomnite ničesar novega, tako, da se ponavljate, potem vam posredujemo nekaj izrazov za šefa. Naprimer:

- osamljeni komandos,
- birokrat,
- požigalec vsega možnega,
- brezkoristen človek,
- priganjalec sužnjev,
- dobročutni blagi princ,
- paternalistični birokrat,
- drugorazredni trener,
- solo graditelj,
- demagog,
- lažni vodja,
- živa muka,
- karizmatični guru.

Če boste v praksi uporabili kateri izmed predlaganih »zakonov«, »pravil« in izrazov za šefa, pa v glavi dobro »premučajte« besede Roberta B. Andrews: »VEČINA NAS VERJAME, DA SO DRUGI NESPOSOBNI«.

Tudi mi smo bili na pikniku



Zahvala ob odhodu v pokoj

Ob odhodu v pokoj se iskreno zahvaljujem sodelavcem Laboratorija za meritve za darilo, ki mi bo trajen spomin.

Enako hvala tudi sindikatu za poslano darilo.

Vsem delavcem TGA, posebej pa DE Kontrola kvalitete, želim obilo uspehov pri nadaljnjem delu.

Rastislav Predikaka

aluminij

Izdaja delavski svet Tovarne glinice in aluminija »Boris Kidrič« Kidričevo – Uredniški odbor sestavljajo: Majda Zdravec, Mojca Cafuta, Viktorija Petauer, Majda Lampret, Srečko Širovnik, Rajko Topolovec, Marija Korada, Franc Sagadin, Ciril Majcen, Janez Liponik, Vera Peklar (odgovorna urednica). Fotografija: Stojan Kerbler, dipl. ing. Tisk Ptujška tiskarna, Ptuj. Člani kolektiva in upokojenci dobivajo list brezplačno. Rokopisov in slik ne vračamo. Naklada 4000 izvodov. Oproščeno temeljnega prometnega davka po mnenju sekretariata za informacije pri IS Slovenije številka 321/172 z dne 24. oktobra 1975.